



RLD315V



2018-10-01

D8595 Epoxidový Základní Nátěr 2K

Technický list nahrazuje všechny předchozí verze.

POPIS	VÝROBKU
D8595	Epoxidový základní nátěr 2K
D8298	Tužidlo do epoxidového základního nátěru
D8294	Tužidlo Performance do epoxidového základního nátěru

POPIS PRODUKTU

D8595 je všestranný epoxidový základní nátěr. 2K základní nátěr je šedé barvy, bez chromanu a má dobrou odolnost proti korozi na holém kovovém materiálu. D8595 má vysokou přilnavost k vhodně připraveným různým druhům podkladů. Patří mezi ně holá a pozinkovaná ocel, hliník, malované povrchy a tmel.

Produkt D8595 společně se dvěma vyhrazenými vytvrzovacími tvoří spolu univerzální balík.

S tužidlem D8298: jako vyplňovací podklad pro broušení, jako izolátor / těsnivo pro podklady 2K vyplňovacího materiálu, nebo jako podklad na mokro a na sucho na malé bodové opravy oděrek.

Tužidlo Performance D8294 umožňuje záruční opravy jako tmel na broušení a může být použit jako izolátor/tmel pod podklady 2K.

PODKLADY A PŘÍPRAVA POVRCHU



Dobře vybroušenou a odmaštěnou holou ocel
Správně připravená pozinkovaná ocel
Zinek (jemnozrnný) a hliník
Skleněné vlákno GRP
Polyesterový tmel

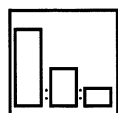
Původní nátěry a staré nátěry v dobrém stavu
Elektroforéza

P120 na sucho
P400 na sucho
P280-P320 na sucho
P320
bez povrchové úpravy tlustší než P180 na sucho pro
použití jako vyplňovací nátěr
P240-P320 na sucho
P320 na sucho



Všechny povrchy určené k lakování je třeba odmastit vhodným prostředkem PPG před i po přípravě, jakož i broušení.

POKYNY PRO APLIKACI



1. Jako vyplňovací nátěr pro broušení

	S tužidlem D8298		S tužidlem D8294	
	Objem	Váha	Objem	Váha
D8595	3	100g	3	100g
D8298	1	20.7g		
D8294			1	20.7g
D8752	0.8	15.8g	1	19.8g

Výrobek určený pouze pro profesionální použití v procesu renovace automobilů

RLD315V

Strana 1 z 4



2. Jako izolátor

	S tužidlem D8298 / D8294	
	Objem	Váha
D8595	3	100g
D8298 / D8294	1	20.7g
D8752	1.7	33.7g

3. Bodová náprava/na mokro

	S tužidlem D8298	
	Objem	Váha
D8595	3	100g
D8298	1	20.7g
D8752	1	19.8g

Upozornění: nedoporučuje se používání tužidla P275-5223 v případě bodové nápravy na mokro.

PROPORCE DOSAZOVÁNÍ PODLE HMOTNOSTI

Jednotlivé hmotnosti jsou uvedeny v gramech. Váhy se nekumulují. Nepoužívejte tárování váhy mezi přidáváním jednotlivých komponentů.

1. Jako vyplňovací nátěr pro broušení

	S tužidlem D8298				S tužidlem D8294		
Objem	3	1	0.8		3	1	1
Cílové množství směsi (l)	D8595	D8298	D8752		D8595	D8294	D8752
0.25 L	231.3	279.2	315.8		222.0	268.0	312.0
0.33 L	305.3	368.5	416.9		293.0	353.8	411.8
0.5 L	462.5	558.3	631.7		444.0	536.0	624.0
0.66 L	610.5	737.0	833.8		586.1	707.5	823.7
0.75 L	693.8	837.5	947.5		666.0	804.0	936.0
1.0 L	925.0	1116.7	1263.3		888.0	1072.0	1248.0
1.5 L	1387.5	1675.0	1895.0		1332.0	1608.0	1872.0

2. Jako izolátor

	S tužidlem D8298 / D8294		
Objem	3	1	1.7
Cílové množství směsi (l)	D8595	D8298/D8294	D8752
0.25 L	194.7	235.1	300.7
0.33 L	257.1	310.3	396.9
0.5 L	311.6	376.1	481.1
0.66 L	514.1	620.6	793.9
0.75 L	545.3	658.2	842.0
1.0 L	778.9	940.4	1202.8
1.5 L	1168.4	1410.5	1804.2



3. Bodová náprava/na mokro

S tužidlem D8298

Objem	3	1	1
Cílové množství směsi (l)	D8595	D8298	D8752
0.25 L	222.0	268.0	312.0
0.33 L	293.0	353.8	411.8
0.5 L	444.0	536.0	624.0
0.66 L	586.1	707.5	823.7
0.75 L	666.0	804.0	936.0
1.0 L	888.0	1072.0	1248.0
1.5 L	1332.0	1608.0	1872.0

POKYNY PRO APLIKACI



VYPLŇOVACÍ

IZOLÁTOR

BODOVÁ NÁPRAVA/
NA MOKRO

Doba zpracovatelnosti při 20°C:

D8298

4 hod.

