

Informace o výrobku

DELFLFLEET F389 *2K čirý lak na hliník*

VÝROBKY

Delfleet 2K čirý lak	F389
Delfleet tužidlo	F363
Delfleet MS tužidlo krátké	F362
Delfleet MS tužidlo	F361
Delfleet aktivátor	F381
Delfleet ředidlo, dlouhé	F371
Delfleet ředidlo, normální	F372
Delfleet ředidlo, krátké	F373

POPIS VÝROBKU

Delfleet 2K čirý lak na hliník byl vyvinut k dosažení transparentního konečného povrchu (např. cisternové automobily, automobily se skříňovou karoserií, autobusy). Technologie dvoukomponentního čirého laku na hliník se vyznačuje vynikající konečnou jakostí povrchu, vysokou odolností a stálostí, jakož i snadným zpracováním na velkých plochách.

VÝBĚR A PŘÍPRAVA PODKLADU



Podklad

Nová ocel válc. zatepla
Nová ocel válc. zastudena

Broušení

Pískování
P400 (zasucha)

Odmašťování

Ne



Nerezavějící ocel
Hliník a slitiny kovů

P400 nebo
podobným automatickým
brusným systémem

Všechny podklady pečlivě
odmastit odpovídajícím
čističem PPG

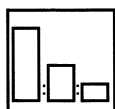
Delfleet 2K čirý lak na hliník neaplikovat na :

- plasty
- termoplastické podklady
- stará lakování

ČISTIČE A ODSTRAŇOVAČE SILIKONŮ

Kód	Produkt	Oblast použití
D845	DX310 Ostrý odmašťovač	K použití jako odmašťovač u velmi silně znečištěných podkladů
D837	DX330 Odstraňovač silikonů	Vhodný jako odstraňovač silikonů a mstnoty nebo k odstranění jiných nečistot před lakováním
D842	DX380 Odstraňovač silikonů s nízkým obsahem rozpouštědel	Vyvinutý speciálně k odstranění nečistot po broušení a k použití tam, kde by se měly snížit emise VOC znečišťující ovzduší

POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ



Poměr míchání

KONVENČNÍ

Čirý lak F389 2 díly
Tužidlo F363** 1 díl
Ředidlo* 0,5 dílu

TLAKOVÉ

Čirý lak F389 2 díly
Tužidlo F363** 1 díl
Ředidlo* 0,5dílu

* Volba ředidla podle teplot při zpracování a velikosti vozidla:

Volba ředidla :

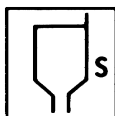
Teplota

Do 18°C
18°C - 25°C
nad 25°C

Ředidlo

F373
F372
F371

**MS tužidlo F361 nebo MS tužidlo krátké F362 lze použít při stejném poměru míchání pro vyšší sílu vrstvy. Reakční rychlost se může ještě snížit přidáním aktivátoru F381 (viz.zvláštní pokyny).



Doba zpracovatelnosti při 20°C

8 hodin

8 hodin

Stříkáč viskozita
DIN 4 / 20°C

15 – 17 sek

15 – 17 sek



Tryska stříkáč pistolé

1,3- 1,6 mm

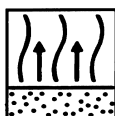
1,0 -1,1 mm



Tlak vzduchu

3,5 - 4 bary

3,5 - 4 bary



Doba odvětrávání při 20°C
mezi procesy stříkání
před sušením v boxu

1 normální, 1 plný
15 minut
15 minut

1 normální, 1 plný
15 minut
15 minut

POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ-POKRAČOVÁNÍ



Doba schnutí
proti prachu

Suché pro montáž :

Sušení v boxu
60°C

70°C



IR zářič

KONVENČNÍ

TLAKOVÉ

20 minut

20 minut

18 hodin

18 hodin

40 minut teplota
lakovaného objektu*
30 minut teplota
lakovaného objektu*

40 minut teplota
lakovaného objektu*
30 minut teplota
lakovaného objektu*

15 minut

15 minut

* Doba schnutí v boxu po dosažení teploty lakovaného objektu. Dodatečná doba schnutí by měla být zakalkulována až po dosažení teploty lakovaného objektu.

Síla suché vrstvy:
Minimálně
Maximálně

40µm
60µm

40µm
60µm

Teoretická vydatnost **

6 – 7 m²/l

6 - 7 m²/l

** Teoretická vydatnost velikosti nastříkané plochy udávána v m² na 1 litr namíchané směsi ke stříkání umožňuje sílu suché vrstvy 50 µm.



Broušení :
Zrnitost zamokra
Zrnitost zasucha

P600 - P800
P320 - P400



Doba přelakování /
nového lakování

Minimálně : po 18 hodinách při teplotě 20°C, nebo
po 40 min. při teplotě lakovaného objektu 60°C
Maximálně 7 dní bez broušení

Přelakovatelné

všemi 2K vrchními laky Delfleet

ZVLÁŠTNÍ POKYNY

Pro zkrácení doby sušení při teplotě zpracování pod 15°C nebo ke zkrácení doby oblepení lze použít aktivátor F381, a sice hmotnostně 2 - 4% (nebo 26 - 52cc nebo 23 -46 g/l) z namíchané směsi ke nastříkání.

Alternativně lze přidat F381 do čirého laku před smícháním s tužidlem, a to přidáním hmotnostně 3 - 6% (40 - 80 cc, nebo 35 - 70 g/l). Použití aktivátoru F 381 zkracuje dobu zpracovatelnosti, proto by se měl použít pouze na malé plochy.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Prosíme dodržujte odpovídající předpisy a rady ohledně zdraví, bezpečnosti a ochrany životního prostředí uvedené v bezpečnostním listě a na etiketách výrobků.

Jen pro profesionální použití!

Tento výrobek je určen výhradně pro profesionální použití. Uvedené informace slouží pouze jako pokyny. Každá osoba, která použije tento výrobek aniž by se nejprve seznámila s jeho použitelností k plánovanému účelu, tak činí na vlastní nebezpečí. PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek tohoto výrobku či škody vzniklé jeho nesprávným použitím.
(mimo úmrtí a újmy na zdraví způsobené vinou PPG). Vyhrazujeme si právo na občasnou obměnu informací obsažených v tomto technickém listě na základě zkušeností a stálého vývoje našich výrobků.

Doby sušení jsou průměrné doby při 20°C, které mohou být ovlivněny silou nástřiku, vlhkostí a teplotou pracovního prostředí.



AUTO REFINISH

DOVOZCI DO ČR :

Spectrum Franěk s.r.o.
Janovská 4, 466 05 Jablonec n/N
Tel. +420 428 36 86 11
Fax. +420 428 36 86 99

Ječmínkova 1, 796 01 Prostějov
Tel. +420 508 337 901
Fax. +420 508 334 421

Becker s.r.o.
Hořelická 334, 267 12 Loděnice u Berouna
Tel. +420 311 671 800
Fax. +420 311 671 810