

## Technický list

### LAGOPLAST

#### Základová barva na plasty

**Obj. č.:** **PT190-7035-10 – světle šedý**  
**PT190-9001-10 – bílý**  
**PT190-9005-10 – černý**

**Stupeň lesku:** matný

**Použití:** Speciální základ pro polypropylenové (PP) a další plastové povrchy

**Vlastnosti:**

- zároveň aktivuje a základuje povrch
- není potřeba žádná speciální příprava jako je temperování apod.
- vysoce kvalitní podpora přilnavosti
- vynikající přilnavost k neošetřeným PP povrchům
- přelakovatelný běžnými 1K a 2K vrchními laky bez broušení

**Vhodné podklady:** + = velmi dobrá přilnavost    o = přilnavost přezkoušet    - = žádná přilnavost

PP plasty	+ / o
ostatní plasty	o
PE plasty	-

Vzhledem k různým typům plastů a velkému počtu vrchních nátěrových systémů na trhu doporučujeme provádět zkoušku přilnavosti vždy.

#### **Příprava podkladu**

Lakovaný povrch musí být čistý, suchý, zbavený prachu, mastnoty a separačních prostředků. Nepoužívejte agresivní čističe, jenž by mohly narušit podklad.

**Doporučené čističe pro PP-EPDM, ABS, PA:** čistič na plasty LAGOPLAST V415

**Doporučené čističe pro PP, PP-GF:** odstraňovač silikonu LAGOPLAST V505, aktivátor povrchu LAGOPLAST V211 a ředidlo LAGOPLAST V222

#### **Technické údaje – závislé na odstínu:**

	<b>jednotka</b>	<b>hlavní složka</b>
Sušina hmotnostně	%	52 + / - 4
Sušina objemově	%	33 + / - 3
Dodací viskozita DIN EN ISO 2431	sek. při 4 mm /20°C	130 - 200
Hustota	g / cm <sup>3</sup>	1,23 + / - 0,10
VOC-obsah	g / ltr.	580 + / - 15

**Údaje k aplikaci:**

	<b>Štětce</b>	<b>Stlačený vzduch</b>	<b>Air-Mix</b>
Viskozita ke zpracování DIN EN ISO 2431 / 4 mm / 20°C	dobací viskozita	22 - 18 s	30 - 25 sec.
Přídavek ředidla (hmotnostně)	0 – 10 %	35 – 40 %	25 – 30 %
Velikost trysky		1,2 – 1,5 mm	0,230 – 0,280 mm
Tlak		3,0 – 4,0 bar	80 – 120 barů přídavný 1,5 – 3,0 barů vzduch

**Pokyny ke zpracování:**

Před použitím materiál vždy dobře promíchejte pro dosažení homogenní směsi.  
 Ihned po použití vyčistěte veškeré aplikační nářadí a zařízení a to několikrát. Četnost čištění závisí na množství zpracované nátěrové hmoty, teplotě a uplynulém čase.  
 V případě sušení odstraňte z kabiny aplikační zařízení, pistole, hadice.

**Doporučená minimální tloušťka:** 15 - 40 µm suché vrstvy; odpovídá ≈ 40 – 105 µm mokré vrstvy

**Teoretická vydatnost:** cca 13 m<sup>2</sup> / kg při 20 µm suché vrstvy

**Praktická vydatnost:** závislá na postupu aplikace popř. faktoru ztráty

**Ředidlo/ čištění** LAGOPLAST V222

**Vlastnosti zasychání při 20 µm suché vrstvy:**

<b>Schnutí na vzduchu při 20 °C</b>	suchý na prach	cca 20 min.
	suchý na dotek	cca 40 min.
	zcela suchý	cca 24 hod.
	přelakovatelný	doporučujeme min. po 60 min. schnutí možné nejdříve po 20 min. odtěkání
<b>Sušení teplem</b>	Doporučujeme sušení na vzduchu. Nicméně je možné po odvětrání 10 min. při teplotě do 80 °C do 30 min.	

Doba zasychání je závislá na podmínkách prostředí (teplota prostředí, teplota natíraného objektu, vzdušná vlhkost, pohyb vzduchu, atd.) a nanesené vrstvě. Teplota podkladu by v průběhu aplikace a vytvrzování měla být alespoň 3 °C nad rosným bodem. Ideální teplota podkladu je při aplikaci a v průběhu vytvrzování mezi +15 °C a +25 °C.

**Velikost obalů:** 10 kg

**Skladování:** Hlavní složka 12 měsíců v neotevřeném originálním obalu  
 - tvorba séra nebo měkkého sedimentu během skladování není na závadu

Tento produkt je pouze pro profesionální použití. Ohledně údajů o zdraví a bezpečnosti nahlédněte prosím do bezpečnostního listu. Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a dodavatel nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím. Vyměňujeme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí.