



**RLD404V**

**únor 2026**

## D8178 Rychleschnoucí bezbarvý lak s nízkou energetickou náročností

### PRODUKTY

<u>D8178</u>	<u>Rychleschnoucí bezbarvý lak s nízkou energetickou náročností</u>
<u>D8312</u>	<u>Rychlé UHS tužidlo pro bezbarvý lak D8178</u>
<u>D8313</u>	<u>Středně rychlé UHS tužidlo pro čirý lak D8178</u>
<u>D8314</u>	<u>Pomalé UHS tužidlo pro čirý lak D8178</u>
<u>D8760</u>	<u>Ředidlo pro D8178 – nucené sušení</u>
<u>D8761</u>	<u>Ředidlo pro D8178 – rychlé</u>
<u>D8762</u>	<u>Ředidlo pro D8178 – střední</u>
<u>D8763</u>	<u>Ředidlo pro D8178 – pomalé</u>

### POPIS PRODUKTU

Rychleschnoucí bezbarvý lak D8178 s nízkou energetickou náročností nabízí špičkovou rychlost schnutí s flexibilními možnostmi: 5 minut při 50 °C, 10 minut při 40 °C nebo 45 minut schnutí na vzduchu při 20 °C, přičemž poskytuje vynikající lesk, výborný rozliv a snadnou aplikaci. D8178 je navržen s ohledem na efektivitu a udržitelnost, minimalizuje spotřebu materiálu a energie a vede k nízké uhlíkové stopě. D8178 umožňuje dílnám zkrátit dobu zpracování, snížit náklady a snadno dosáhnout bezchybných a trvanlivých povrchů, a to vše při zachování odpovědnosti k životnímu prostředí.

## PŘÍPRAVA PODKLADU



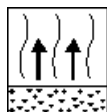
Naneste na čistý a bezprašný podklad ENVIROBASE® High Performance (k odstranění prachu z vrstvy základního nátěru se doporučuje použít lepicí hadřík).

## APLIKACE A ODVĚTRÁNÍ



Aplikace v jednom kroku

Naneste 1 lehkou/střední uzavřenou vrstvu a poté 1 plnou vrstvu.  
První vrstva by měla být nanесena jako lehká uzavřená vrstva.  
Druhá vrstva se nanáší jako plná vrstva.



Odvětrání mezi vrstvami

Žádné odvětrání  
V případě 1–2 samostatných panelů – 30 až 60 sekund odvětrávání

## ÚDAJE O SMĚSI RFU

Doba zpracovatelnosti při 20 °C

stříkatelné 30 minut při 20 °C.

Viskozita

14 sekund v kalibrační nádobce DIN 4 při 20 °C.

## NASTAVENÍ STŘÍKACÍ PISTOLE

Stříkací tryska – konvenční/RP

Standardní teplota: 1,2 mm  
Vysoká teplota: 1,3–1,4 mm

Vstupní tlak:

2,0–2,2 bar

**Tloušťka filmu**

Logo PPG, Global Refinish System and Design a Deltron jsou registrované ochranné známky společnosti PPG Industries Ohio, Inc. © 2021 PPG Industries. Všechna práva vyhrazena.  
Ochranné známky třetích stran uvedené v tomto dokumentu jsou majetkem jejich příslušných vlastníků

**TYTO VÝROBKY JSOU URČENY POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ**



**DELTRON®**

Tloušťka suchého filmu: 50–60 µm (vyšší tloušťka suchého filmu prodlouží dobu schnutí)

## Doba schnutí

Doba schnutí:	20 °C	40 °C	50 °C
Bezprašné:	15–20 minut	-----	-----
Suché na dotek:	30 minut	10 minut	5 minut
Leštění:	45 minut	Po ochlazení	Po ochlazení

## Poměr míchání podle objemu:

D8178	2 díly
Tužidlo	1 díl
Ředidlo	0,5 dílu

Ředidlo volte podle teploty při aplikaci\*.

Stejně jako u všech produktů s velmi vysokým obsahem pevných látek může nízká teplota směsi připravené k použití vést k obtížnější aplikaci a absorpci přebytečného nástřiku. Důrazně se doporučuje, aby byl produkt připravený k použití nanášen při teplotě vyšší než 15 °C.

## MÍCHÁNÍ PODLE HMOTNOSTI:

Hmotnosti se sčítají – mezi jednotlivými dávkami váhu NENULUJTE.

Celkový požadovaný objem	D8178	Tužidlo	Ředidlo
100 ml	56,6 g	86,9 g	99,3 g
200 ml	113,1 g	173,7 g	198,6 g
300 ml	169,7 g	260,6 g	297,9 g
400 ml	226,3 g	347,4 g	397,1 g
500 ml	282,9 g	434,3 g	496,4 g
600 ml	339,4 g	521,1 g	595,7 g
700 ml	396,0 g	608,0 g	695,0 g
800 ml	452,6 g	694,9 g	794,3 g
900 ml	509,1 g	781,7 g	893,6 g
1000 ml	565,7 g	868,6 g	992,9 g

Logo PPG, Global Refinish System and Design a Deltron jsou registrované ochranné známky společnosti PPG Industries Ohio, Inc. © 2021 PPG Industries. Všechna práva vyhrazena. Ochranné známky třetích stran uvedené v tomto dokumentu jsou majetkem jejich příslušných vlastníků

**TYTO VÝROBKY JSOU URČENY POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ**

## VÝBĚR TUŽIDLA A ŘEDIDLA

Výběr tužidla a ředidla			
	Teplota	Tužidlo	Ředidlo
Vzdušné schnutí	15–20 °C	D8312 Rychlé	D8761 Rychlé
	20–30 °C	D8313 Střední	D8762 Střední
	Nad 30 °C	D8314 Pomalé	D8763 Pomalé
Sušení	-----	D8313 Střední	D8760 Sušení

## PŘELAKOVÁNÍ/OPĚTOVNÉ NANESENÍ

Doba pro přelakování / opětovné lakování – Po ochlazení nebo po zaschnutí na vzduchu.

