



Technický list výrobku

RLD505V

červen 2023

Pouze pro profesionální použití

SEZNAM PRODUKTŮ

DELFLEET ONE® High Performance Pluralmix vrchní lak	
Produkt	Popis
F8005	Delfleet One® High Performance Productive pojivo
F8030	Delfleet One® matné pojivo
F7xxx	Pigmenty
F8251	UHS plural-mix tužidlo
F8250	UHS plural-mix tužidlo - pomalé
F8358	UHS ředidlo - střední
F8357	UHS ředidlo - pomalé

POPIS VÝROBKU

Vrchní lak DELFLEET ONE® High Performance Productive se vyznačuje snadnou aplikovatelností. Může být aplikován vysokotlakými aplikačními zařízeními včetně airmix. Je též vhodný pro elektrostatickou aplikaci a aplikaci plural-mix. Poskytuje prvotřídní povrchovou úpravu, trvanlivost a chemickou odolnost.

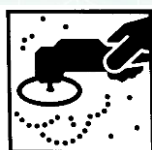
Vrchní lak DELFLEET ONE® High Performance Productive se vyznačuje dobrou kryvostí, vysokým leskem a výborným rozlivem. Tvoří odolné povrchy s vysokou životností a splňuje veškeré kvalitativní standardy v segmentu užitkových vozidel.

Vrchní lak DELFLEET ONE® High Performance Productive splňuje potřeby výrobců užitkových vozidel. Může schnout na vzduchu bez vysoušení nebo být sušen při nízkých teplotách.





PŘÍPRAVA POVRCHU



PODKLAD PŘIPRAVTE NÁSLEDUJÍCÍM ZPŮSOBEM:

Podklad:

- Původní nalakovaný podklad v dobrém stavu odmastěte, očistěte a obracejte nasucho papírem P320-P400 (nebo namokro P600) před aplikací vrchního laku.
- Ocel, zinkovanou ocel, hliník, laminát GRP ošetřete vhodným základním nátěrem Delfleet pro zajištění dobré přilnavosti nátěrů a ošetření podkladu proti korozi.
- Vrchní lak DELFLEET ONE® High Performance Productive je kompatibilní se všemi základními nátěry, tmely a nátěrovými hmotami PPG.

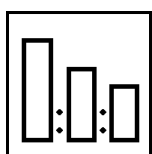
Čištění:

Podklad musí být před lakováním suchý, čistý, zbaven koroze, mastnoty a jiných nečistot.

Podklad důkladně připravte za použití kombinace silného odmašťovače P850-1367 a čističe P850-1378.

PŘÍPRAVA NÁTĚROVÉ SMĚSI

KONVENČNÍ APLIKACE, TLAKOVÁ NÁDOBA, AIRMIX

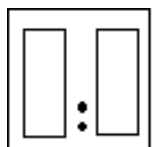


Objemový poměr míchání:

F8005 vrchní lak	3
F8251 / F8250 Plural-Mix tužidlo	2
F8358 / F8357 UHS ředidlo	0.7-1.0

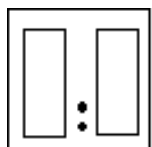
2K Plural-Mix zařízení

Pro zařízení 2K Plural -Mix se doporučuje, aby byl vrchní lak předem naředěn a poté předředěný nátěr natužen v poměru:



Předředění vrchního laku:

F8005 High Performance Productive 2K vrchní lak	3
F8358 / F8357 UHS ředidlo	0.7-0.9



Tužení před-ředěného vrchního laku přes Plural-Mix zařízení:

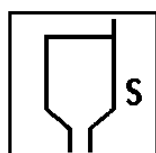
F8005 High Performance Productive 2K vrchní lak (předředěný)	2
F8251 / F8250 Plural-Mix tužidlo	1

Poznámka: F8250 / F8357 jsou určeny pro teploty nad 35°C



APLIKACE

KONVEČNÍ APLIKACE, TLAKOVÁ NÁDOBA NEBO AIRMIX



Viskozita směsi při 20°C:

Konvenční aplikace/tlaková nádoba: 24-28 s (DIN4)

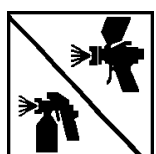
Airmix aplikace: 27-29 s (DIN4)



Tryska: 9 až 11 (0.23 - 0.28 mm) Airmix aplikace

Tlak barvy: 90-110 barů

Tlak vzduchu (atomizace): 2.5-3 bary



Tryska: 1.4-1.5 mm pro horní nebo spodní plnění

Tlak vzduchu: 2.0-2.5 bary (s ohledem na doporučení výrobce pistole)

nebo



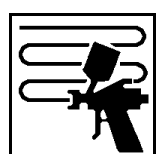
Tryska: 0.8-1.0mm tlaková nádoba

Tlak vzduchu: 2.0-2.5 bary (s ohledem na doporučení výrobce pistole)

Tlak barvy: 0.3-1.0 bar

Průtok barvy: 280-320 cm³/min.

Pro elektrostatickou aplikaci je doporučeno napětí 60kV a proud 20µA



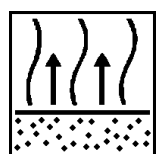
Počet vrstev

1 vrstvá aplikace:

2 vrstvá aplikace:

1 slabá vrstva
+ 1 plná vrstva

2 plné vrstvy



Suchá tloušťka nátěru:

40-60 µm

50-70 µm

Odvětrání mezi vrstvami:

2-3 minuty

10-20 minut

Odvětrání před vysoušením:

10 minut

10 minut

Čas vysoušení / Teplota:

30 minut při 50-60°C

30 minut při 50-60°C

Pro optimální aplikaci se doporučuje teplota (při aplikaci a odvětrání) 20°C.



