

D8131 UHS Čirý lak

Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze

VÝROBEK	POPIS
D8131	UHS Čirý lak
D8254	UHS Tužidlo
D814	Změkčovadlo na plasty
D819	Matné změkčovadlo
D843	Strukturální přísada
D844	Hrubá strukturální přísada

POPIS PRODUKTU

UHS Čirý lak D8131 byl vyvinut pomocí nejmodernější technologie výroby čirého laku PPG a rozšíří tak inovační lakovací systém PPG.

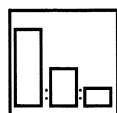
D8131 poskytuje lakovnám snadno použitelný čirý lak, který v sobě kombinuje vysokou rychlost vytvrzování, jednoduché leštění pro všechny typy oprav. Dodává se v praktickém balení s jedním tužidlem pro aplikaci při standardních teplotách.

- Aplikace ve 2 vrstvách, 5 min. odvětrání mezi vrstvami a 5 min. před vytvrzováním.
- Aplikace v 1 kroku, 1 lehká a 1 plná vrstva.
- Rychlé schnutí: 15 min. při 60 °C.
- Vynikající lesk a rozliv.
- Snadné leštění.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Na čistý povrch zbavený prachu aplikujte ENVIROBASE® High Performance (na odstranění prachu ze základní vrstvy se doporučuje použít antistatickou utěrku).

MÍCHACÍ POMĚR OBJEMOVĚ



Míchací poměr s tužidlem UHS:

D8131	2,0 díly
D8254	1,0 díl

Jako u všech produktů s velmi vysokým obsahem pevných částic může nízká teplota směsi vést k obtížnější aplikaci a absorpci prostředku. Proto doporučujeme aplikovat směs ke stříkání při teplotě vyšší než 15°C

MÍCHACÍ POMĚR HMOTNOSTNĚ

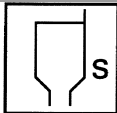
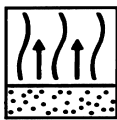
Hmotnosti v následující tabulce jsou kumulativní. Mezi přidáváním jednotlivých přísad nenulujte váhy.

Objem požadovaného laku RFU (litry)	D8131	D8254
0,1 l	65,9 g	100,5 g
0,20 l	131,9 g	201,1 g
0,25 l	164,8 g	251,3 g
0,50 l	329,7 g	502,7 g
0,75 l	494,5 g	754,0 g
1,00 l	659,3 g	1005,3 g

VÝBĚR ŘEDIDLA

Ředidlo	Teplota aplikace
D8254	do 35°C

POKYNY PRO APLIKACI

	Doba zpracovatelnosti při 20°C	60 min. při 20 °C DIN4 90 minut při dvojité viskozitě
	Viskozita směsi 20°C / DIN4:	16 – 18 sekund
	Velikost trysky pistole:	1,2 – 1,3 mm
	Tlak:	2,0 – 2,2 Bar /30 psi (na vstupu)
	Aplikace	2 plné vrstvy
	Odvětrání mezi vrstvami:	5 minut
		NEBO
		Aplikace v 1 kroku: 1 lehká/ střední vrstva a 1 plná vrstva První vrstva by měla být aplikována jako lehká zavřená vrstva. Druhá vrstva se aplikuje jako plná vrstva.
	Odvětrání mezi vrstvami:	1,5 – 2 minuty v případě 1 -2 dílů
	Odvětrání před sušením v boxu / IR:	5 minut
	Doporučená tloušťka suché vrstvy:	50 až 60 µm
	- Sušení při 60 °C:	15 minut
	- Sušení při 40°C*	40 minut
	- Schnutí na vzduchu při 20 °C	8 hodin
	- Sušení IR zářičem	8 minut (v závislosti na barvě)
	- Suchý pro manipulaci	po ochlazení
	Časy vypalování platí pro uvedenou teplotu kovu. Na dosažení doporučené teploty je možné povolit dodatečný čas podle plánu vypalování.	
	Celková tloušťka suché vrstvy:	50 – 60 µm

PŘELAKOVÁNÍ / OPĚTOVNÉ LAKOVÁNÍ

Čas přelakování/opětovného lakování – při sušení v boxu nebo IR po vychladnutí.

Pro zajištění dobré přilnavosti je před přelakováním nutné zbroušení:

Hrúbost za mokra: P800
Hrúbost za sucha: P400

Přelakování jakýmkoliv 2K základem PPG nebo vrchním lakem Envirobase HP.

