

AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER 400™ AL

Popis produktu

Dvoukomponentní, vysokosušinová epoxidová nátěrová hmota

Základní vlastnosti

- Nátěrová hmota s obsahem hliníku, toleratní k předúpravě povrchu, vhodná pro údržbu a rekonstrukce starých konstrukcí
- Kompatibilní s různými typy podkladů a předúpravou povrchu.
- Vysokosušinový, nízký obsah VOC
- Přetíratelný širokou škálou vrchních nátěrů
- Dobrá přilnavost na většinu starých nátěrů
- Dobře odolává potřísnění a polití chemikáliemi

Barevné odstíny a stupně lesku

- Hliníkový
- Polo-lesklý

Základní hodnoty při 20°C (68°F)

Data for mixed product	
Počet složek	Dvě
Měrná hmotnost	1,3 kg/l (10.8 lb/US gal)
Sušina objemově	85 ± 2%
VOC (Dodávaná)	Nařízení 1999/13/EC, SED: max. 157.0 g/kg max. 150,0 g/l (approx. 1.3 lb/US gal)
Doporučené tloušťky suchého filmu	125 µm (5.0 mils) na vrstvu
Teoretická vydatnost	6,8 m²/l při 125 µm (273 ft²/US gal při 5.0 mils)
Suchý na dotek	6 hodin
Přetíratelný	Minimum: 16 hodin Prostudujte si tabulku s intervaly mezi nátěry
Skladovatelnost	Báze: nejméně 36 měsíců v chladném a suchém prostředí Tužidlo: nejméně 36 měsíců v chladném a suchém prostředí

Poznámky:

- Prostudujte si doplňující údaje – Intervaly mezi nátěry
- Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování



**PPG Protective &
Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™

AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER 400™ AL

Doporučené podmínky a teploty podkladu

Podmínky podkladu

- Ocel; pro vynikající antikorozi odolnost: otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa2½,
Ocel; pro dobré antikorozi vlastnosti otryskaná na stupeň čistoty ISO-Sa2, kotvící profil 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils) nebo ručně očištěná na stupeň ISO-St2
- Ocel opatřena dílenským základem; předupravena SPSS-Pt3 / SSPC-SP3
- Ocel opatřena nátěrem; otryskaná vysokotlakou vodou v souladu s VIS WJ2/3L
- Stávající nátěr v dobré kondici; dostatečně zdrsňený, suchý a čistý
- Pro ponor: ocel; otryskaná na stupeň ISO-Sa2½ to ISO-Sa2½

Teplota podkladu a aplikační podmínky

- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být v rozmezí 5°C (41°F) až 60°C (140°F)
- Teplota podkladu během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být nejméně 3°C (5°F) nad rosným bodem
- Teplota okolí během aplikace a vytvrzování nátěru by měla být v rozmezí 5°C (41°F) až 50°C (122°F)
- Relativní vlhkost během aplikace nesmí přesáhnout 90%

Návod pro přípravu a použití

Míchání (objemově): báze – tužidlo 50:50 (1:1)

- Před použitím je nutné barvu dobře promíchat, nejlépe pomocí mechanického míchadla pro dosažení optimální homogenity
- Přidejte tužidlo do báze a pokračujte v míchání, dokud nejsou obě složky do sebe pečlivě zamíchané.
- Ředidlo přidávejte po smíchání obou složek
- Přidáním velkého množství ředidla snižuje toleranci proti stékání a zpomaluje vytvrzování

Doba zpracovatelnosti

4 hodiny při 20°C (68°F)

Poznámky: Prostudujte si doplňující údaje – Doba vytvrzování

Vzduchové stříkání

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Množství ředidla

0 - 10%, v závislosti na požadované tloušťce a aplikačních podmínkách

Velikost trysky

1.8 – 2.0 mm (přibližně. 0.070 – 0.079 in)

Tlak na trysce

0.3 - 0.4 MPa (přibližně. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER 400™ AL

Vysokotlaké stříkání

Doporučené ředidlo

Bez potřeby ředit

Velikost trysky

Přibližně. 0,48 – 0,53 mm (0.019 – 0.021 in)

Tlak na trysce

15,0 - 18,0 MPa (přibližně. 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

Štětce/váleček

- Štětce: Aplikujte rovnoměrně kvalitním čistým štětcem.
- Při aplikaci štětcem/válečkem dosáhnete v jednom aplikačním chodu tloušťky přibližně 80 µm (3.1 mils) DFT

Ředidlo pro čištění

THINNER 90-58

Doplňující údaje

Vydatnost a tloušťka filmu	
DFT	Teoretická vydatnost
125 µm (5.0 mils)	6,8 m²/l (273 ft²/US gal)

Intervaly mezi nátěry pro DFT při 125 µm (5.0 mils)					
přetíratelný	Interval	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Sám sebou	Minimum	24 hodin	16 hodin	8 hodin	4 hodiny
	Maximum	3 měsíce	3 měsíce	2 měsíce	1 měsíc
Polyuretany	Minimum	36 hodin	16 hodin	8 hodin	4 hodiny
	Maximum	1 měsíc	1 měsíc	14 dní	7 dní

AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER 400™ AL

Doba vytvrzení pro DFT při 125 µm (5.0 mils)

Teplota podkladu	Suchý na dotek	Suchý pro manipulaci	Plně vytvrzený
10°C (50°F)	16 hodin	3 dny	21 dní
20°C (68°F)	6 hodin	24 hodin	7 dní
30°C (86°F)	4 hodiny	10 hodin	4 dny
40°C (104°F)	2 hodiny	8 hodin	3 dny

Poznámky:

- V průběhu aplikace a vytvrzování by měla být zachována adekvátní ventilace (viz Informační listy 1433 a 1434)
- Doby schnutí závisí na teplotě podkladu a okolí, aplikované tloušťce filmu, ventilaci a dalších jiných podmínkách

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)

Teplota směsi	Doba zpracovatelnosti
10°C (50°F)	6 hodin
20°C (68°F)	4 hodiny
30°C (86°F)	2 hodiny
40°C (104°F)	1 hodina

Bezpečnostní opatření

Tato barva je na bázi rozpouštědla a je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke vdechnutí výparů nebo aerosolu při aplikaci, nebo aby nedošlo ke kontaktu mokré barvy s pokožkou nebo očima.

