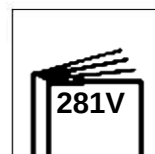




MAXI-BUILD 4:1 PLNIČE

1.856.4021/24/26

RYCHLÉ SILNOVRSTVÉ 2K AKRYLOVÉ PLNIČE SVĚTLE ŠEDÝ (4021) - ŠEDÝ (4024) - TMAVĚ ŠEDÝ (4026)



Plniče Maxi-Build 4:1 jsou silnovrstvé 2K plniče určené pro bodové opravy a opravy dílů. Vynikají skvělou odolností proti stékání, rychlým odvětráním a schnutím. Snadno se brousí a poskytují vynikající konečný vzhled a lesk po aplikaci vrchního laku. Plniče Maxi-Build 4:1 lze použít na širokou řadu podkladů jako originální laky v dobrém stavu, základovaná ocel a polyesterové tmely.

Kombinací 4021, 4024 a 4026 (viz část **MultiGrey**), lze získat řadu odstínů MultiGrey. Díky tomu bude optimalizována spotřeba vrchního laku a doba procesu opravy.

PODKLADY

Holý kov – odmaštěný a zbrúšený (pouze malé plochy).

Velké plochy holého kovu je nutné ošetřit reaktivním základem.

Polyesterové tmely, sklolaminát zbrúsit s brusným papírem o hrubosti P280-320.

Staré laky v dobrém stavu zbrúsit.

Důležité: Při aplikaci na staré laky citlivé na rozpouštědla se ujistěte, že povrch není popraskaný, lakujte vždy celý díl.

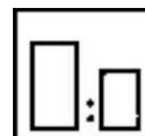
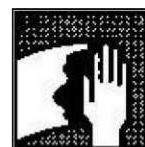
Maxi-Build není vhodný pro izolování termoplastických laků nebo laků se slabou adhezí k podkladu. Je vhodný pro vyrovnání podkladů s různou mírou absorpce..

PŘÍPRAVA

Povrch stávajících laků vyčistíte vodou (teplou) a čistícím prostředkem. Lak zbrúste papírem o hrubosti P280-320. Odmaštěte antisilikonovým odmašťovačem 3600 nebo odmašťovačem na vodní bázi AQUAMAX 4501.

Pro zajištění maximální antikorozi ochrany doporučujeme na holý kov aplikovat nejprve 1-2 vrstvy HP základu ve spreji 2000HP.

	PLNIČ	
	OBJEM	HMOTNOST
MAXI-BUILD 4:1	4	1000 g
TUŽIDLO 4000/6000/8000	1	150 g
ŘEDIDLO	1	135 g
Poznámka: Pro přesné tužení a ředění doporučujeme míchání dle hmotnosti (viz str. 3).		
VISKOZITA DIN4, 20°C	32-38"	
DOBA ZPRACOVATELNOSTI	30 minut při 20°C	



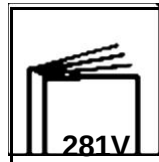


MAXI-BUILD 4:1 PLNIČE

1-856-4021/24/26

VÝBĚR TUŽIDLA - ŘEDIDLA

TUŽIDLO	4000	pomalé	Bodové a částečné opravy, teplota nad 25°C
	6000	rychlé	Bodové a částečné opravy, teplota do 25°C
	8000	velmi rychlé	Bodové opravy, teplota nižší než 25°C
ŘEDIDLO	4320	pomalé	Všechny opravy, teplota nad 30°C
	4310	standard	Opravy při teplotách 20°C - 30°C
	4305	rychlé	Malé opravy, teplota nižší než 25°C



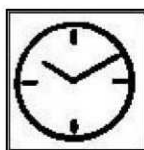
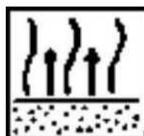
APLIKACE

