

## Technický list

### LAGOPOX HYDRO PRIMER

2K epoxidový základ na vodní bázi

**Obj. č. / Odstín**                    **PT440-7035, GREY – šedý cca RAL 7035**

**Stupeň lesku**                        matný

**Oblast použití**                    vysoce kvalitní základový nátěr poskytující ochranu proti korozi, přelakovatelný vrchními 1K nebo 2K laky na bázi rozpouštědla nebo vody, lakování vozidel, kontejnerů, strojů a zařízení

- Vlastnosti**
- rychleschnoucí
  - aplikace možná jak konvenčně, tak airmix
  - pigmenty bez obsahu olova a chromátu
  - vynikající přilnavost a ochrana proti korozi

**Vhodné podklady**                    + = velmi dobrá přilnavost      o = přilnavost přezkoušet      - = žádná přilnavost

	15 : 1 hmotnostně s tužidlem LAGOPOX H009
Ocel	+
Pískovaná ocel	+
Hliník	o
Zinek	o

#### **Příprava podkladu**

Povrch musí být čistý, suchý, bez mastnoty, bez zbytků okují, rzi a jiných uvolněných povrchových produktů, které mohou nepříznivě ovlivnit přilnavost. Vhodná příprava podkladu je otryskání podle EN ISO 12 944 / část 4, na stupeň SA 2<sup>1/2</sup>. Zde je důležité, zejména při venkovním skladování základovaných dílů, dodržet hloubku hrubosti povrchu.

Je možná také chemická úprava jako např. leptání, alkalické nebo kyselé odmaštění nebo aplikace přilnavostních činidel. Pozinkované, neželezné a nerezové podklady je nutné očistit vhodnými čistícími prostředky, v případě potřeby mohou být zdrsňeny či obroušeny, případně opatřeny vhodným základním nátěrem. Stávající neporušené epoxidové či polyuretanové nátěrové systémy dostatečně zdrsňit. Nesoudržné staré nátěry, které nevykazují dostatečnou adhezi musí být odstraněny. Doporučujeme provést zkoušku přilnavosti aplikací na zkušební ploše.

#### **Technické údaje (závislé na odstínu)**

	Jednotka	Hlavní složka	Směs s tužidlem LAGOPOX H009
Sušina hmotnostně	%	69,90 + / - 4	67,50 + / - 4
Sušina objemově	%	48,50 + / - 4	48,50 + / - 4
Dodací viskozita DIN EN ISO 2431	sek. / 6 mm / 20°C	tixotropní	
Hustota	g / cm <sup>3</sup>	1,60 + / - 0,15	1,60 + / - 0,15
Obsah VOC	g / ltr.	64 + / - 25	65 + / - 25

## Míchací poměr:

Tužidlo	Hmotnostně	Objemově	Doba zpracovatelnosti
LAGOPOX H009 (obj.č. PT440-H009)	15 : 1	10 : 1	3 hod. při 20°C

## Údaje k aplikaci:

	Stlačený vzduch	Airless	Air-Mix
Viskozita ke zpracování dle DIN 53 211/4 mm při 20°C	35 - 50 sek.	35 - 50 sek.	35 - 50 sek.
Ředění	0 - 3 %	0 - 1 %	0 - 1 %
Velikost trysky	1,5 - 1,8 mm	0,280 - 0,330 mm	0,280 - 0,330 mm
Tlak	4,0 - 5,0 barů	120 - 160 barů	80 - 120 barů 1,5 - 3,0 barů přídavný vzduch
ESTA (elektrostaticky zpracovatelný)	<input checked="" type="checkbox"/> ano, bez přísad		

## Pokyny ke zpracování:

Před použitím by měly být jednotlivé komponenty rozmíchány. Směs musí být důkladně promíchána po dobu min. 3 minut do dosažení homogenní směsi. Při míchání nesmí být do směsi vmíchány vzduchové bubliny.

Doporučujeme použít míchací zařízení, pouhé promíchání špachtlí může vést ke ztrátě kvality.

Dodržujte aplikační postup a dobu zpracovatelnosti. Konec doby zpracovatelnosti nelze vždy rozpoznat zvýšením viskozity.

Po vypršení doby zpracovatelnosti se nesmí směs již použít k aplikaci, případně dořeďovat pro další aplikaci.

V případě přerušení práce dodržujte předepsanou dobu zpracovatelnosti a veškeré aplikační nářadí a zařízení propláchněte výše uvedeným ředidlem.

Ihned po použití vyčistěte veškeré aplikační nářadí a zařízení a to několikrát. Četnost čištění závisí na množství zpracované nátěrové hmoty, teplotě a uplynulém čase. V případě sušení odstraňte z kabiny aplikační zařízení, pistole, hadice.

**Doporučená minimální tloušťka** 60 μm suché vrstvy; odpovídá ≈ 140 μm mokré vrstvy

**Teoretická vydatnost** 5,0 - 5,3 m<sup>2</sup> / kg při 60 μm suché vrstvy

**Praktická vydatnost** závislá na postupu aplikace popř. faktoru ztráty

**Ředidlo/čištění** destilovaná voda  
destilovaná voda / kohoutková voda

## Vlastnosti zasychání při 60 μm suché vrstvy:

<b>Sušení na vzduchu při 20 °C</b>	suchý na prach	cca 45 min.
	nelepivý	cca 60 min.
	montáže schopný	cca 8 hod.
<b>Sušení teplem</b>	možné do 80°C po 30 minutách odvětrání	

Doba zasychání je závislá na podmínkách prostředí (teplota prostředí, teplota natíraného objektu, vzdušná vlhkost, pohyb vzduchu, atd.) a nanesené vrstvě.

Vodouředitelné produkty jsou citlivější na aplikační podmínky více než rozpouštědlové produkty. Pro rychlejší odpařování vody doporučujeme vyšší proudění vzduchu ve spojení s vyššími teplotami, případně může být použit studený vzduch.

Ideální klimatické podmínky jsou: relativní vlhkost vzduchu 40 – 60 % a teplota +15 °C až +30 °C.

**Velikost obalů** 32 kg

**Skladování** Hlavní složka 6 měsíců v uzavřeném originálním obalu  
Složka tužidla 6 měsíců v uzavřeném originálním obalu

Tento produkt je pouze pro profesionální použití. Ohledně údajů o zdraví a bezpečnosti nahlédněte prosím do bezpečnostního listu. Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a dodavatel nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím. Vymíňujeme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí.