



Technický list výrobku

RLD8960V

Říjen 2019 aktualizovaný
Pouze pro profesionální použití

SEZNAM PRODUKTŮ

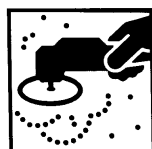
Performance Wash Primer – reaktivní základ	
Výrobek - kód	Popis
F8960	Reaktivní základ Performance Wash Primer
F8386	Wash primer reaktivní ředidlo standard
F371	Delfleet ředidlo pomalé
F372	Delfleet ředidlo střední
F373	Delfleet ředidlo rychlé

POPIS VÝROBKU

Reaktivní základ Performance Wash Primer má velmi dobrou korozní odolnost a poskytuje excelentní přilnavost na široké škále kovových podkladů. Musí být míchán (aktivován) s reaktivním ředidlem.

PŘÍPRAVA POVRCHU

PODKLAD PŘIPRAVTE NÁSLEDUJÍCÍM ZPŮSOBEM:



Podklad:

Holá ocel
Hliník
Eloxovaný hliník
Galvanizovaná ocel

Broušení:

P80-P150
P360 nasucho, jemné tryskání
bez broušení
matování Scotch Brite®
Červený P80-P150

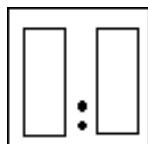
Čištění:

Podklad musí být před aplikací suchý, čistý, zbaven
koroze, mastnoty a jiných nečistot.

Podklad důkladně připravte za použití kombinace
silného odmašťovače P850-1367 a čističe P850-
1378.

PŘÍPRAVA SMĚSI ZÁKLADU

KONVENČNÍ NEBO TLAKOVÁ NÁDOBA

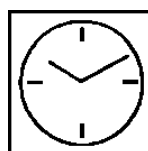


Objemový poměr míchání:

F8960 základ Performance Wash Primer	2
F8386 reaktivní ředidlo	1
F37X Delfleet ředidla	0,2

Doporučené kombinace:

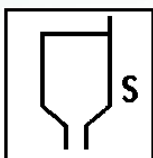
Teplota	<18°C	18-25°C	>25°C
Kombinace	Rychlé	Standard	Pomalé
Delfleet ředidlo	F373	F372	F371



Doba použitelnosti směsi při 20°C: 24 Hodin

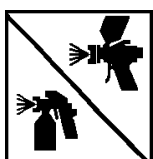
APLIKACE

KONVENČNÍ APLIKACE, TLAKOVOU NÁDOBOU NEBO AIR MIX



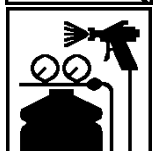
Viskozita při 20°C:

18-22 sekund DIN4 pro aplikaci konvenční pistol a tlakovou nádobou



1,4-1,6 mm gravitační nebo sací pistole. Tlak 2,0-2,5 bary

NEBO

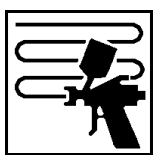


0,8-1,2 mm tlaková nádoba

Tlak vzduchu: 0,68 bar

Tlak nátěrové hmoty: 0,3-1,0 bar

Průtok směsi: 280-320 cc/min

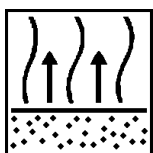


Počet vrstev

2 středně plné vrstvy:

Tloušťka suché vrstvy:

15 – 20 µm



2 vrstvy:

Doba odpařování mezi vrstvami: Minimálně 15 min – do kompletního zmatování

Doba odpařování před přelakováním: Minimálně 60 minut – do kompletního zmatování nebo vysušení 20 minut při 50°C



Časy schnutí:

20°C proti prachu:

15-20 minut

20°C zcela suchý

2 hodiny

50°C sušení (teplota kovu)

20 minut



Broušení mokré: Pokud je potřeba přebruste namokro P600-P800 nebo

Broušení suché: P320-P400 nasucho

V případě probroušení aplikujte další vrstvu



PŘELAKOVÁNÍ

PŘELAKOVATELNÝ: jakýkoliv polyuretanový základ Delfleet.
NEPŘELAKOVÁVAT: žádným Epoxidovým základem !!!

POUŽITÍ

Tento produkt je navržen jako přilnavostní a antikorozní základ pro 3-vrstvé systémy – Wash Primer základ (15 µm) + polyuretanový základ + vrchní lak.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Limitní hodnota EU pro tento výrobek (kategorie výrobku: IIB.c) činí 780 g/l. Obsah VOC ve výrobku připraveném k použití činí max. 780 g/l. V závislosti na způsobu použití může být obsah VOC ve výrobku připraveném k použití nižší, než je stanoveno ve směrnici EU.

Výrobek je určen pouze k profesionálnímu použití, nesmí se používat pro jiná použití než specifikovaná. Informace uvedené v technickém listu jsou založeny na současných vědeckých a technických znalostech. Uživatel je povinen provést veškerá nezbytná opatření pro zajištění použitelnosti výrobku pro konkrétní aplikaci.

