



Říjen 2023

Informace o produktu



DP7000 Air-Dry Primer

Produkty

D8561	DP7000 Air-dry Primer G1
D8565	DP7000 Air-dry Primer G5
D8567	DP7000 Air-dry Primer G7
D8270	DP7000 Tužidlo
D8727	DP7000 STD ředidlo
D8728	DP7000 HT ředidlo

POPIS PRODUKTŮ:

Air-Dry Primer DP7000 je rychleschnoucí 2K podkladový plnič vyrobený tak, aby snížil náklady na energie a optimalizoval aplikaci produktu.

K hlavním přednostem tohoto podkladového plniče patří rychlé schnutí na vzduchu a vynikající brusné vlastnosti.

Nový PPG Air-dry Primer patří k nejlepším 2K akrylátovým podkladovým plničům ve své třídě, který splňuje požadavky evropské směrnice o těkavých organických sloučeninách (VOC) a je k dispozici ve třech odstínech šedé, což poskytuje možnost míchat řadu šedých odstínů a najít ten nejvhodnější pro optimalizaci odstínu vrchního laku.

Tento nový podkladový plnič doplňují specializované pomocné přípravky, které vyhovují široké škále teplotních podmínek.

- Snadná aplikace při jednom kroku.
- Aplikace v 1 tenké vrstvě a následně 2–4 úplné vrstvy bez vysychání
- Rychle schne a snadno se brousí.



PŘÍPRAVA PODKLADU – ODMAŠŤOVÁNÍ



Než začnete připravovat podklad, omyjte všechny povrchy, které mají být opatřeny nátěrem, vodou a saponátem. Před odmaštěním opláchněte a nechte uschnout vhodným čističem podkladů PPG:

Zajistěte, aby byly všechny podklady důkladně očištěny a vysušeny před a po každé fázi přípravy podkladu. Čistič podkladu vždy ihned setřete z povrchu panelu pomocí čistého a suchého hadříku.

Informace o vhodných přípravcích na čištění a odmašťování podkladu najdete v technickém listu **Deltron Cleaners (RLD63V)**.

PŘÍPRAVA PODKLADU – APLIKACE PODKLADOVÉHO PLNIČE A BROUŠENÍ

Holý kov je nutno před aplikací lehce obrousit, odstranit z něj mastnotu a zcela zbavit rzi.



Základní nátěr Air-Dry Primer **nelze** aplikovat přímo na holou ocel. Holou ocel ošetřete adhezivními ubrousky ADHW-50.

Postup při použití adhezivních ubrousků ADHW-50: Před nanesením základního nátěru Air-Dry Primer použijte ubrousek na holý kov a nechte jej působit, až se vytvoří matná vrstva.

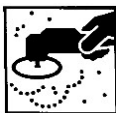


Pro optimální přilnavost a ochranu před korozí použijte leptací nebo epoxidové nátěry.

Elektrolak bruste brusným papírem třídy P320-P400 (za sucha).

Původní nátěr nebo základní nátěr bruste brusným papírem třídy P320-P400 (za sucha)

GRP nebo sklolaminát bruste brusným papírem třídy P320 (za sucha).



Polyesterové tmely bruste za sucha postupným použitím brusných papírů řady vhodné pro aplikaci DP7000. (P80-P120-P180-P240).



Plasty:

- Při použití vrchního nátěru Envirobase HP není potřeba žádný základní nátěr na plasty.

POZNÁMKA Direct Gloss Deltron UHS Progress new D600X se nedoporučuje jako vrchní nátěr na plastový podklad.



GREYMATICS

Níže uvedené směsi je nutno před nastříkáním aktivovat a naředit běžným způsobem.

Pro každou z uvedených variant základního nátěru DP7000 se používá tento mísicí poměr:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8561	100	80	--	--	--
D8565	--	20	100	20	--
D8567	--	--	--	80	100

MÍSENÍ PODLE OBJEMU

D856x Air-Dry Primer 3

D8270 Tužidlo 1

D8727/28. ST nebo HT ředidlo 0,5

MÍSENÍ PODLE HMOTNOSTI

Hmotnosti jsou kumulativní – **NEODVAŽUJTE** hmotnost mezi přírůstky.