LEŠTĚNÍ



Po vypálení a vychladnutí je lak připravený na leštění.

Při schnutí na vzduchu je možné leštit po 8 hodinách min při 20 °C.

POSTUP OPRAVY ROZSTŘÍKEM

- Oblast aplikace rozstříku obruste pomocí brusky s měkkou brusnou podložkou o hrubosti P3000.
- Dbejte na to, aby se v této oblasti minimalizovaly ostré okraje aplikovaného čírého laku.
- Hned poté aplikujte Spot Blender pomocí stříkácí pistole (Mini-jet 1,0 – 1,2 mm) pro zmírnění přechodů v ostrých hranách.
- Po úplném vytvrzení a ochlazení lze provést leštění.

LAKOVÁNÍ PLASTOVÝCH POVRCHŮ – STRUKTUROVANÝ VZHLED

Pro získání strukturovaného vzhledu pomocí čírého laku D8131 nutné přidat do směsi matovací nebo strukturální činidlo nebo přísadu pro pružnost. Aditiva jsou nutná také při aplikaci D8131 na pružné podklady (plasty). Potřebné přísady a příslušné objemy a hmotnostní míchací poměry jsou uvedeny v tabulce níže.

Pozor:

Většina plastů použitých na vozidlech je považována za tvrdé plasty. Tyto plasty mají určitou pružnost, když jsou lakovány mimo vozidlo, ale po montáži jsou již tvrdé. Čirý lak UHS vyžaduje přidání Změkčovadla na plasty (viz tabulka níže) pouze při lakování velmi pružných plastů, nalézajících se zejména na starých vozidlech např. pěnové plasty.

KUMULATIVNÍ MÍCHÁNÍ HMOTNOSTNĚ

Hmotnosti v následující tabulce jsou kumulativní. Mezi přidáváním jednotlivých přísad nenulujte váhy.

Podklad	Vzhled	D8131	D843	D844	D814	D819	D8254	D8717/18/19/20
Pevný	Lesklý	659,3 g	-	-	-	-	1005,3 g	-
	Matná struktura	292,3 g	650,7 g	-	-	-	814,3 g	959,7 g
	Hrubá struktura	380,4 g	-	684,9 g	-	-	884,5 g	968,6 g
Pružný	Lesklý	554,6 g	-	-	685,2 g	-	995,7 g	-
	Matná struktura	221,4 g	547,2 g	-	-	665,0 g	843,2 g	971,7 g
	Hrubá struktura	264,9 g	-	477,0 g	-	618,0 g	812,6 g	966,4 g

ČISTĚNÍ APLIKAČNÍHO ZAŘÍZENÍ A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Po použití důkladně vyčistěte veškeré aplikační zařízení pomocí čistícího rozpouštědla nebo ředidla.

PŘEPRAVA A SKLADOVÁNÍ

Teplota skladování: 5 až 35°C. Skladujte podle místních předpisů v odděleném a schváleném prostoru. Uchovávejte v původních nádobách chráněných před přímým slunečním zářením, na suchém, chladném a dobře větraném místě mimo nekompatibilní materiály (viz bezpečnostní list oddíl 10), potraviny a nápoje. Odstraňte zdroje vznícení. Separujte od oxidačních materiálů. Uchovávejte nádoby pevně uzavřeny a utěsněny, dokud nebudou použity. Nádoby, které již byly otevřeny, musí být znovu pečlivě uzavřeny a postaveny tak, aby nedošlo vytečení. Neskladujte v neoznačených nádobách. Používejte vhodná opatření zamezující znečištění životního prostředí.

INFORMACE O VOC

Limitní hodnota těkavých organických látek (VOC) pro EU tohoto produktu (kategorie produktu: IIB.d) připraveného k aplikaci je max. 420 g/litr. Obsah VOC toho produktu připraveného k použití je max. 420g/litr. Podle zvoleného způsobu použití může být aktuální obsah VOC nižší než předepsáno směrnici EU.

**ZDRAVÍ A BEZPEČNOST**

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než zde uvedeným. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současných vědeckých a technických znalostech a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na www.ppgrefinish.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel.: +48 22 753 30 10 Faks: +48 22 753 30 13

IMPORTÉR DO ČR:

Spectrum Franěk s.r.o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec n., tel. 483 368 611, spectrum@spectrum-franek.cz, www.spectrum-franek.cz