Pro zajištění dobré přilnavosti je nezbytné před nanesením další vrstvy povrch zbrousit. Brousit zrnitostí P800 (mokrým způsobem) nebo P400–800 (suchým způsobem).

Přelakování – Envirobase HP

## LEŠTĚNÍ

Po uplynutí uvedené doby sušení je povrch po vychladnutí připraven k leštění.

Při sušení na vzduchu je povrch připraven k leštění po 45 minutách při teplotě 20 °C.

Pokud se nechá déle, leštění může být obtížnější.

## POSTUP OPRAVY DO ZTRACENA - ROZSTŘÍK

- Připravte oblast rozstříku pomocí měkkého kotouče zrnitosti 3000 na excentrické brusce.
- Naneste D8178 podle výše uvedených informací.
- Dbejte na to, abyste minimalizovali okraj čirého laku v místě rozstříku.
- Okamžitě přelakujte místo rozstříku pomocí PPG Spot Blender. (Verze ve spreji nebo v plechovce)

Logo PPG, Global Refinish System and Design a Deltron jsou registrované ochranné známky společnosti PPG Industries Ohio, Inc. © 2021 PPG Industries. Všechna práva vyhrazena. Ochranné známky třetích stran uvedené v tomto dokumentu jsou majetkem jejich příslušných vlastníků

**TYTO VÝROBKY JSOU URČENY POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ**



- Nedoporučuje se provádět rozstřík do poloviny panelu, jako jsou dveře. Efektivnější je nanést čirý lak na celý panel.
- Po důkladném vysušení nebo v případě potřeby po 5 minutách působení infračervené lampy okraj lehce přebruste měkkým kotoučem zrnitosti 3000 na excentrické brusce.
- Tento krok není nezbytný, ale výrazně usnadňuje leštění.
- Leštěte běžným postupem.

## LAKOVÁNÍ VELMI MĚKKÝCH PLASTOVÝCH/PĚNOVÝCH PODKLADŮ

Většina plastů používaných v automobilech je považována **za tuhé**. Tyto plasty mohou mít určitou pružnost, když jsou lakovány mimo vozidlo, ale po namontování jsou tuhé.

Lak D8178 Rapid Low Energy Clearcoat vyžaduje přidání plastifikačního aditiva (viz tabulka pružnosti níže) pouze při lakování velmi pružných plastů, které se vyskytují hlavně u starších vozidel, např. pěnových typů.

### Kumulativní míchání podle hmotnosti

Nenulujte váhu mezi jednotlivými přísadami

Podklad	Vzhled	D8177	D843	D844	D814	D819	D8307/8	D8757/8
<b>PEVNÝ</b>	Lesklý	567,4 g	-	-	-	-	870,6 g	993,3 g
	Jemná struktura	259,0 g	572,7 g	-	-	-	771,1 g	965,3 g
	Hrubá struktura	331,0 g	-	597,7 g	-	-	821,7 g	974,4 g
<b>FLEXIBILNÍ</b>	Lesklý	438,1 g	-	-	574,4 g	-	886,5 g	987,5 g
	Jemná struktura	194,7 g	477,6 g	-	-	579,9 g	787,9 g	973,2 g
	Hrubá struktura	261,3 g	-	471,8 g	-	609,1 g	841,8 g	984,9 g

## ČIŠTĚNÍ VYBAVENÍ

Po použití důkladně očistěte veškeré vybavení čisticím rozpouštědlem nebo ředidlem.

## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST



**Tyto produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití** a nesmějí být používány k jiným účelům, než jsou uvedeny. Informace v tomto technickém listu jsou založeny na současných vědeckých a technických poznatcích a je odpovědností uživatele přijmout všechna nezbytná opatření k zajištění vhodnosti produktu pro zamýšlený účel. Informace o zdraví a bezpečnosti naleznete v bezpečnostním listu materiálu, který je k dispozici také na adrese: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

## INFORMACE O VOC

Hraniční hodnota EU pro tento produkt (kategorie produktu: IIB.d) v podobě připravené k použití je max. 420 g/l VOC. Obsah VOC v tomto produktu v podobě připravené k použití je max. 420 g/l.

V závislosti na zvoleném způsobu použití může být skutečný obsah VOC tohoto produktu v podobě připravené k použití nižší, než je stanoveno směrnici EU.

### Pro další informace kontaktujte

PPG Industries (UK) Limited.

Auto Refinish

Zákaznický servis a prodejní skupina,

Needham Road,

Stowmarket,

Suffolk.

IP14 2AD,

Anglie.

Tel.: 01449771775

Fax: 01449 773480