Požadovaný objem RFU (litry)	Hmot. základní barvy gr (3 díly)	Hmot. tužidlo gr (1 díl)	Hmot. ředidlo (ST) gr. (0,5 dílu)	Hmot. ředidlo(HT) gr (0,5 dílu)
0,25 l	280,0	335,8	360,3	3d60,8
0,5 l	560,0	671,7	720,5	721,5
0,75 l	840,0	1007,5	1080,8	1082,3
1,0 l	1120,0	1343,3	1441,0	1443,0
1,5 l	1680,0	2015,0	2161,5	2164,5



INFORMACE O SMĚSI (RFU)

Doba zpracovatelnosti při 20 °C	30 minut – Zdvojnásobení viskozity za 45 min
Viskozita RFU	17–18 sekund DIN4 při 20 °C.

NASTAVENÍ STŘÍKACÍ PISTOLE

Tryska:	1,4 – 1,6mm Koncovka Nastavení jehly: 2 otočení
Tlak stříkání:	Celý panel: Vstupní tlak 2,0 bar Bodová aplikace: Vstupní tlak 1,2–1,5 bar

APLIKACE A SCHNUTÍ



Aplikace při jednom použití 1 tenká vrstva a 2–4 úplné vrstvy

*První nátěr aplikujte jako lehkou ucelenou vrstvu.
Druhý, třetí a čtvrtý nátěr nanášejte jako úplné vrstvy.*

Vysychání mezi nátěry První nátěr nechte vyschnout 10–15 vteřin.
Druhý, třetí a čtvrtý nátěr nanášejte bez vysychání.

***Upozornění: U křehkých povrchů nenášejte silné vrstvy.**

TLOUŠŤKA VRSTVY A DOBA SCHNUTÍ: (Std. a Vysokotepl.)

2½ vrstvy schne na vzduchu 30 min... 80–100 mikronů DFT
3½ vrstvy schne na vzduchu 35 min... 100–120 mikronů DFT
4½ vrstvy schne na vzduchu 40 min... 120–140 mikronů DFT

Krátkovlnné IR: 1 min schnutí a následně 5 min při 50% účinnosti

5–10 min při 60 °C
 10–15 min při 50 °C
 15–20 min při 40 °C

*Upozornění: Při použití leptacího nátěru pro optimální přilnavost a ochranu před korozí bude doba schnutí o něco delší.



BROUŠENÍ



Úprava brusným papírem této třídy: P400 nebo jemnější: Uni barvy (Direct Gloss)
P400-P500 nebo jemnější: Základní nátěry.



Úprava brusným papírem této třídy: P800 nebo jemnější: Uni barvy (Direct Gloss)
P800 nebo jemnější: Základní nátěry

VRCHNÍ NÁTĚR

Po obroušení lze základní nátěr DP7000 Air-Dry Primer přímo přetřít těmito vrchními nátěry:

- Základní barva *Envirobase High Performance*.
- *Deltron UHS Progress Direct Gloss Color*
 - *Deltron UHS Progress Direct Gloss Color* se doporučuje pouze v případě, že je základní nátěr DP7000 aplikován na kovový povrch. Nedoporučuje se na plastové povrchy.

ČIŠTĚNÍ VYBAVENÍ

Po použití veškeré vybavení důkladně vyčistěte čisticím rozpouštědlem nebo ředidlem.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Tyto produkty jsou určeny pouze pro odborné použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než je uvedeno. Informace v tomto technickém listu vycházejí se současných vědeckých a technických poznatků a uživatel je povinen podniknout všechny nezbytné kroky k zajištění vhodnosti produktu pro zamýšlený účel. Informace o ochraně zdraví a bezpečnosti najdete v technickém listu materiálu výrobku.

VOC (Volatile Organic Compounds – těkavé organické látky) **Informace**

Limitní hodnota EU pro tento produkt (kategorie produktu: IIB.c) ve formě připravené k použití je max. 540g/litr VOC. Obsah VOC tohoto produktu ve formě připravené k použití je max. 540 g/litr. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být skutečné VOC tohoto produktu ve formě připravené k použití nižší, než stanoví směrnice EU.

PPG Industries (UK) Limited.
Automatická oprava
Skupina zákaznických služeb a prodeje
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
Anglie.
Tel: 01449 771775
Fax: 01449 773480

Copyright © 2012 PPG Industries, všechna práva vyhrazena.

Tyto produkty jsou určeny pouze pro odborné použití.
Základní nátěr RLD 311V Air-Dry Primer
Strana 5 z 5