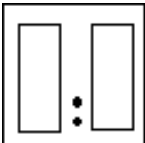
MATNÉ A POLOMATNÉ LAKY

Matné a pololesklé povrchy lze dosáhnout pomocí matovací tabulky níže. Vezměte prosím na vědomí, že poměry tužení a ředění se liší od poměrů pro lesklé povrchy.

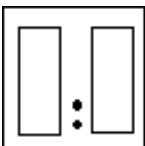
Matovací tabulka							
PRO BÍLÉ A SVĚTLÉ ODSÍNY			PRO OSTATNÍ ODSÍNY			Poměr tužení (objemově) F8251 / F8358	Lesk 60°
F8030 matné pojivo množství hmotnostně	F8005 lesklé pojivo množství hmotnostně	Pigmenty množství hmotnostně	F8030 matné pojivo množství hmotnostně	F8005 lesklé pojivo množství hmotnostně	Pigmenty množství hmotnostně		
60	-	40	70	-	30	3 : 1 : 1,1-1,6	<10
54	6	40	63	7	30	3 : 1 : 1,1-1,6	10-25
48	12	40	56	14	30	3 : 1 : 1,1-1,6	25-40
45	15	40	52	18	30	4,5 : 2 : 1,5-2,2	40-50
42	18	40	49	21	30	4,5 : 2 : 1,5-2,2	50-60
36	24	40	42	28	30	4,5 : 2 : 1,5-2,2	60-70
30	30	40	35	35	30	4,5 : 2 : 1,5-2,2	70-80
24	36	40	28	42	30	4,5 : 2 : 1,5-2,2	80-85
-	40	60	-	40 - 60	40 - 60	3 : 2 : 0,7-0,9	>90

2K Plural-Mix zařízení

Pro zařízení 2K Plural-Mix se doporučuje, aby byl vrchní lak předem naředěn a poté předředěný nátěr natužit v poměru:



Předředění vrchního laku	10-40% Lesk	40-85% Lesk
DELFLEET ONE® High Performance Productive 2K vrchní lak	3	4,5
F8358 ředidlo	1,5	2



Tužení předředěného vrchního laku přes Plural-Mix zařízení:		
DELFLEET ONE® High Performance Productive 2K vrchní lak (předředěný)	4,5	6,5
F8251 Plural-Mix tužidlo	1	2

ODSTÍNY

PŘÍPRAVA ODSÍNŮ

Všechny pigmenty při prvním otevření důkladně ručně promíchejte. Následně nechávejte promíchat strojově po dobu 10 min. přímo před použitím. Všechny pigmenty musí být míchány strojově dvakrát denně, alespoň 10 min.

KONTROLA ODSÍNŮ

Po přípravě natužené a naředěné směsi vždy proveďte zkušební nástřik, abyste se ujistili, že jste správně vybrali odstín.



Obecné pokyny

Přelakování

Vrchní lak DELFLEET ONE® F8005 High Performance Productive může být opětovně přelakován do 24 hod. bez broušení. V případě vysušení nebo po uplynutí 24 hodin, musí být lak před přelakováním přebroušen P360-500 a odmaštěn.

Aplikace samolepek

Samolepky nalepujte nejdříve za týden po nanesení vrchního laku DELFLEET ONE® High Performance Productive.

Vydatnost

Přibližně 9–12 m²/l natužené a naředěné směsi při tloušťce suché vrstvy 50 µm.

Ostatní pokyny

Lakovaný povrch musí být před mytím plně vyzrálý. To může trvat několik týdnů, pokud je lakovaný povrch sušen na vzduchu, nebo v chladných podmínkách, nebo je tloušťka nátěrového filmu velmi silná.

TĚKAVÉ ORGANICKÉ LÁTKY

Limitní hodnota EU VOC pro tento produkt (kategorie produktu: IIB.d) ve formě připravené k použití je max. 420 g/l. Obsah VOC tohoto produktu ve formě připravené k použití je max. 420 g/l. V závislosti na zvoleném režimu použití může být skutečná VOC tohoto produktu připravená k použití nižší, než je specifikováno směrnici EU.

Limitní hodnota EU VOC pro Delfleet One® Matt, Semi-Matt a Semi-Gloss Topcoat (kategorie produktu: IIB.e) ve formě připravené k použití je max. 840 g/l. Obsah VOC tohoto produktu ve formě připravené k použití je max. 840 g/l. V závislosti na zvoleném režimu použití může být skutečná VOC tohoto produktu připravená k použití nižší, než je specifikováno směrnici EU.

Tyto produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než je uvedeno. Informace v tomto technickém listu jsou založeny na současných vědeckých a technických poznatcích a je na odpovědnosti uživatele, aby podnikl všechny nezbytné kroky k zajištění vhodnosti produktu pro zamýšlený účel.

Informace o ochraně zdraví a bezpečnosti naleznete v bezpečnostním listu materiálu, který je také k dispozici na:

www.ppgrefinish.com

Více informací na adrese:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tel: **01449 771771**