Chcete-li získat informace o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci, seznamte se s technickým listem výrobku dostupným na:

www.ppgrefinish.com

Více informací na adrese:

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Pobočka ve Varšavě)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polsko

Tel.: +48 22 753 03 10

Fax: +48 22 753 03 13



DELFLEET
ONE®



Technický list výrobku

RLD8960V

Říjen 2018

Pouze pro profesionální použití

SEZNAM PRODUKTŮ

Performance Wash Primer – reaktivní základ	
Výrobek - kód	Popis
F8960	Reaktivní základ Performance Wash Primer
F8390	Wash primer reaktivní ředidlo rychlé
F8389	Wash primer reaktivní ředidlo standard
F8388	Wash primer reaktivní ředidlo pomalé

POPIS VÝROBKU

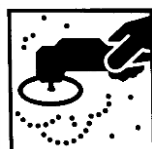
Reaktivní základ Performance Wash Primer má velmi dobrou korozní odolnost a poskytuje excelentní přilnavost na široké škále kovových podkladů. Musí být míchán (aktivován) s jedním ze třech reaktivních ředidel.



DELFLEET
ONE®

PŘÍPRAVA POVRCHU

PODKLAD PŘIPRAVTE NÁSLEDUJÍCÍM ZPŮSOBEM:



Podklad:

Holá ocel
Hliník
Eloxovaný hliník
Galvanizovaná ocel

Broušení:

P80-P150
P360 nasucho, jemné tryskání
bez broušení
matování Scotch Brite®
Červený P80-P150

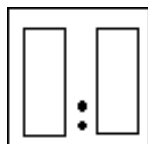
Čištění:

Podklad musí být před aplikací suchý, čistý, zbaven
koroze, mastnoty a jiných nečistot.

Podklad důkladně připravte za použití kombinace
silného odmašťovače P850-1367 a čističe P850-
1378.

PŘÍPRAVA SMĚSI ZÁKLADU

KONVENČNÍ NEBO TLAKOVÁ NÁDOBA

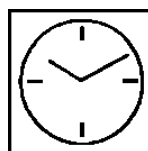


Objemový poměr míchání:

F8960 základ Performance Wash Primer	2
F8390/F8389/F8388 reaktivní ředidlo	1

Doporučené kombinace:

Tepnota	<18°C	18-25°C	>25°C
Kombinace	Rychlé	Standard	Pomalé
Rektivní ředidlo	F8390	F8389	F8388

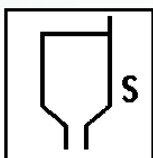


Doba použitelnosti směsi při 20°C: 24 Hodin

(v případě potřeby je možné upravit viskozitu přidáním 0,1 až 0,2 dílu ředidla F372)

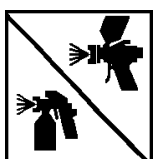
APLIKACE

KONVENČNÍ APLIKACE, TLAKOVOU NÁDOBOU NEBO AIR MIX



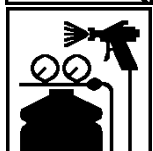
Viskozita při 20°C:

18-22 sekund DIN4 pro aplikaci konvenční pistol a tlakovou nádobou



1,4-1,6 mm gravitační nebo sací pistole. Tlak 2,0-2,5 bary

NEBO

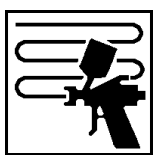


0,8-1,2 mm tlaková nádoba

Tlak vzduchu: 0.68 bar

Tlak nátěrové hmoty: 0.3-1.0 bar

Průtok směsi: 280-320 cc/min

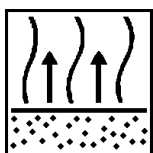


Počet vrstev

2 středně plné vrstvy:

Tloušťka suché vrstvy:

15 – 20 µm



2 vrstvy:

Doba odpařování mezi vrstvami: Minimálně 15 min – do kompletního zmatování

Doba odpařování před přelakováním: Minimálně 60 minut – do kompletního zmatování nebo vysušení 20 minut při 50°C



Časy schnutí:

20°C proti prachu:

15-20 minut

20°C zcela suchý

2 hodiny

50°C sušení (teplota kovu)

20 minut



Broušení mokré: Pokud je potřeba přebruste namokro P600-P800 nebo

Broušení suché: P320-P400 nasucho

V případě probroušení aplikujte další vrstvu



PŘELAKOVÁNÍ

PŘELAKOVATELNÝ: jakýkoliv polyuretanový základ Delfleet.
NEPŘELAKOVÁVAT žádným Epoxidovým základem !!!

POUŽITÍ

Tento produkt je navržen jako přilnavostní a antikorozní základ pro 3-vrstvé systémy – Wash Primer základ (15 µm) + polyuretanový základ + vrchní lak.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Limitní hodnota EU pro tento výrobek (kategorie výrobku: IIB.c) činí 780 g/l. Obsah VOC ve výrobku připraveném k použití činí max. 780 g/l. V závislosti na způsobu použití může být obsah VOC ve výrobku připraveném k použití nižší, než je stanoveno ve směrnici EU.

Výrobek je určen pouze k profesionálnímu použití, nesmí se používat pro jiná použití než specifikovaná. Informace uvedené v technickém listu jsou založeny na současných vědeckých a technických znalostech. Uživatel je povinen provést veškerá nezbytná opatření pro zajištění použitelnosti výrobku pro konkrétní aplikaci.

Chcete-li získat informace o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci, seznamte se s technickým listem výrobku dostupným na:

www.ppgrefinish.com

Více informací na adrese:

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Pobočka ve Varšavě)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polsko

Tel.: +48 22 753 03 10

Fax: +48 22 753 03 13



DELFLEET
ONE®