

Výrobek:**Datum aktualizace: 19.5.2014**

EPOLEX[®] ZÁKLAD PROFI S 2300

BARVA EPOXIDOVÁ ZÁKLADNÍ DVOUSLOŽKOVÁ

Složení a charakteristika výrobku:

Disperze anorganických pigmentů a plniv v roztoku středně molekulární epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přidavkem aditiv a Zn fosfátu.

Barva je určena k základním antikorozním nátěrům kovů, kdy má zajistit nátěrovému systému dokonalou přilnavost a antikorozní ochranu.

Odstíny:

0110 – šedý

Použití:

Podklad: ocel, hliník, mosaz, zinek

Prostředí: interiér, exteriér – dle nátěrového systému

Příklady: kovové nádrže, potrubí, stroje, provozní konstrukce, mostní konstrukce

Příprava podkladu:

Podklad pro aplikaci musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Nejdříve ze všeho se musí povrch odmastit pomocí vhodného čistícího prostředku (např. technický benzín P 6402, aceton P 6401 nebo kde je to možné teplá tlaková voda s obsahem saponátu). Pro případné odstranění zbytků různých solí je nutné povrch následně opláchnout čistou vodou. Hrubé a dobře přilnavé nečistoty je nutné odstranit ručně nebo mechanicky (broušením, škrábáním). Případnou rez je možné odstranit též ručně nebo mechanicky (kovové kartáče, brusné kotouče) nebo pomocí odrezovačů. V případě použití chemických odrezovačů je nutný následný oplach čistou vodou.

Savé podklady je nutné nejprve napustit vhodným napouštědlem, které zajišťuje stejnoměrnou savost podkladu.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

Je doporučeno dodržovat celý nátěrový systém dle katalogového listu výrobce.

Příklad nátěrového postupu:

Nátěr kovu:

1.1x barva epoxidová dvousložková S 2300 EPOLEX[®] Základ Profi. Druhý nátěr je možno provádět po 24 h zasychání (20°C). Zasychání a tvrdnutí nátěru je možno urychlit přisoušením při teplotě 60-100°C po dobu 60 – 30 min.

2 a) interiér: 1 - 2x email epoxidový dvousložkový S 2321 EPOLEX[®] Email Profi

b) exteriér: 1 - 2x email polyuretanový dvousložkový lesklý TELPUR[®] T 300

Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10°C, teplota natíraného podkladu musí být 3°C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 35°C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Optimální teplota pro nanášení nátěrové hmoty je +18°C až +23°C a relativní vlhkost vzduchu 40 – 70%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu.

Doporučené způsoby aplikace:

Stříkání, štětec, váleček

Stříkání vysokotlaké airless - tlak na trysce 25 – 33Mpa (250 – 330 atm.; 3600 – 4800 psi); tryska 0,011 inch (0,28 mm) nebo 0,013 inch (0,33 mm); úhel stříkání 20 – 60°; podle konzistence možno přičítat 0 – 5% S 6300

Parametry nátěrové hmoty:

Konzistence	střední, krátká / tixotropní charakter /
Obsah netěkavých látek / % hmotn. /	min. 70% hmotn.
Obsah netěkavých látek natužené směsi / % obj. /	51 % objem.
Hustota natužené směsi / kg/m ³ /	1380 kg/m ³

Hodnoty pro stanovení emisních limitů:

Kategorie: A/ j	VOC: 0,25 kg/kg	TOC: 0,21 kg/kg
-----------------	-----------------	-----------------

Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od 1. 1. 2010: 500

Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití (po naředění 4% hmotn. S 6300) v g/l: 463

Vydatnost:

Mokrý tloušťka filmu WFT	50 - 57 μm
Suchá tloušťka filmu DFT	25 - 30 μm

Teoretická vydatnost	9 - 12 m ² / kg natužené směsi
----------------------	---

Vlastnosti zaschlého nátěru:

Lesk	stupeň 4 - 5
Tvrdost kyvadlovým přístrojem po 5 dnech	od 25 %
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0
Odolnost hloubením (Erichsen)	5 mm
Odolnost při ohybu přes trn ø 2 mm	bezvadná

Zasychání:

Teplota podkladu	23 °C
Zaschlý proti prachu	do 1 hodiny
Proschlý	do 24 hodin
Tloušťka suché vrstvy DFT	25 - 30 µm

Ředidlo:

S 6300

Tužidlo:

Tužidlo: S 7300.

Poměr tužení: S 2300 - 100 hmotnostních dílů: S 7300 - 17 hmotnostních dílů. Natuženou směs je nutné zpracovat do 8 hodin.

Skladovatelnost:

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25 °C.

Likvidace odpadů a obalů:

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Upozornění z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví:

Výrobek obsahuje xylen (směs izomerů + ethylbenzenu), 2-methylpropan-1-ol, 2-butoxyethan-1-ol, fosforečnan zinečnatý a epoxidovou pryskyřici z Bisfenolu A a epichlorhydrinu

Klasifikace přípravku: H226 Hořlavá kapalina a páry. H312+H332 Zdraví škodlivý při styku s kůží nebo při vdechování. H315 Dráždí kůži. H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci. H318 Způsobuje vážné poškození očí. H411 Toxický pro vodní organizmy, s dlouhodobými účinky.

**Označení výstražným symbolem :**

Signální slovo: **NEBEZPEČÍ.** Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem.

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.

Výrobek:

Datum aktualizace: 19.5.2014

EPOLEX[®] S 7300

TUŽIDLO DO EPOXIDOVÝCH NÁTĚROVÝCH HMOT

Složení a charakteristika výrobku:

Výrobek je roztok modifikovaného tvrdidla na bázi aduktu polyalkylenpolyaminu a středně molekulární epoxidové pryskyřice ve směsi organických rozpouštědel.

Použití:

Výrobek je určen výhradně k vytvrzování epoxidových nátěrových hmot EPOLEX[®]. Přídavek tužidla EPOLEX[®] S 7300 je pro jednotlivé typy nátěrových hmot různý a je uveden v příslušných předmětových normách výrobků, včetně doby zpracovatelnosti směsi. Připravuje se jen takové množství natužené směsi, které se stačí zpracovat během 8 hodin.

Parametry výrobku:

Konzistence	60 - 260 s (Ø 4 mm Ford)
Hustota / kg/m ³ /	cca 960 kg/m ³

Hodnoty pro stanovení emisních limitů:

VOC: 0,48 kg/kg	TOC: 0,41 kg/kg
-----------------	-----------------

Skladovatelnost:

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 24 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25°C.

Likvidace odpadů a obalů:

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Upozornění z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví:

Obsahuje xylen technický (směs ethylbenzenu + xylen), 2-methylpropan-1-ol a diethylentriamin.

Klasifikace přípravku: H226 Hořlavá kapalina a páry. H312 Zdraví škodlivý při styku s kůží. H315 Dráždí kůži. H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci. H318 Způsobuje vážné poškození očí. H332 Zdraví škodlivý při vdechování. H335 Může způsobit podráždění dýchacích cest. H373 Může způsobit poškození orgánů při prodloužené nebo opakované expozici.



Označení výstražným symbolem:

Signální slovo: **NEBEZPEČÍ**

Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem.

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.