

2K MATNÝ ČIRÝ LAK

POPIS



DUAL MATT HS je velice všestranný 2K matný čirý lak pro použití při opravách vozidel i v průmyslu, kde je vyžadován matný vzhled. Navíc tam, kde je třeba saténový vzhled, lze DUAL MATT HS míchat s různými 2K čirými laky řady Roberlo a tak poskytnout různé stupně lesku/matu. V případě potřeby velmi matného vzhledu, lze smísit s matovacím činidlem P100. Je určen zejména pro částečné opravy a zaručuje vysoce kvalitní a tvrdý konečný vzhled.

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Základ:	Akrylát 2K
Barva:	Bílá průsvitná
Specifická hmotnost:	1,0 kg/l při 20°C
Viskozita CF/4:	18 - 20" při 20°C
Tloušťka suché vrstvy:	25 - 35 mikronů / 2 vrstvy
Obsah pevných částic:	52 % aplikační
Obsah VOC:	496 g/l aplikace 2004/42/EC – IIB(e)(840) 496 g/l

POMOCNÉ PRODUKTY

KX44	Dlouhé tužidlo	S322	Standardní ředidlo
KX45	Standardní tužidlo	S324	Dlouhé ředidlo
KX46	Krátké tužidlo	UB-100	Matovací činidlo

T° (°C)			
	Tužidlo	Tužidlo	Ředidlo
< 18	KX46	KX46	S322
18 - 25	KX45 – KX46	KX45	S322
> 25	KX45	KX44	S324

PŘÍPRAVA

DUAL MATT HS před přidáním přísad důkladně promíchejte. Po přidání každé přísady opět důkladně promíchejte. Ještě promíchejte přímo před použitím.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Před aplikací čirého laku **DUAL MATT HS** je nutné povrch bázového laku odvětrat 15 – 20 minut.

APLIKACE

MÍCHACÍ POMĚR

DUAL MATT HS				
KX45	100:33:15 hmotnostně	3:1 + 15%	18 - 20" F/4 při 20°C	3 h

APLIKAČNÍ METODA

	mm	bar	cm			
	1,2-1,3	2-2,5	15 - 20			
	1,5-1,7	2-3	15 - 20	2		5'
	1,2-1,3	2-2,5	10			

DOBY SCHNUTÍ

20° C					60° C		IR - OC		
								ODVĚT-RÁNÍ	SUŠENÍ
KX45	20'	3 h	5 h	7 h	KX45	30'	SVĚTLÉ	5'	10'
							TMAVÉ	4'	8'
							METALICKÉ	5'	10'

Teplota schnutí ovlivňuje stupeň výsledného lesku, stejně tak typy sušení jako IR nebo sušení v kabině.

MÍCHÁNÍ DLE STUPNĚ LESKU

STUPEŇ LESKU	LESK % (~60°C)	LESKLÝ ČIRÝ LAK	DUAL MATT	MATOVACÍ ČINIDLO P100
POLOLESKLÝ	50-75	20	80	-
SATÉNOVÝ	40-50	10	90	-
POLOMATNÝ	30-40	5	95	-
MATNÝ	20-30	0	100	-
VELMI MATNÝ	10-20	0	95	5
ULTRA MATNÝ	<10	0	90	10

Viz příloha č. 1

Stupeň lesku čirého laku může být ovlivněn:

- tloušťkou vrstvy
- počtem vrstev
- množstvím přidaného tužidla
- podmínkami a dobou sušení
- povrchem, na který je aplikován (vodouředitelné/rozpouštědlové laky)

POZNÁMKY

Vlhkost a teplota ovlivňuje složky čirého laku, proto musí být aplikační vybavení absolutně suché. Nádoby s tužidlem uzavřete ihned po použití.

V případě relativní vlhkosti vyšší než 70 % a teploty nižší než + 10°C doporučujeme sušení ve stříkací kabině při 60 °C.

Je velice důležité dodržovat specifický aplikační postup pro matný čirý lak, aby bylo dosaženo jednotného matného vzhledu a správného rozložení částic, které vytváří požadovaný efekt při různých hladinách světla.

Různé tloušťky vrstvy vytváří odlišný vzhled: slabší vrstva („suchá aplikace“) poskytne nižší stupeň lesku než silnější vrstva („mokrý aplikace“).

Při lakování sousedících dílů vozidla, velice doporučujeme vytvořit kontrolní kartu (za použití stejného vybavení, podmínek aplikace a doby schnutí), které budou aplikovány při procesu opravy. Díky tomu porovnáte skutečný lesk/mat vůči požadovanému.