Typ	ZÁKLAD PLNIČ	
Stříkáč pistole	Konvenční	HVLP
Tryska stříkáč pistole(mm)	1,8 – 1,9	1,8 – 1,9
Tlak stříkáč pistole (bar)	dle doporučení výrobce stříkáč pistole	
Počet vrstev	3 plné vrstvy (s odvětráním mezi vrstvami)	
Odvětrání mezi vrstvami	Dokud není povrch zcela matný – obvykle 3-5 minut	
Doporučená tloušťka	120-150 mikronů	
Maximální tloušťka	150-200 mikronů	



SCHNUTÍ

	Na vzduchu při 20°C	V boxu při 60°C (teplota kovu)
Suchý pro broušení (při 120 mikronech)		
S použitím tužidla 8000	1,5 hod.	15 min.
S použitím tužidla 6000	2,5 hod.	20 min.
S použitím tužidla 4000	3 hod.	30 min.
IR zářič		
Odvětrání před sušením	5 min.	
Středněvlhkný	10-15 min. dle použitého zařízení (doporučení výrobce)	
Vzdálenost od dílu	Vzdálenost zářiče od dílu cca 70 -100 cm	



Před broušením se ujistěte, že je plnič **Maxi-Build 4:1** vychladlý a zcela vytvrzený, aby nedošlo k problémům s absorpcí a sesedáním.



MAXI-BUILD 4:1 PLNIČE

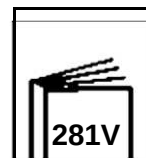
1.856.4021/24/26

HMOTNOSTNÍ MÍCHACÍ POMĚRY

HMOTNOSTNÍ MÍCHACÍ POMĚR 4 : 1 : 1

Hmotnosti jsou uvedeny v gramech a kumulativně. Mezi vážením netárujte váhu.

Cílový objem	0,25 l	0,33 l	0,50 l	0,66 l	1,00 l
4021 / 4024 / 4026	278	371	557	742	1114
Tužidlo 4000/6000 / 8000	320	426	640	852	1280
Ředidlo 27XX 43XX	359	478	718	956	1435



MÍCHÁNÍ ODSÍNŮ MULTIGREY POMOCÍ 4021 / 4024 / 4026

% MÍCHÁNÍ HMOTNOSTNĚ	M1	M3	M4	M5	M6
4021 Bílý	100	75	--	--	--
4024 Šedý	--	25	100	45	--
4026 Tmavě šedý	--	--	--	55	100

Odstíny šedé škály MultiGrey se vybírají podle barvy vrchního laku. Doporučení odstínu MultiGrey k určité barvě naleznete v koloristických nástrojích MaxMeyer.

Po zvolení příslušného odstínu MultiGrey se odstíny plniče míchají dle výše uvedené tabulky. Odstíny MultiGrey M1, M4 a M6 jsou k dispozici přímo z plechovky. Odstín M3 dosáhnete smícháním 4021/4024 podle výše uvedeného poměru. M5 vznikne smícháním 4024/4026, jak uvedeno výše.

Před aplikací smíchejte s tužidlem a ředidlem podle pokynů v tomto technickém listu.

PŘELAKOVATELNOST

Plně přelakovatelný po vytvrzení a broušení.

Broušení

ZA SUCHA Jednovrst. lak s přímým leskem - P360 nebo jemnější Bázový lak – P400 nebo jemnější
 ZA MOKRA Jednovrst. lak s přímým leskem - P600 nebo jemnější Bázový lak – P800 nebo jemnější



MAXI-BUILD 4:1 PLNIČE

1.856.4021/24/26

SKLADOVÁNÍ V MÍCHACÍM ZAŘÍZENÍ – PŘEDEM NAREĐENÉ

Balení plniče Maxi-Build 4:1 4024 šedý ve 2 l plechovce je možné skladovat v míchacím zařízení již naređené. Ředidlo se přidá přímo do balení plniče a to je promícháno v míchacím zařízení. Odstín M4 je nejpoužívanějším ve škále MultiGrey a tak se ušetří čas přípravou produktu – přidá se pouze tužidlo v poměru 5 : 1

