

Březen 2021

TDS: RLD55V_DO_MS

Informace o produktu



DELFLIET F392 / F3976

PRODUKT

Delfleet vysokovrstvý plnič bílý	F3976
Delfleet vysokovrstvý plnič šedý	F392
MS Tužidlo - Střední	F8286
MS Tužidlo - Pomalé	F8284
MS Ředidlo - Střední	F8375
MS Ředidlo - Pomalé	F8374

POPIS PRODUKTU

Delfleet vysokovrstvý plnič F392/F3976 je vysoce účinný dvousložkový podkladový nátěr určený k použití v kombinaci s dvousložkovými vrchními laky. Lze jej použít jako nebrusný základ v systému mokry do mokrého nebo jako plnicí základ pro broušení a to jednoduše změnou množství použitého ředidla.

Je speciálně navržen pro aplikaci na velké plochy a je možné ho použít bez broušení, v systému mokry do mokrého a jako vysokovrstvý plnič. Po zaschnutí je velmi dobře brousitelný.

Pro vysokou odolnost vůči korozi použijte jako podklad PPG Delfleet bezchromátový reaktivní základ nebo PPG Delfleet epoxidový základ.

PŘÍPRAVA PODKLADU PŘED POUŽITÍM

 	Podklad Nová ocel válcovaná za tepla Nová ocel válcovaná za studena Stará ocel Zinkovaná ocel Hliník a slitiny hliníku Lamináty Staré lakované povrchy	Příprava Tryskání P80-120 P80-120 P80-120 P320 (nasucho)	Základování Reaktivní a epoxidové základy Delfleet Není potřeba	Odmašťování, čištění Ne Substrát, na který se nanáší barva musí být suchý, čistý, zbavený koroze, mastnoty. Podklady musí být předem správně připraveny za použití kombinace odmašťovače P850-1367 a čističe P850-1378.
	Nepoužívejte Delfleet 2K základ přes: - Akrylátové termoplastické povrchové úpravy - Syntetické laky a základy			

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití.



PŘÍPRAVA A APLIKACE

	F392 / F3976 F828X F837X	Brusný plnič 6 objemově 1 objemově 0-0,5 objemově	Nebrusný základ 6 obj. 1 obj. 1-1,5 obj.	Tlakový hrnec 6 obj. 1 obj. 1-1,5 obj.
*Výběr ředidla:		Teplota Do 25°C Nad 25°C	Ředidlo F8375 Ředidlo F8374 Ředidlo	
Zpracovatelnost směsi při 20°C		2 h 30 min	2 h 30 min	2 h 30 min
	Viskozita směsi DIN4/20°C:	45-50 sekund	25-32 sekund	25-32 sekund
	Tryska pistole: Stříkací tlak:	1,6-1,8 mm 4 bary	1,4-1,6 mm 4 bary	1,4 mm 4 – 5 bary
	Počet vrstev:	2 - 3	1 - 2	2 plné
	Odvětrání při 20°C: Mezi vrstvami Před sušením	15 minut 15 minut	15 minut Nesušit	15 minut 10 – 15 minut
Čas sušení: 	20°C 60°C 70°C IR medium	3 hodiny 40 min* 30 min* 20 min	20 – 30 minut Odvětrání pře přelakováním	3 hodiny 30 min* 30 min* 20 min
* Časy vysoušení jsou pro uvedenou teplotu kovu. V harmonogramu sušení by měl být poskytnut čas, aby kov dosáhl doporučené teploty.				
Tloušťka suché vrstvy:	Minimum Maximum Teoretická vydatnost**:	70µm 100µm 4 m² / l(100µm)	30µm 60µm 8 m² / l(50µm)	70µm 90µm 6 m² / l(75µm)
**Teoretická vydatnost v m2 na litr směsi připravené ke stříkání pro danou tloušťku suchého filmu.				
BROUŠENÍ: 	Broušení: Na mokro Na sucho	ANO P400 - P600 P320 - P360	NE	ANO P400 P600 P320 - P360
	Doba pro přelakování:			
	Bez broušení při 20°C	40 minut	20 – 30 minut	40 minut
	Před broušením Při 20°C Při 60°C	3 hodiny 30 minut	20 minut	3 hodiny 30 minut
Možno přelakovat:		Vrchní lak Delfleet One MS F8080 Delfleet BC báze F3140 Envirobase HP		



GREYMATICS

Tyto základy mohou být tónovány v rozsahu uvedeném v tabulce GreyMatics.

	G01	G03	G05	G06	G07
F392 – šedý	-	100g	99.5g	97.5g	88.5g
F3976 - bílý	100g	-	-	-	-
F3561 – černá pasta	-	-	0.5g	2.5g	11.5g

LAKOVÁNÍ PLASTŮ

F392 / F3976 mohou být aplikovány na vhodný základ na plasty za účelem poskytnutí plnicí vrstvy. Při použití na velmi pružné plasty použijte tento míchací poměr:

6 dílů	F392 / F3976
1,5 dílu	F3437 Flexible Aditiv
2 díly	Tužidlo
1,5 dílu	Ředidlo

Poznámka: Použití Flexible aditiva prodlouží čas schnutí.

CHARAKTERISTIKY A OMEZENÍ

TENTO PRODUKT NENÍ URČEN PRO PŘÍMÉ NANÁŠENÍ NA HOLÝ KOV

V případě přelakování rozpouštědlovou bází v systému mokrý do mokrého nechte zaschnout alespoň 2 hodiny, jinak by mohlo dojít ke zvedání vrstvy.

V případě potřeby je možné základy tónovat přidáním do 5% pigmentů Delfleet. Následně natužte a naředte dle předpisu.

ČIŠTĚNÍ ZAŘÍZENÍ A VYBAVENÍ

Po aplikaci vyčistěte veškerá použitá zařízení za pomoci čistícího rozpouštědla nebo ředidla.

Výrobek je určen pouze k profesionálnímu použití, nesmí se používat pro jiná použití než specifikovaná. Informace uvedené v technickém listu jsou založeny na současných vědeckých a technických znalostech. Uživatel je povinen provést veškerá nezbytná opatření pro zajištění použitelnosti výrobku pro konkrétní aplikaci.

Chcete-li získat informace o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci, seznamte se s technickým listem výrobku dostupným na:

www.ppgrefinish.com

Více informací na adrese:

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Pobočka ve Varšavě)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polsko
Tel.: +48 22 753 03 10 Fax: +48 22 753 03 13

