

GLADIATOR™ 2K OCHRANNÝ NÁTĚR



YA1

Černý nebo tónovatelný

POPIS PRODUKTU

Ochranný nátěr *Gladiator* 2K lze použít k vytvoření pružného texturovaného povrchu tam, kde je vyžadována vysoká životnost. Jedná se o všestranně použitelný produkt určený zejména pro osobní a užitková vozidla, průmyslová zařízení a na mnoho dalších povrchů.

Rychle zasychá a poskytuje vynikající odolnost proti poškrábání a odprýsknutí.

SEZNAM VÝROBKŮ

KÓD VÝROBKU	NÁZEV VÝROBKU
YA1	<i>Gladiator</i> ™ černý
YA2	<i>Gladiator</i> ™ tónovatelný
CG1	Tužidlo <i>Gladiator</i> ™
PPG DELFLEET® F372 NEXA AUTOCOLOR® P850-1392 SELEMIX® 1-480	Ředidlo Ředidlo Ředidlo

SUBSTRÁTY A PŘÍPRAVA

Přestože lze nátěr *Gladiator* nanášet přímo na připravené kovové povrchy, doporučuje se tyto povrchy nejprve opatřit základním nátěrem, aby byla zajištěna co nejvyšší odolnost, zejména v korozivně náročném prostředí.



SUBSTRÁT	PŘÍPRAVA
Ocel (tryskaná)	Čištění tryskáním podle normy ISO 8501-1, SA 2.5 s profilem tryskání Rz max. 40 µm
Ocel	Strojní broušení pomocí papíru P80-120 a odmaštění
Pozinkovaná ocel	Broušení pomocí SCOTCHBRITE® a odmaštění
Hliník	Strojní broušení pomocí papíru P240-320 a odmaštění
Lakované povrchy	Strojní broušení pomocí papíru P240-320 a odmaštění
Základované povrchy	Doba přelakování je uvedena v PDS příslušného základu

TÓNOVÁNÍ



TÓNOVÁNÍ	ČERNÝ GLADIATOR	TÓNOVATELNÝ GLADIATOR
Množství	Není požadováno	Přidejte 10 % koncentrovaných pigmentů (75 ml nebo 80-100 g do 750ml láhve)
Pigmenty	Není požadováno	Použijte pigmenty <i>Selemix</i> , <i>Delfleet One®</i> nebo <i>Turbo Vision®</i>

MÍCHÁNÍ



POPIS	APLIKACE PISTOLÍ GLADIATOR / SCHUTZ GUN	APLIKACE KONVENČNÍ PISTOLÍ S HORNÍM PLNĚNÍM
Poměr tužení (objemově)	3:1 nebo 750 ml + 250 ml	3:1 nebo 750 ml + 250 ml
Ředidlo	Není vyžadováno	30-40%
Doba zpracovatelnosti	90 minut	90-120 minut

APLIKACE NÁSTŘIKEM



POPIS	APLIKACE PISTOLÍ GLADIATOR / SCHUTZ GUN	APLIKACE KONVENČNÍ PISTOLÍ S HORNÍM PLNĚNÍM
Tlak vzduchu	4 Bary 3 Bary pro poslední vrstvu, pokud je požadován hrubší povrch	2 Bary 0,3-0,5 baru pro poslední vrstvu, pokud je požadován strukturovaný povrch.
Vzdálenost od podkladu	Přibližně 50 cm	Přibližně 20 cm
Počet vrstev	2	2
Odvětrání mezi vrstvami	10-15 minut	10-15 minut

DOBA SUŠENÍ



POPIS	ČASY
Na dotyk	30-40 minut
Zcela vytvrzený	24-30 hodin při 20°C
Sušení (není vyžadováno)	20 minut při 60°C

TECHNICKÉ ÚDAJE



VLASTNOSTI	HODNOTY
Vzhled	2K akrylátový nátěr se strukturním efektem nebo efektem pomerančové kůry
Lesk	Polomatný
Hustota	1.08 kg/l (neředěný)
Obsah pevných látek (% hmotnostně)	49 % (neředěný)
Obsah pevných látek (% objemově)	40 % (neředěný)
Teoretická vydatnost	4m ² /litr
VOC (g/l)	528-549 g/l (neředěný) 587-604 g/l se 30% ředidla 603-618 g/l se 40% ředidla

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Komplexní rady týkající se zdraví, bezpečnosti a ochrany životního prostředí naleznete v příslušných bezpečnostních listech a na etiketách výrobků.

TENTO VÝROBEK JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto listu jsou pouze orientační. Každá osoba, která používá výrobek, aniž by se předem informovala o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, tak činí na vlastní nebezpečí a v PPG nemůžeme převzít žádnou odpovědnost za funkčnost výrobku nebo za jakékoli ztráty či škody vzniklé v důsledku takového použití. Informace obsažené v tomto technickém listu mohou být čas od času upraveny s ohledem na naše zkušenosti a naši politiku neustálého vývoje výrobku. Uvedené doby sušení jsou průměrné doby sušení při 20°C. Tloušťka vrstvy, vlhkost a teplota v lakovně mohou ovlivnit dobu sušení.

PRO DALŠÍ INFORMACE KONTAKTUJTE

Zákaznický servis a prodejní skupina Gladiator
 Needham Road
 Stowmarket, Suffolk
 IP14 2AD,
 Anglie

Tel: 01449 771771