1. Vezměte nové balení plniče 1.856.4024 Maxi-Build 4:1 ve 2 l plechovce a ručně promíchejte.
2. Přidejte 0,5 l doporučeného ředidla. (Ve 2 l plechovce je dostatečné místo pro přidání tužidla)
3. Ručně promíchejte, aby se tužidlo dobře spojilo s plničem.
4. Na plechovku nasadte míchací víčko.
5. Umístěte do míchacího zařízení a míchejte po dobu 5 minut.
6. Jako obvykle míchejte 2 x denně nebo dle potřeby.

(Nenechávejte naređný produkt bez míchání déle než 2 týdny).

Příprava naređného produktu ke stříkání:

	Objem	Hmotnost
Míchací poměr: Naređný plnič D8545 Maxi-Build	5 dílů	100 g
Tužidlo (viz str. 2)	1 díl	13 g

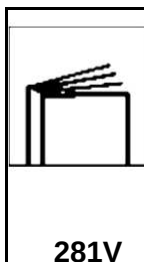
- Poměry předem ředěného produktu jsou k dispozici také v programu PAINTMANAGER®
- Předem naređný plnič Maxi-Build 4024 není možné kombinovat s 4021/4026 pro vytvoření odstínů MultiGreys.

PŘELAKOVÁNÍ VRCHNÍM LAKEM

Plnič MAXI-BUILD 4:1 lze přímo přelakovat vrchními bázovými laky UHS DURALIT a AQUAMAX. Pokud jsou plniče ponechány po broušení déle než 2 dny, je nutné je před aplikací dalšího plniče nebo vrchního laku opět zbrusit.

LAKOVÁNÍ PRUŽNÝCH PLASTŮ

Plnič MAXI-BUILD 4:1 je možné použít na vyčištěné a vhodně základované pružné plasty. Před přidáním tužidla a ředidla přidejte do plniče 20% přísady na plasty AD1208 (1.975.1208).



281V



MAXI-BUILD 4:1 PLNIČE

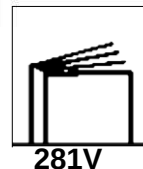
1.856.4021/24/26

INFORMACE O VOC

Limitní hodnota těkavých organických látek (VOC) pro EU tohoto produktu (kategorie produktu: IIB.c) připraveného k aplikaci je max. 540 g/litr. Obsah VOC toho produktu připraveného k použití je max. 540g/litr. Podle zvoleného způsobu použití může být aktuální obsah VOC nižší než předepsáno směrnicí EU.

POZNÁMKA: Smícháním tohoto produktu s 1.975.1208 vznikne vrstva laku se specifickými vlastnostmi, jež definováno směrnicí EU.

V případě těchto specifických kombinací: Je limitní hodnota VOC tohoto produktu pro EU (kategorie: IIB.e) připraveného k použití 840 g/litr. Obsah VOC toho produktu připraveného k použití je max. 840g/l.



TECHNICKÉ ÚDAJE

Velikost balení	1.856.4021/4024/4026 - 1 l	1.856.4024 - 2 l
Skladování	v chladu mimo zdroje tepla	
Teoretická vydatnost	4,0 m ² /l hotové směsi při síle vrstvy 100 mikronů	



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než zde uvedeným. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současných vědeckých a technických znalostech a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití.

Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na www.maxmeyer.com



Pro více informací kontaktuje dovozce:

Spectrum Franěk s.r.o.
Janovská 4, 466 05 Jablonec nad Nisou
Tel. 483 368 611, Fax: 483 368 699,
spectrum@spectrum-franek.cz

MaxMeyer, the MaxMeyer logo and AquaMax are trademarks of PPG industries Ohio, Inc.. Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..



Produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití

Strana 5 z 5