

Technický list

LAGODUR PUR HS Primer

2K základová PUR barva

- Obj. č.:** PT200-XXXX (dle RAL odstínu)
- Odstín:** RAL a ČSN, další odstíny na vyžádání
- Stupeň lesku:** matný
- Použití:** jako plnič pro 2K laky při lakování vozidel, strojů a zařízení. Díky dobrému rozlivu je možné aplikovat vrchní lak bez broušení
- Vlastnosti:**
- velmi dobrá přilnavost a antikorozi vlastnosti
 - dobrý rozliv a odolnost proti stékání
 - možnost aplikace různým aplikačním zařízení
 - vysoká odolnost proti nárazům kamínků

Vhodné podklady: + = velmi dobrá přilnavost o = přilnavost přezkoušet - = žádná přilnavost

	12 : 1 hmotn. s tužidlem LAGODUR H045
Hliník	o
Ocel	+
Pozink	o

Příprava podkladu

Povrch musí být čistý, suchý, bez mastnoty, bez zbytků okují, rzi a jiných uvolněných povrchových produktů, které mohou nepříznivě ovlivnit přilnavost. Vhodná příprava podkladu je otryskání podle ISO 12944 část 4, na stupeň SA 2^{1/2}. Zde je důležité, zejména při venkovním skladování základovaných dílů, dodržet hloubku hrubosti povrchu.

Je možná také chemická úprava jako např. leptání, alkalické nebo kyselé odmaštění nebo aplikace přilnavostních činidel. Pozinkované, nezelezné a nerezové podklady je nutné očistit vhodnými čistícími prostředky, v případě potřeby mohou být zdrsňeny či obroušeny, případně opatřeny vhodným základním nátěrem. Stávající neporušené epoxidové či polyuretanové nátěrové systémy dostatečně zdrsňit. Nesoudržné staré nátěry, které nevykazují dostatečnou adhezi, musí být odstraněny. Doporučujeme provést zkoušku přilnavosti aplikací na zkušební ploše.

Technické údaje – závislé na odstínu

	Jednotka	Hlavní složka	Směs s tužidlem LAGODUR H045
Sušina hmotnostně	%	70 + / - 3	68 + / - 3
Sušina objemově	%	48 + / - 4	48 + / - 4
Dodací viskozita DIN EN ISO 2431	sek. / 4 mm / 20°C	64 - 70	
Hustota	g / cm ³	1,56 + / - 0,05	1,49 + / - 0,05
Obsah VOC	g / ltr.	466 + / - 25	473 + / - 25

Míchací poměr:

Tužidlo	Hmotnostně	Objemově	Doba zpracovatelnosti
LAGODUR H045 (obj. č. PT315-H045)	12 : 1	8 : 1	cca 2-3 hod. při 20°C

Údaje k aplikaci:

	Stlačený vzduch	Airless	Air-Mix
Viskozita ke zpracování dle DIN 53 211/4 mm při 20°C	20 - 25 s	25 - 35 s	25 - 35 s
Ředění	5 – 10 %	0 - 5 %	0 - 5 %
Velikost trysky	1,5 – 1,8 mm	0,280 – 0,330 mm	0,280 – 0,330 mm
Tlak	4,0 – 5,0 barů	120 – 180 barů	80 – 120 barů 1,5 – 3,0 barů přídavný vzduch
ESTA (elektrostaticky zpracovatelný)	<input checked="" type="checkbox"/> ano, bez přísad		

Pokyny ke zpracování:

Před použitím by měly být jednotlivé komponenty rozmíchány. Směs musí být důkladně promíchána po dobu min. 3 minut do dosažení homogenní směsi. Při míchání nesmí být do směsi vmíchány vzduchové bubliny.

Doporučujeme použít míchací zařízení. Viskozitu aktivované směsi upravte dle potřeby ředidlem LAGODUR V251 nebo V252. Dodržujte aplikační postup a dobu zpracovatelnosti. Konec doby zpracovatelnosti nelze vždy rozpoznat zvýšením viskozity. Po vypršení doby zpracovatelnosti se nesmí směs již použít k aplikaci, případně dořeďovat pro další aplikaci.

V případě přerušení práce dodržujte předepsanou dobu zpracovatelnosti a veškeré aplikační nářadí a zařízení propláchněte výše uvedeným ředidlem.

Ihned po použití vyčistěte veškeré aplikační nářadí a zařízení a to několikrát. Četnost čistění závisí na množství zpracované nátěrové hmoty, teplotě a uplynulém čase. V případě sušení odstraňte z kabiny aplikační zařízení, pistole, hadice.

Doporučená minimální tloušťka 40 μm suché vrstvy; odpovídá 90 μm mokré vrstvy

Teoretická vydatnost: 7,70 m² / kg při 40 μm suché vrstvy

Praktická vydatnost: závislá na postupu aplikace popř. faktoru ztráty

Ředidlo: ředidlo LAGODUR V251 – dlouhé (obj. č. PT250-V01-05)
ředidlo LAGODUR V252 – dlouhé (obj. č. PT250-V02-05)

Vlastnosti zasychání při 40 µm suché vrstvy:

Sušení na vzduchu při 20 °C	suchý na prach	cca 20 min.
	suchý na dotek	cca 60 min.
	přelakovatelný	cca 20 – 30 min.
	schopný montáže	cca 4 hodiny
Sušení teplem	možné při 80 °C po 20 min. odvětrání	

Doba zasychání je závislá na podmínkách prostředí (teplota prostředí, teplota natíraného objektu, vzdušná vlhkost, pohyb vzduchu, atd.) a nanesené vrstvě. Teplota podkladu by v průběhu aplikace a vytvrzování měla být alespoň 3 °C nad rosným bodem. Ideální teplota podkladu je při aplikaci a v průběhu vytvrzování mezi +15 °C a +25 °C.

Velikost obalů: 30 + 2,5 kg

Skladování: Hlavní složka 12 měsíců v neotevřeném originálním obalu
Tužidlo 6 měsíců v neotevřeném originálním obalu
- tvorba séra nebo měkkého sedimentu během skladování není na závadu

Tento produkt je pouze pro profesionální použití. Ohledně údajů o zdraví a bezpečnosti nahlédněte prosím do bezpečnostního listu. Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a dodavatel nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím. Vymíňujeme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí.