

**AUTO REFINISH**

RLD265V

Datum revize: 2013-07-31



Systém Matných čirých laků Deltron GRS

D8115 Matný čirý lak

D8117 Pololesklý čirý lak

Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze.

PRODUKT	POPIS
D8115	Deltron GRS Matný čirý lak
D8117	Deltron GRS Pololesklý čirý lak
D8237	Deltron HS tužidlo – akcelerátor
D8238	Deltron HS tužidlo – rychlé
D8239	Deltron HS tužidlo – pomalé
D807	Deltron ředidlo – střední (18 – 25°C)
D812	Deltron ředidlo – pomalé (>35°C)
D869	Deltron ředidlo – velmi pomalé
D8718	Deltron ředidlo s nízkým obsahem VOC – rychlé
D8719	Deltron ředidlo s nízkým obsahem VOC – pomalé
D8720	Deltron ředidlo s nízkým obsahem VOC – velmi pomalé

POPIS PRODUKTU

Čiré laky D8115 (matný) a D8117 (pololesklý) jsou určeny pro aplikaci na základové laky Envirobace® High Performance.

Systém matných čirých laků Deltron se skládá ze dvou univerzálních 2K akrylovo-uretanových čirých laků, které jsou určeny k obnově laků s nízkým leskem při specializovaných opravách vozidel nebo jejich částí původně lakovaných čirým lakem s nízkým stupněm lesku na jedno nebo vícevrstvých barevných základových systémech (např. Mercedes – celá karoserie v matném vzhledu).

Pro umožnění běžných variací lesku – v závislosti na barvě, modelu, poloze opravovaného místa na vozidle atd., je možné upravit lesk smícháním dvou čirých laků, tak aby odpovídal opravovanému vozidlu.

D8115 / D8117 nebo jejich směsi je možné použít na tvrdé plasty bez nutnosti použití speciálních přísad.
Čiré laky D8115/D8117 lze použít s tužidly Deltron HS D8237 / D8238 / D8239.

Product Data Sheet

Tyto produkty jsou pouze pro profesionální použití v autoopravárenství.

RLD265V

Strana 1 z 6

PŘÍPRAVA PODKLADU

Při maskování plochy opravy buďte opatrní, abyste minimalizovali přímý kontakt maskovací pásky s původním matným lakem.

Tam, kde je nutné použít maskovací pásku přímo na originální lak, je nezbytné pásku před sušením v boxu odstranit, aby nedošlo k proznačení na původním laku, jež může být neopravitelné.

Čiré laky Deltron D8115 / D8117 se aplikují na čistý a bezprašný bázový lak.
Po odvětrání bázového laku doporučujeme lehké přetření antistatickou utěrkou.

Je potřeba dbát zvýšené opatrnosti, abyste se vyhnuli prachovým částicím při všech krocích. Odstranění prachových částic z matných nebo pololesklých laků po aplikaci poslední vrstvy čirého laku není možné.

MÍCHACÍ POMĚRY D8115 / D8117

Pro umožnění běžných variací stupňů lesku podle odstínu, modelu, umístění opravy na vozidle je možné smíchat dohromady D8115 a D8117 v jakémkoliv poměru pro získání požadovaného lesku.

Níže uvedené % poměry jsou nejlepším výchozím bodem pro 5 stupňů lesku.

Stupeň lesku	FC01	FC02	FC03	FC04	FC05
	Matný např. matný celolak Lamborghini		Nízký lesk např. matný celolak Mercedes, Smart, BMW, Fiat		Pololesk např. plastové boční lišty starších Mercedesů
Čirý lak	Procentní hmotnostní poměry (%)				
D8115	100	85	70	40	0
D8117	0	15	30	60	100

Výslednou směs poté aktivujte a ředte, jak je uvedeno níže.

Poznámka: Je NUTNÉ nastříkat testovací kartu s použitím zamýšlené kombinace tužidla/ředidla/poměru/stříkací pistole pro ověření barvy a stupně lesku oproti vozidlu, které bude opravováno.

Ředidla D807 / D8218 doporučujeme použít pouze pro malé opravy nebo díly (kryty zrcátek atd.).

VÝBĚR TUŽIDLA/ŘEDIDLA/MÍCHACÍHO POMĚRU

Menší plochy / Svislé plochy / Vyšší lesk
Méně než 25°C
Menší velikost trysky stříkací pistole



Rychlejší tužidlo / ředidlo

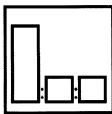
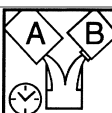



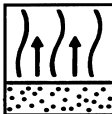





Větší plochy / Vodorovné plochy / Nižší lesk
Více než 25°C
Větší velikost trysky stříkací pistole



Pomalejší tužidlo / ředidlo

Obecně použití pomalého ředidla v kabinách s rychlým prouděním vzduchu, pro velké plochy a pro aplikaci při vysokých teplotách. Použití rychlého ředidla v kabinách s pomalým prouděním vzduchu, pro malé plochy a pro aplikaci při nižších teplotách.



POSTUP APLIKACE		
	Míchací poměry D8115 / 8117 Tužidlo * Ředidlo *	Objemově 3,0 díly 1,0 díl 1,5 dílu Hmotnostně Viz tabulka na straně 5
	* HS tužidlo / ředidlo zvolte podle pokynů na předcházející straně. Přidejte tužidlo a dobře promíchejte, poté přidejte ředidlo a opět promíchejte. Nízká teplota směsi ke stříkání může vést k obtížnější aplikaci a absorpci prostřiku. Proto doporučujeme aplikovat směs ke stříkání při teplotě vyšší než 15°C, ideálně při 20 °C.	
	Doba zpracovatelnosti při 20°C	1 – 2 hodiny
	Stříkací viskozita	15 sek. / DIN4 při 20°C
	Nastavení stříkací pistole:	Ø 1,2 – 1,4 mm
	1 samostatná plná vrstva, poté nechte odvětrat, dokud není celý povrch rovnoměrně matný. + 1 samostatná plná vrstva ihned následovaná křížově nastříkanou lehkou vrstvou (1/2 vrstvy), poté nechte odvětrat před sušením, dokud není celý povrch rovnoměrně matný.	
	Odvětrání mezi vrstvami	15 - 30 minut nebo dokud není celá plocha opravy rovnoměrně matná.*
	Odvětrání před sušením v boxu nebo IR	15 - 30 minut nebo dokud není celá plocha opravy rovnoměrně matná.*
	Upozornění: Úplné odvětrání čirého laku mezi vrstvami a před sušením je důležité pro dosažení stupně lesku a rovnoměrného vzhledu na celé ploše opravy. Skutečné doby odvětrání budou záviset na zvolené kombinaci tužidla/ředidla k dosažení správného efektu lesku a mohou se lišit o 15 – 45 minut.	
	Doby schnutí (u teploty kovu): *	D8237 / D8238 D8239
	Zcela suchý při 60°C:	30 minut 30 minut
	* Doby schnutí jsou stanoveny pro výše uvedené teploty kovu. V procesu sušení je potřeba určitá doba navíc, aby kov mohl dosáhnout doporučené teploty.	
	Celková tloušťka suché vrstvy:	45 – 45 µm
	Zcela suchý s IR zářičem	8 - 15 minut (střednělnný) v závislosti na odstínu barvy
	Broušení před přelakováním je důležité pro zajištění dobré přilnavosti:	
	Za mokra:	P800
	Za sucha:	P400 – P500
	Přelakování / opětovné lakování: Sušení v boxu při 60°C nebo IR Schnutí na vzduchu při 20°C	Po vychladnutí 12 hodin
	Přelakování s:	Vrchní laky Envirobase® High Performance Deltron GRS



OBEČNÉ POKYNY

TEPLOTA SMĚSI

Jako u všech lakovacích systémů je optimální aplikace dosaženo v případě, že lak, tužidlo a ředidlo mohou před použitím dosáhnout pokojové teploty (20 – 25 °C). To je důležité zejména u vodouředitelných systémů. Při aplikaci při nižších teplotách může být provedení aplikace nepříznivě ovlivněno.

ZVLÁŠTNÍ UPOZORNĚNÍ

Stupně lesku dosažené s tímto čirým lakem se mohou lišit v závislosti na tloušťce vrstvy a aplikaci. Malá tloušťka vrstvy a suchá aplikace poskytne nižší lesk. Velká tloušťka vrstvy a mokrá aplikace poskytne vyšší stupeň lesku.

Pro odstranění malých prachových částic z finálního laku musí být opravované místo zcela suché a vychladlé, poté nečistoty vypichnete a aplikujte další vrstvu čirého laku. Dejte pozor, aby nebyla nanesena příliš velká tloušťka vrstvy čirého laku, což by mohlo ovlivnit výsledný odstín. V tomto případě by bylo nutné opravu zbrousit a přelakovat bázovým a čirým lakem.

Odstranění prachových nečistot z matného laku není možné.

TABULKA MÍCHÁNÍ DLE HMOTNOSTI

POKYNY PRO MÍCHÁNÍ DLE HMOTNOSTI

Tam, kde je potřeba namíchat určitý objem vodouředitelného čirého laku, je nejlépe použít míchání dle hmotnosti s pomocí níže uvedené tabulky.

Hmotnosti čirého laku a tužidla jsou kumulativní. Mezi přidáváním jednotlivých přísad NENULUJTE váhy.

Po přidání tužidla dobře promíchejte a vynulujte váhy s ponecháním míchací měřky v nádobě. Poté přidejte požadované množství ředidla a směs důkladně promíchejte.

Požadovaný objem směsi k aplikaci (litry)	Hmotnost Vodouředitelný čirý lak D8115/D8117	Hmotnost Tužidlo D8237/D8238/D8239	Hmotnost Ředidlo D807/D812/D869
0,10 L	57 g	75 g	99 g
0,20 L	113 g	150 g	197 g
0,25 L	142 g	187 g	246 g
0,33 L	187 g	247 g	325 g
0,50 L	284 g	374 g	493 g
0,75 L	425 g	561 g	739 g
1,00 L	567 g	748 g	985 g
1.50 L	851 g	1 122 g	1 478 g
2,00 L	1 135 g	1 496 g	1 971 g
2,50 L	1 418 g	1 870 g	2 464 g

Požadovaný objem směsi k aplikaci (litry)	Hmotnost Vodouředitelný čirý lak D8115/D8117	Hmotnost Tužidlo D8237/D8238/D8239	Hmotnost Ředidlo D8718/D8719/D8720
0.10 L	57 g	75 g	97 g
0.20 L	113 g	150 g	194 g
0.25 L	142 g	187 g	243 g
0.33 L	187 g	247 g	321 g
0.50 L	284 g	374 g	486 g
0.75 L	425 g	561 g	729 g
1.00 L	567 g	748 g	972 g
1.50 L	851 g	1 122 g	1 458 g
2.00 L	1 135 g	1 496 g	1 944 g
2.50 L	1 418 g	1 870 g	2 430 g



OPRAVA MATNÉHO CELOLAKU POMOCÍ ROZSTŘIKU VODOUŘEDITELNÉHO BÁZOVÉHO LAKU

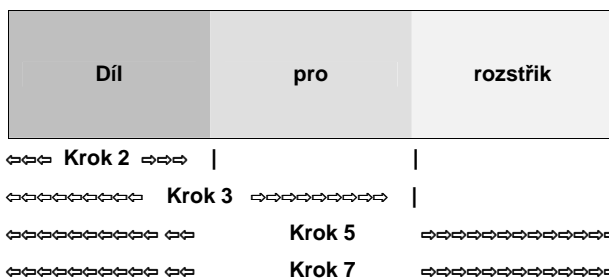
Samotný rozstřík Matného čirého laku není možný, protože výslednou hranu čirého laku nelze úspěšně zaleštit, tak aby nebyla viditelná. Avšak v závislosti na barvě (světlé odstíny) a provedení originálního čirého laku, je možné provést rozstřík bazového voduředitelného laku podle níže uvedených kroků a následným přelakováním matným čirým lakem do hrany dílu.

Pozor! U tmavých barev (zejména černé) v závislosti na vlivu originálního matného čirého laku na celkovou shodu odstínu, je možné, že opravovaný čirý lak v kombinaci s originálním čirým lakem může ovlivnit odstín v porovnání s vedlejším dílem. V těchto případech tato rozstříková technika není vhodná a bezpečnějším řešením je kompletní oprava dílu s bazovým a čirým lakem.

1. Připravte celý díl, na kterém bude proveden rozstřík až hraně dílu nebo jeho zlomu.
2. Rozstříkněte obvykle naředěný bazový lak přes 30 % rozstříkovaný díl při sníženém tlaku stříkáci pistole.
3. Smíchejte zbylý naředěný bazový lak v nádobce pistole – 1 díly báze ku 3 dílům aditiva T490. Výslednou směsí proveďte rozstřík dále na cca 60 % přes rozstříkovaný díl opět se sníženým tlakem stříkáci pistole.
4. Z nádobky pistole vylíjte naředěný bazový lak z přecházejícího kroku, nechte na bocích kelímku malé množství barvy. Poté přidejte množství t490 postačující k aplikaci jedné plné vrstvy rozstříku dílu. Rozmíchejte směs, aby se smísilo malé množství bazové barvy a poskytlo aditivu T490 lehké tónování.
5. Aplikujte 1 plnou vrstvu tónovaného aditiva na celý rozstříkovaný díl až do hrany, kde bude aplikován Matný čirý lak. Tato vrstva se aplikuje již s normálním tlakem pro bazový lak.

Tento krok poskytne rovnoměrný povrch, na který bude aplikován Matný čirý lak. Vynecháním tohoto kroku, by se mohla vytvořit hrana bazového laku, jež by mohla vést k nesterinoměrným úrovním lesku na dílu.

