

Technický list

Protihluková ochrana podvozků černá – přelakovatelná

Popis výrobku: Tento výrobek je přelakovatelná protihluková ochrana proti odlétajícím kamínkům s antikorozními účinky, na bázi kaučuku a pryskyřice. Po zaschnutí je výrobek přelakovatelný všemi konvenčními typy laků. Poskytuje vynikající ochranu proti ošterkování a proti klimatickým vlivům.

Návod k použití: Produkt je použitelný jako antikorozi ochrana podvozků a zároveň chrání proti ošterkování. Používá se na sváry, podpěrné tyče, šasi apod. ve výrobě nákladních automobilů a autobusů. Kompletní využití:

- v automobilovém průmyslu
- ve výrobě karosérií
- v autodílnách
- ve výrobě omnibusů

Chemická charakteristika:

Složení: rozpouštědlo, kaučuk, pryskyřice a plnicí látky.

Specifikace:

Skupenství		: kapalné, drží pohromadě
Barva	viditelná	: černá
Viskozita (20°C)	Brookfield	: 32 – 64 Pas (Spindel 5/V ¹ / ₂)
Hustota (20°C)	DIN 51757	: 1,00 – 1,04 Kg/Ltr
Obsah pevných částic		: 47,0 – 51,0 %

Vlastnosti:

Doba utvoření povlaku	při teplotě ± 20°C, 65% RV	: 30 – 60 min (± 700 m μ)
Proschnutí	při teplotě ± 20°C, 65% RV	: 120 – 150 min (± 700 m μ)
Přelakovatelnost (při tepl. ± 20°C, 65% RV) :	2K akrylový systém	: lze po proschnutí, doporučuje se základovat
	Base coat systém	: lze po proschnutí
	Voudouředitelné systémy	: lze po proschnutí

Údaje uvedené v tomto technickém listu jsou výsledkem našich výzkumů a mají pouze informační charakter. Vzhledem k mnohostrannému využití výrobku nemůže výrobce převzít odpovědnost. Z kupní smlouvy tak prodávajícímu nevznikají žádné vedlejší povinnosti.

Technický list

Chemická odolnost		: voda, solná mlha, olej, lehké kyseliny a zásady
Teplotní odolnost	po oddělení rozpouštědla	: od - 25°C do + 80°C
Spotřeba	při tloušťce vrstvy $\pm 700 \text{ m}\mu$ za mokra	: $\pm 0,7 \text{ kg/m}^2$ nebo $0,7 \text{ Ltr/ m}^2$
Čištění	čerstvý materiál	: rozpouštědlem
	vytvrdlý materiál	: mechanicky
Ředění		: rozpouštědlem
Test solí	DIN 50021	: až 480 hod Ri 0 =
	DIN 50021	při tloušťce vrstvy $350 \text{ m}\mu$
		: až 720 hod Ri 0 = při
		tloušťce vrstvy $350 \text{ m}\mu$ + lak
Test ošterkování	SAE-J400 metoda	: 6A – 6B
		při tloušťce vrstvy $350 \text{ m}\mu$
Ohýbací test	DIN 53152 (+70°C)	: nepraská, neodlupuje se
	DIN 53152 (-30°C)	: lehce praská, neodlupuje se
Přilnavost		: na různé kovové povrchy
Přilnavý na	DIN 53151	: Gt 0 na různé kov. Povrchy
	DIN 53151	: Gt 0 – 2K akryl.systém
	DIN 53151	: Gt 0 – basecoat systém
	DIN 53151	: Gt 0 – vodouředitelný syst.

Zpracování:

Před použitím protřepat. Podklad musí být čistý, suchý a odmaštěný. Přípravek se nanáší pomocí nasávací pistole při tlaku od 3 do 6 barů. Optimální odstup při stříkání je cca 30 cm. Dle tloušťky vrstvy se určuje doba schnutí: po 60 – 90 min je povrch možné přelakovat všemi dostupnými typy laků. Při použití 2K akrylového systému se doporučuje použít základ a po jeho úplném proschnutí přelakovat 2K-lakovacím systémem. U tlustších vrstev se doporučuje nátěr nechat mezi jednotlivými vrstvami proschnout. Tento výrobek lze nastříkat bez mlhy, netvoří vlákna a nestéká. Znečištěné pracovní pomůcky a přístroje ihned po stříkání vyčistěte rozpouštědlem.

Skladovatelnost:

Produkt nesmí být skladován při teplotě nižší než + 10° a vyšší než + 30°C. Nádoby chraňte před přímým slunečním zářením a zdrojem tepla. Při skladování v chladu a suchu je trvanlivost originálně uzavřených nádob 2 roky.

Bezpečnostní upozornění jsou uvedena v bezpečnostním listu!!

Údaje uvedené v tomto technickém listu jsou výsledkem našich výzkumů a mají pouze informační charakter. Vzhledem k mnohostrannému využití výrobku nemůže výrobce převzít odpovědnost. Z kupní smlouvy tak prodávajícímu nevznikají žádné vedlejší povinnosti.