3 hod.

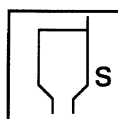
4 hod.

D8294

4 hod.

8 hod.

nedoporučuje se



VYPLŇOVACÍ

IZOLÁTOR

BODOVÁ NÁPRAVA/
NA MOKRO

D8298

23 - 25 1

6 - 20

23

(sek, DIN4 / 20°C)

27 - 29

16 - 20

nedoporučuje se



VYPLŇOVACÍ

IZOLÁTOR

BODOVÁ NÁPRAVA/
NA MOKRO

Pistole

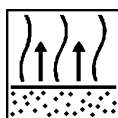
1.4 - 1.6 mm

1.3 - 1.4 mm

1.3 - 1.4 mm

Pro nejlepší výsledky se doporučuje používání gravitační stříkací pistole
Nastavení tlaku je třeba provést podle doporučení výrobce pistole.

Vrstvy

1 lehkou vrstvu
2 úplné vrstvy.
(Tloušťka suchého filmu
100-120 mikronů)1 lehkou vrstvu
1 úplnou vrstvu.1 lehkou vrstvu
1 úplnou vrstvu.

Odvětrání 20°C

- Odvětrání mezi vrstvami

D8298

5-10 minut

5 - 10 minut

5 - 10 minut

D8294

10 minut

5 - 10 minut

nedoporučuje se používání
tvrdidla D8294

- Sušení před aplikací nátěru nebo povrchového laku

D8298

Před broušením ponechat
panel úplně vyschnout.10-20 minut
(do matného efektu)30 - 60 min. (v závislosti na
teplotě a vlhkosti)

D8294

Před broušením ponechat
panel úplně vyschnout.

20 - 30 min*

nedoporučuje se používání
tvrdidla D8294

*Upozornění: Pokud je na povrchu aplikován podklad Self levelling, je třeba předpokládat čas schnutí na 30 min.



SUŠENÍ

	VYPLŇOVACÍ	IZOLÁTOR	BODOVÁ NÁPRAVA/ NA MOKRO
	- Sušení při 60°C 30min*	N/A	N/A
	- Sušení při 20°C Přes noc		
	- Sušení IR zářičem 10 min*	N/A	N/A
* Časy sušení platí pro uvedenou teplotu kovu. Na dosažení doporučené teploty je možné povolit dodatečný čas podle plánu vypalování.			

DALŠÍ VRSTVA

Při použití jako izolátoru je třeba aplikovat další vrstvu na D8595 během 8 hod.
Po uplynutí doby schnutí na D8595 lze aplikovat 2K <i>Deltron</i> .
Podklad musí být překrývaný nátěrem na mokro nebo dalšími vrstvami téhož produktu.
Pokud je na povrchu aplikován podklad Self levelling, je třeba předpokládat čas schnutí na 30 min.

OMEZENÍ

Nepoužívejte epoxidový základní nátěr D8595 při teplotě menší než 10 °C a při vlhkosti vyšší než 80%.
ČIŠTĚNÍ ZAŘÍZENÍ
Celé zařízení důkladně vyčistěte ihned po použití, použitím vhodného čistícího prostředku nebo ředidla

PŘEPRAVA A SKLADOVÁNÍ

Teplota skladování: 5–35 °C. Skladujte v souladu s místními předpisy. Skladujte v odděleném a zabezpečeném prostoru. Skladujte v originálním obalu, na suchém, chladném a dobře větraném místě, chráněném proti slunečnímu záření, v bezpečné vzdálenosti od nekompatibilních materiálů (viz bezpečnostní list oddíl 10), nápojů a potravin. Odstraňte veškeré zdroje tepla. Skladujte odděleně od oxidantů. Nádobu musí být uzavřena a těsná až do okamžiku použití. Nádobu, které byly otevřeny, těsně uzavřete a skladujte ve stojaté poloze, aby nedošlo k úniku látky. Neskladujte v neoznačených nádobách. Používejte vhodné nádoby zamezující znečištění životního prostředí.
--

INFORMACE O VOC

Limit obsahu VOC pro tento produkt (kategorie produktu: IIB.C) je 540 g / l. Obsah VOC v produktu připraveném k použití není větší než 540 g / l. V závislosti na způsobu použití může být obsah VOC v hotovém výrobku nižší, než je stanoveno ve směrnici EU.
--

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Výrobky jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmí se používat v rozporu s jejich určením. Informace uvedené v tomto technickém listu byly zpracovány na základě aktuálního stavu, vědeckých a technických znalostí. Uživatel je povinen provést veškerá nezbytná opatření pro zajištění použitelnosti výrobku v souladu s určením.
Informace o BOZP můžete najít také v bezpečnostním listu výrobku, dostupném také na adrese: www.ppgrefinish.com
 PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska, Tel.: +48 22 753 03 10 Faks: +48 22 753 03 13
ENVIROBASE® High Performance basecoat są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy PPG Industries Ohio, Inc.