6. Nechte bazový lak zcela odvětrat jako obvykle před aplikací Matného čirého laku.
7. Použijte směs Matného čirého laku ověřeného na testovací kartě pro zajištění nejlepší shody stupně lesku s opravovanou částí vozidla. Aplikujte Matný čirý lak podle doporučení uvedených výše..



PÉČE A ÚDRŽBA MATNÝCH LAKŮ

Následující pokyny pro péči a čištění vozidel s matným lakem jsou určeny pro majitele vozidla a platí jak pro originální, tak pro opravované laky. Zvláštní péči je třeba věnovat matným lakům pro udržení originálního stejnoměrně matného vzhledu.

Pokyny pro majitele vozidla na údržbu rovnoměrně matného povrchu.

Matné /lesklé laky mohou být relativně snadno poškrábány běžnou manipulací a každodenním používáním (dveře/kapota/otvírání zavazadlového prostoru/ ošoupání při nastupování a vystupování atd.). Při těchto činnostech je třeba dbát opatrnosti, neboť následkem může být poškrábání nebo změna matného vzhledu.

Je také třeba opatrnosti, aby nedošlo k vylití paliva na matný/málo lesklý lak. Vylité palivo by mělo být okamžitě odstraněno pomocí pokynů pro mytí vozidla níže, aby se zamezilo trvalému poškození nebo změně matného nebo málo lesklého vzhledu.

1. Pro udržení matného vzhledu povrchu **se vyhněte** používání čističů laku, brusiv, leštidel nebo leštících vosků. Vozidlo **nesmí** být leštěno.
2. Leštění vede k vyššímu nerovnoměrnému lesklému vzhledu.
3. Čištění/leštění nevhodnými materiály může změnit matný vzhled (obvykle zvýší lesk).
4. Vyhněte se automatickým myčkám vozidel. Nejvhodnější metodou mytí je ruční mytí pomocí jemné houby, neutrálního mýdla a vhodné vody. Příliš časté mytí vozidla může časem vést ke zvýšení a nerovnoměrnostem stupně lesku. Vyhněte se také mytí vozidla na přímém slunci.
5. Zbytky hmyzu a ptačího trusu je třeba okamžitě odstranit. Měly by být namočené vodou pro změkčení a pečlivě odstraněny vysokotlakým čisticím zařízením. V případě silně ulpělých nečistot použijte odstraňovač hmyzu ve spreji před mytím.
6. Při mytí jakýmkoliv čisticím prostředkem s jemnou houbou nebo hadříkem je důležité netlačit nebo nedrhnout matný lak. Použijte jemnou techniku nanést (nastříkat)/ setřít. Přílišným tlačáním může dojít k změně matného efektu a nerovnoměrnému vzhledu.

DALŠÍ INFORMACE



ČIŠTĚNÍ APLIKAČNÍHO ZAŘÍZENÍ

Po použití důkladně vyčistěte veškeré aplikační zařízení pomocí čisticího rozpouštědla nebo ředidla.

PŘEPRAVA A SKLADOVÁNÍ

Teplota skladování: 5 až 35°C.



Skladujte podle místních předpisů v odděleném a schváleném prostoru.

Uchovávejte v původních nádobách chráněných před přímým slunečním zářením, na suchém, chladném a dobře větraném místě mimo nekompatibilní materiály (viz bezpečnostní list oddíl 10), potraviny a nápoje. Odstraňte zdroje vznícení. Separujte od oxidačních materiálů. Uchovávejte nádoby pevně uzavřeny a utěsněny, dokud nebudou použity. Nádoby, které již byly otevřeny, musí být znovu pečlivě uzavřeny a postaveny tak, aby nedošlo vytečení. Neskladujte v neoznačených nádobách.

Používejte vhodná opatření zamezující znečištění životního prostředí.



INFORMACE O VOC

Limitní hodnota těkavých organických látek (VOC) pro EU tohoto produktu (kategorie produktu: IIB.e) připraveného k aplikaci je max. 840g/litr VOC. Obsah VOC toho produktu připraveného k použití je max. 840g/litr. Podle zvoleného způsobu použití může být aktuální obsah VOC nižší než předepsáno směrnici EU.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než zde uvedeným. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současných vědeckých a technických znalostech a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na: www.ppgrefinish.com

Pro další informace nás prosím kontaktujte na adrese:



PPG Industries Poland Sp. z o.o., Oddział w Warszawie, Ul. Bodycha 47, 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska, Tel.: +48 22 753 30 10 Faks: +48 22 753 30 13

