

Informace o výrobku

DELTRON D8456

Matovací báze UHS

POPIS PRODUKTU

Matovací báze Deltron UHS D8456 může být přidávána do barev Deltron Progress UHS DG a čirého laku UHS Premium D8141. Umožňuje získat polomatný nebo matný konečný vzhled v souladu s originálním lakem nebo podle individuálních potřeb.



PŘÍPRAVA PODKLADU

Aplikujte na originální laky nebo na doporučené základy PPG po zbrúšení za sucha s P400-P500 nebo za mokra s P600-P800.

Povrchy, které budete lakovat důkladně odmaštěte doporučeným čističem PPG; viz technický list: [PDS_PPG_Čističe](#).

PŘÍPRAVA PRODUKTU

Míchací poměr Deltron Progress UHS DG (objemový):

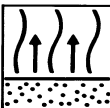
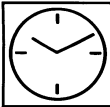
<u>Mat</u>		<u>Polomat</u>	
Deltron Progress UHS DG	1,5 dílu	Deltron Progress UHS DG	2 díly
D8456	2,5 dílu	D8456	2 díly
Tužidlo	1 díl	Tužidlo	1 díl
Ředidlo	1 díl	Ředidlo	1 díl

Míchací poměr čirý lak Deltron D8141 UHS Premium (objemový):

<u>Mat</u>		<u>Polomat</u>	
D8141	3 díly	D8141	3 díly
D8456	3 díly	D8456	1,5 dílu
Tužidlo	1 díl.	Tužidlo	1 díl
Ředidlo	0,6 dílu	Ředidlo	0,6 dílu

Tužidlo a ředidlo vyberte podle doporučení uvedených v technických listech daného výrobku.

APLIKACE, ODVĚTRÁNÍ A SUŠENÍ

Zpracovatelnost při 20°C: - Deltron Progress UHS DG - Čirý lak D8141		<u>s D8216</u> 15-20 minut 30-45 minut	<u>s D8217</u> 40-60 minut 60 minut	<u>s D8218/19</u> 1,5-2 hodiny 2-2,5 hodiny
   	Viskozita při 20°C: Tryska Tlak Počet vrstev Odvětrání při 20°C Před sušením v boxu při 20°C Doba schnutí při 20°C: - s D8216 - s D8217 Doba schnutí při 60°C: - s D8216 - s D8217 - s D8218 - s D8219	Deltron Progress UHS DG 20-25 s DIN4/ 20°C 1,3-1,4 mm Podle doporučení výrobce stříkací pistole 2 5 minut 10 minut 12 hodin 16 hodin 10 minut 20 minut 30 minut 35 minut		Čirý lak D8141 18-20 s DIN4/ 20°C 1,3-1,4 mm Podle doporučení výrobce stříkací pistole 2 10 minut 10 minut 8 hodin 12 hodin 15 minut 25 minut 35 minut 40 minut
	Upozornění: Doby schnutí jsou stanoveny pro výše uvedené teploty kovů. V procesu sušení je potřeba určitá doba navíc pro dosažení doporučené teploty dílu.			

VLASTNOSTI NÁSTŘIKU

Tloušťka suché vrstvy	45-55 µm	50-60 µm
Teoretická vydatnost*	5-6 m²/l	6-7 m²/l

* Teoretická vydatnost výrobku připraveného k aplikaci při tloušťce vrstvy 50 µm.

BROUŠENÍ A PŘELAKOVÁNÍ

	Broušení: - za sucha - za mokra Přelakování: - sušení na vzduchu - sušení v boxu Další produkt:	Před přelakováním k dosažení optimální přilnavosti: P400-500 P800-1000 Po uplynutí uvedeného času sušení 1 hodinu po vytvrdnutí a vychladnutí Jakékoli vrchní laky Deltron Jakékoli 2K základy PPG
---	---	--

ZVLÁŠTNÍ POKYNY

Informace o obsahu VOC udávají jednotlivé technické listy Deltronu Progress UHS DG a čirého laku D8141.

ČIŠTĚNÍ STŘÍKACÍHO VYBAVENÍ

Po použití vyčistěte stříkací pistoli a další vybavení pomocí ředidla Deltron nebo vhodného čističe PPG.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Viz bezpečnostní listy a etikety výrobku. Používejte doporučené bezpečnostní pomůcky.

TENTO PRODUKT JE POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.
Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadných produktů PPG). Vyměňujeme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů.
Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Doba schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCE DO ČR: **Spectrum Franěk s.r.o.** Janovská 4 • 466 05 Jablonec nad Nisou
Tel.: +420 483 36 86 11 • Fax: + 420 483 36 86 99
spectrum@spectrum-franek.cz • www.spectrum-franek.cz