Vždy používejte lepicí pásku, která nezanechává zbytky lepidla. Odstraňování zbytků lepidla pomocí otírání či drhnutí může vést ke zvýšení lesku na znečištěné ploše a nejednotnému vzhledu povrchu.

Při práci s matným čirým lakem je velmi důležité udržovat plochy čisté bez nečistot a prachu.

Poznámka: Není možné odstraňovat prach a prachové částice z matného čirého laku obvyklými technikami jako použití brusného papíru a/nebo leštěnky. Leštěním se podstatně zvýší stupeň lesku požadovaného matného vzhledu a vede k pololesklému vzhledu na těchto plochách.

ČISTĚNÍ VYBAVENÍ

Před vypršením doby zpracovatelnosti použijte čisticí ředidlo.

BEZPEČNOST

Dodržujte pokyny uvedené na etiketě výrobku. Pro více informací nahlédněte do bezpečnostního listu. Splňuje národní zákonné předpisy pro zdraví a bezpečnost při práci a likvidaci odpadu.

SKLADOVÁNÍ

Produkt skladujte na dobře větraném místě, nevystavujte přímému slunečnímu záření. Skladujte při teplotách +5°C až +30°C.

ZÁRUKA

V neotevřeném originálním balení, jeden rok od data výroby.

Pro další technické informace kontaktujte distributora výrobku Spectrum Franěk s.r.o.
ROBERLO SA nepřebírá zodpovědnost při nesprávném použití výrobku.

PŘÍLOHA I.

HMOTNOSTNÍ MÍCHACÍ POMĚR

LESK	KRONOX 3100	DUAL MATT HS	UB-100	K35	S322
POLOLESKLÝ	20	80	0	25	10-15
SATÉNOVÝ	10	90	0	25	10-15
POLOMATNÝ	5	95	0	25	10-15
MATNÝ	0	100	0	25	10-15
EXTRA MATNÝ	0	95	5	25	10-15
LESK	KRONOX 510	DUAL MATT HS	UB-100	KX45	S322
POLOLESKLÝ	20	80	0	35	10-15
SATÉNOVÝ	10	90	0	35	10-15
POLOMATNÝ	5	95	0	35	10-15
MATNÝ	0	100	0	35	10-15
EXTRA MATNÝ	0	95	5	35	10-15
LESK	KRONOX 610	DUAL MATT HS	UB-100	KX45	S322
POLOLESKLÝ	20	80	0	35	10-15
SATÉNOVÝ	10	90	0	35	10-15
POLOMATNÝ	5	95	0	35	10-15
MATNÝ	0	100	0	35	10-15
EXTRA MATNÝ	0	95	5	35	10-15
LESK	KRONOX 620	DUAL MATT HS	UB-100	KX45	S322
POLOLESKLÝ	20	80	0	35	10-15
SATÉNOVÝ	10	90	0	35	10-15
POLOMATNÝ	5	95	0	35	10-15
MATNÝ	0	100	0	35	10-15
EXTRA MATNÝ	0	95	5	35	10-15
LESK	UNIX 250HS	DUAL MATT HS	UB-100	C355	S322
POLOLESKLÝ	20	80	0	45	-
SATÉNOVÝ	10	90	0	40	-
POLOMATNÝ	5	95	0	40	-
MATNÝ	0	100	0	40	-
EXTRA MATNÝ	0	95	5	40	-

LESK	UNIX 150HS	DUAL MATT HS	UB-100	P5000	S322
POLOLESKLÝ	20	80	0	45	0-5
SATÉNOVÝ	10	90	0	45	0-5
POLOMATNÝ	5	95	0	45	0-5
MATNÝ	0	100	0	45	0-5
EXTRA MATNÝ	0	95	5	45	0-5
LESK	UNIX 450HS	DUAL MATT HS	UB-100	C355	S322
POLOLESKLÝ	20	80	0	35	-
SATÉNOVÝ	10	90	0	35	0-5
POLOMATNÝ	5	95	0	35	0-5
MATNÝ	0	100	0	35	0-5
EXTRA MATNÝ	0	95	5	35	0-5
LESK	VT141 EXPRESS	DUAL MATT HS	UB-100	CT5	S322
POLOLESKLÝ	20	80	0	35	-
SATÉNOVÝ	10	90	0	35	0-5
POLOMATNÝ	5	95	0	35	0-5
MATNÝ	0	100	0	35	0-5
EXTRA MATNÝ	0	95	5	35	0-5
LESK	GLOBAL 6000	DUAL MATT HS	UB-100	G5005	S322
POLOLESKLÝ	20	80	0	35	-
SATÉNOVÝ	10	90	0	35	-
POLOMATNÝ	5	95	0	35	-
MATNÝ	0	100	0	35	-
EXTRA MATNÝ	0	95	5	35	-