Celosvětová dostupnost

Pro PPG Protective and Marine Coatings je vždy cílem dodávat stejný výrobek v celosvětovém měřítku. Nicméně mírná úprava produktu je někdy nutná v souladu s místními nebo národními pravidly/podmínkami. Za těchto podmínek je použitý alternativní technický list.

Odkazy

Převodní tabulky	Informační list	1410
Vysvětlení k technickému listu	Informační list	1411
Bezpečnostní indikace	Informační list	1430
Bezpečnost ve stísněných podmínkách a bezpečnost zdraví, nebezpečí výbuchu– Vysoce toxické	Informační list	1431
Čištění oceli a odstraňování rzi	Informační list	1490
Relativní vlhkost-teplota podkladu-teplota vzduchu	Informační list	1650

AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER 400™ AL

Záruka

PPG garantuje (i) pod názvem výrobku, (ii), že kvalita produktu odpovídá specifikacím společnosti PPG pro tyto produkty platné v době výroby a (iii) že produkt je dodáván bez jakékoli oprávněné pohledávky jakékoli třetí osoby za porušení jakéhokoliv patentu US vztahující se k celému výrobku. TOTO JSOU JEDINÉ ZÁRUKY ZE STRANY SPOLEČNOSTI PPG. JAKÉKOLI DALŠÍ VÝSLOVNÉ NEBO ODVOZENÉ ZÁRUKY, NA ZÁKLADĚ ZÁKONA NEBO VYPLÝVAJÍCÍ Z JINÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ, Z OBCHODNÍCH VZTAHŮ NEBO POUŽITÍ OBCHODU, BEZ OMEZENÍ, I JINÉ ZÁRUKY VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČELY NEBO POUŽITÍ, JSOU SPOLEČNOSTÍ PPG VYLOUČENY. Jakýkoliv nárok v rámci této záruky může uplatnit pouze kupující zákazník PPG a to písemně do pěti (5) dnů od zjištění Kupujícího reklamované vady, ale v žádném případě ne později než uplynutí platné trvanlivosti výrobku, nebo jeden rok od datum dodání výrobku kupujícímu, podle toho co nastane dříve. Opomenutí kupujícího upozornit PPG na takové neshody, jak je požadováno v tomto dokumentu, vede k zániku Kupujícího a ztrátu možnosti na náhradu v rámci této záruky.

Omezení odpovědnosti

V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ SPOLEČNOST PPG NENESE ODPOVĚDNOST PODLE JAKÉKOLIV TEORIE O VYMÁHÁNÍ NÁHRADY (ZALOŽENÉ NA JAKÉKOLI NEDBALOSTI, PŘÍMÉ ODPOVĚDNOSTI NEBO DELIKTU) ZA NEPŘÍMÉ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ, NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY NĚJAKÝM ZPŮSOBEM Z TOHO VYPLÝVAJÍCÍ, NEBO V DŮSLEDKU JAKÉHOKOLI VYUŽITÍ ČI POUŽITÍ TOHOTO VÝROBKU. Informace v tomto technickém listu slouží výhradně jako návod. Všechny hodnoty a údaje jsou založeny na výsledcích z laboratorních testů, a PPG se domnívá že jsou spolehlivé. PPG může čas od času kdykoliv upravit informace obsažené v tomto dokumentu jako výsledek praktických

zkušeností a neustálého vývoje produktu. Všechny doporučení nebo návrhy týkající se použití produktu PPG, ať už v technické dokumentaci, nebo v reakci na konkrétní dotaz, nebo jinak, jsou podávány na základě údajů, které jsou podle nejlepšího vědomí PPG považovány za spolehlivé. Informace o produktu jsou určeny pro uživatele, kteří již mají potřebné znalosti a dovednosti v průmyslu, a je vždy na zodpovědnosti koncového uživatele posoudit vhodnost výrobku pro jeho vlastní potřebu. Má se za to, že kupující již tak učinil, jako své vlastního uvážení a na vlastní riziko.

PPG nemá žádnou kontrolu ani nad kvalitou, nebo stavem podkladu nebo mnoha dalšími faktory, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, PPG nepřebírá žádnou odpovědnost vyplývající z jakékoliv ztráty, zranění nebo škody vyplývající z takového použití nebo obsahu těchto informací (pokud existují písemné dohody kde je uvedeno jinak). Změny aplikačního prostředí, změny v aplikačních postupech nebo vyvozování a záměny hodnot mohou způsobit nevyhovující výsledek. Tento technický list nahrazuje

všechny předchozí verze, a je na odpovědnosti kupujícího, aby zajistil před použitím tohoto výrobku, že tyto informace jsou aktuální. Aktuální listy pro všechny PPG Protective & Marine Coatings výrobky jsou dostupné na www.ppgpmc.com. Originální dokument je vydáván v anglickém jazyce.

V případě neshod v překladech je rozhodná anglická verze.

VÁŠ DODAVATEL MATERIÁLŮ PPG PMC

Spectrum Franěk, s.r.o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec nad Nisou (CZ)

Tel.: +420 483 368 611, Email: spectrum@spectrum-franek.cz

www.spectrum-franek.cz



**PPG Protective &
Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™