



AUTO REFINISH

RLD212V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



09 2007

Deltron D8135

Rychlý čirý lak UHS

PRODUKT	POPIS PRODUKTU
D8135	Rychlý čirý lak Deltron UHS
D8217	Deltron UHS tužidlo - rychlé
D8456	Deltron matovací báze – pro tvorbu matného nebo saténového vzhledu
D843	Deltron strukturovací aditiv – pro tvorbu hladkého "semišového" povrchu
D844	Deltron zrnitostní aditiv – pro tvorbu hrubějšího, výrazněji strukturovaného povrchu
D807	Deltron ředidlo – střední (volitelné)
D8714	Deltron urychlovač
D812	Deltron ředidlo – pomalé (volitelné)

POPIS PRODUKTU

Rychlý čirý lak Deltron UHS je dvousložkový akrylátový polyuretanový čirý lak vhodný pro rychlé opravy malého plošného rozsahu na vozidlech, které byly lakovány čirým lakem, aplikovaným již ve výrobě na jedno či vícevrstvé barevné báze. Tento čirý lak je dostatečně flexibilní pro použití na pevné plastové díly.

D8135 byl vyvinut pro aplikaci na báze systému **Envirobase™**. Může být použit dvěma různými způsoby, "jednokrokovou aplikací" nebo standardní dvouvrstvou aplikací. Tento čirý lak je doporučen maximálně pro 3 díly.

D8135 umožňuje standardní způsob sušení v boxu - 15 minut při 60°C – použitelný pro 1 až 3 díly. Nabízí však také možnost rychlého sušení - 10 minut při 60°C – vhodnou pro jeden díl nebo bodové opravy. Pro optimální vzhled konečného povrchu je doporučován standardní 15 minutové sušení v boxu.

PŘÍPRAVA SUBSTRÁTU

Čirý lak Deltron **D8135** musí být aplikován na čistý, odmaštěný a bezprašný povrch báze Envirobase.

Doporučujeme použít antistatickou utěrku.

Technický list

Tyto produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití v opravárenství.

RLD212V

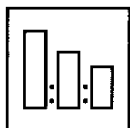
Strana 1 z 5



MÍCHACÍ POMĚRY

Míchací poměry s UHS tužidlem **D8217**:

	Objemově	Váhově
D8135	3.0 dílu	Viz. Tabulka na straně 4
UHS tužidlo	1.0 díl	
Ředidlo*	0.6 dílu	



* Ředidlo vyberte podle teploty při aplikaci. Jako u všech vysokosušivých materiálů, aplikace při nižších teplotách může přinést problémy s absorpcí. Proto je doporučena aplikace při teplotě 15°C a vyšší.

VÝBĚR ŘEDIDLA

Aplikační teplota	UHS tužidlo	Ředidlo	Sušení
18 - 25°C	D8217	D8714	10 minut při 60°C
25 - 35°C	D8217	D807	15 minut při 60°C
nad 35°C	D8217	D812	15 minut při 60°C

Upozornění! Pozn.: Nepoužívejte jiná tužidla

Výběr ředidla závisí na aplikační teplotě, cirkulaci vzduchu, velikosti opravy a rychlosti sušení.



Doba zpracovatelnosti při 20°C:

D8217/D8714:	25-30 minut
D8217/D807/D812:	30-45 minut



Viskozita: 18-20 sekund DIN4 při 20°C

APLIKACE A ODVĚTRÁVÁNÍ



Nastavení stříkací pistole: 1.3 – 1.4 mm

**Konvenční dvouvrstvá aplikace:**

Naneste 2 samostatné vrstvy tak, abyste dosáhli tloušťku suchého filmu 60 mikronů.

Odvětrávání mezi vrstvami: 5-7 minut

Rychlá jednokroková aplikace:

Naneste 1 střední a 1 plnou vrstvu tak, abyste dosáhli tloušťku suchého filmu 50-60 mikronů.

Před aplikací druhé vrstvy musí být první vrstva nanесena po celé ploše opravovaného dílu.

Odvětrávání mezi vrstvami:

Na 1 díl	2-3 minuty
Na 2 až 3 panely	není potřeba

Odvětrávání před sušením v boxu nebo infrazářičem: 0-5 minut



ČASY SUŠENÍ

ČASY SUŠENÍ		
	Časy sušení při 20°C s D8217:	
	Nelepivý na prach:	20 min.
	Nelpivý na dotyk:	2 hodiny
	Zcela suchý:	8 hodin
	Sušení v boxu (při teplotě kovu)*:	
	D8217/D8714	D8217/D807/D812
	Zcela suchý při 50°C:	20 min.
	Zcela suchý při 60°C:	10 min.
		20 min.
		15 min.
Sušení infrazářičem:		
	Střední vlny:	8-15 minut (v závislosti na barvě)
	* Bčasys sušení platí pro uvedené teploty kovu. Další časy jsou uvedeny v tabulce tak, že by mělo být vždy dosaženo doporučené teploty kovu.	
	Tloušťka suchého filmu:	45-60 µm
	Teoretická kryvost:	Za předpokladu 100% efektivity přenosu and výše uvedené tloušťky suchého filmu je to: 8 m²/l
OPRAVY A PŘELAKOVÁNÍ		
	Před přelakováním je nutné povrch přebrousit kvůli zlepšení přilnavosti:	
	Mokrý broušení	P800
	Suché broušení:	P400-P500
PŘELAKOVÁNÍ	Doba do přelakování:	
	Při sušení v boxu (60°C) nebo infrazářičem:	po vychladnutí
	Přelakovat buď základy Deltron, bázemi Envirobase™ nebo vrchními laky Deltron.	



OBECNÉ POKYNY

MATNÉ, SATÉNOVÉ A STRUKTUROVANÉ POVRCHY NA PRUŽNÝCH SUBSTRÁTECH

Pro dosažení matných, polomatných (saténových) nebo strukturovaných povrchů je nutné do čirého laku Deltron **D8135** UHS přimíchat matovací nebo strukturovací aditiva.

Požadované a odpovídající hmotnostní poměry míchání jsou uvedeny v mikrofíších nebo v tabulce níže.

Upozornění! Hmotnosti v následující tabulce jsou kumulativní. Nekalibrujte váhy mezi vážením jednotlivých složek.

Substrát	Vzhled	Množství směsi (RFU) laku (litry)	D8135	D8456	D843	D844	D8217	D807/D812/D8714
Tuhý	Lesklý	1,0 L	638g	-	-	-	870g	984g
	Saténový	1,0 L	481g	724g	-	-	899g	985g
	Matný	1,0 L	386g	776g	-	-	916g	986g
	Matně strukturovaný	1,0 L	284g	-	639g	-	743g	957g
	Struktura kůže	1,0 L	392g	-	-	708g	850g	967g

TABULKA HMOTNOSTNÍCH MÍCHACÍCH POMĚRŮ PRO D8135

Požadované množství směsi (RFU) laku (Litry)	Hmotnost Čirý lak D8135	Hmotnost UHS tužidlo D8217	Hmotnost Ředidlo D8214, D907, D812
0.10 L	64 g	87 g	98 g
0.20 L	128 g	174 g	197 g
0.25 L	160 g	218 g	245 g
0.33 L	213 g	291 g	326 g
0.50 L	319 g	435 g	492 g
0.75 L	478 g	653 g	738 g
1.00 L	638 g	870 g	984 g
1.50 L	958 g	1305 g	1476 g
2.00 L	1277 g	1740 g	1968 g
2.50 L	1596 g	2174 g	2460 g

LEŠTĚNÍ

Jestliže je nutné leštění, např. k odstranění nečistot na povrchu, je vhodné jej provést v průběhu 1 hodiny po sušení v boxu. Použijte speciální leštící systém PPG **SPP1001**.

POSTUP OPRAVY METODOU DO PŘESTŘIKU

- Aplikujte čirý lak **D8135** UHS podle výše uvedených informací
- Minimalizujte hranu čirého laku na okrajích plochy přestřiku
- Hranu přestřiku nechte rozplynout do ztracena použitím aerosolového přestřikového ředidla D8730.
- Pro detailní informace nahlédněte do technického listu číslo: RLD 199V

ČIŠTĚNÍ APLIKAČNÍHO ZAŘÍZENÍ

Po použití vyčistěte veškeré aplikační nástroje čistícím přípravkem nebo ředidlem.



VOC INFORMACE

Limit koncentrace těkavých organických látek podle předpisů EU pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.d) ve formě připravené k použití je maximálně 420g/l. Obsah těkavých látek produktu ve formě připravené k použití je max. 420 g/l. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší, než je předepsáno směrnici EU.

UPOZORNĚNÍ!

Kombinace výše uvedených produktů s **D8456**, **D843** or **D844 bude** vytvoří povrch se speciálními vlastnostmi, které jsou definovány v nařízeních EU. Limit koncentrace těkavých organických látek podle předpisů EU pro tyto kombinace je 840g/litr. Obsah těkavých látek produktu ve formě připravené k použití je max. 840g/L.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS.

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Borycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13



Technický list

