

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání:
Březen 2025

SELEMIX® DIRECT PRO VYSOKÝ LESK 7-159

POPIS PRODUKTU

Selemix Direct Pro High Gloss je univerzální 2-komponentní akrylátový bezzákladový lak s vysokým obsahem sušiny, který lze nanášet přímo na různé podklady bez nutnosti použití základního nátěru, což poskytuje velmi efektivní lakovací proces. Tvoří vysoce lesklý povrch s dobrou stálobarevností a UV stabilitou. Díky dobrým antikorozním vlastnostem je vhodný k povrchovým úpravám a ochraně strojů, zemědělských a stavebních zařízení a pro mnoho dalších aplikací v lehkém průmyslu.

PRODUKTY

7-159 *Selemix Direct Pro High Gloss* - pojivo pro vysoký lesk

Tužidla:

9-152 Akrylátové tužidlo pomalé
 9-154 Akrylátové tužidlo standardní
 9-158 Akrylátové tužidlo rychlé

Ředidla:

1-159 Akrylátové ředidlo standardní
 1-160 Akrylátové ředidlo pomalé

Aditiva:

6-115 Flexible aditiv

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA



Ocel (tryskaná)

Tryskání dle ISO 8501-1 SA 2.5 s tryskaným profilem maximálně 40 µm Rz

Holá Ocel

Strojní broušení P80-120 a odmaštění



Galvanizovaná Ocel

Matování SCOTCHBRITE® a dmaštění

Hliník

Strojní broušení P240-320 a odmaštění

Lakované povrchy

Strojní broušení P240-320 a odmaštění

Selemix Epoxidové nebo
 Polyuretanové základy

Doba přelakování viz technické listy základů

GRP - sklolaminát

Strojní broušení P240-320 a odmaštění

Plasty
 (PA, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC)
 PP

Matování SCOTCHBRITE® a odmaštění, PP plasty musí být před lakováním ošetřeny plamenem

Nanášejte pouze na čistý a suchý povrch s teplotou nad rosným bodem, aby nedošlo ke kondenzaci. V uzavřených prostorách zajistěte během aplikace a schnutí dostatečné větrání.

PŘÍPRAVA SMĚSI – MÍCHACÍ POMĚRY

Před natužením barvu důkladě promíchejte a zkontrolujte odstín.

	Příprava	Konvenční aplikace	Airmix aplikace
	Hmotnostně: 7-159 Barva 9-15x Tužidlo 1-159 / 1-160 Ředidlo	1000 330 100 - 200	1000 330 50 - 100
	Objemově: 7-159 Barva 9-15x Tužidlo 1-159 / 1-160 Ředidlo	2.5 1 0.3 – 0.5 (10-20%)	2.5 1 0.1 – 0.3 (5-10%)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti směsi (při 20°C):	28-35 sekund DIN4 2.5-3 hodiny	40-45 sekund DIN4 1.5-2 hodiny

PŘÍPRAVA SMĚSI PRO 2K PLURAL-MIX APLIKACI:

Pro aplikaci pomocí zařízení 2K Plural-Mix musí být barva předem naředěna ředidlem dle informací uvedených níže. Pro zařízení 2K Plural-Mix vždy používejte tužidlo 9-152.

	Příprava	2K Plural-Mix	
		Nízkotlaká konvenční aplikace	Airmix aplikace
	Předředění barvy	7-159 : ředidlo 2.5 : 0.5 objemově nebo 1000:200 hmotnostně	7-159 : ředidlo 2.5 : 0.3 objemově nebo 1000:100 hmotnostně
	Míchací pomě s tužidlem ve 2K Plural-Mix zařízení	Předředěná barva: tužidlo 3:1 objemově s tužidlem 9-152	Předředěná barva: tužidlo 2,8:1 objemově s tužidlem 9-152
	Viskozita směsi při 20°C:	28-35 sekund DIN4	40-45 sekund DIN4

APLIKACE

	Aplikace	Konvenční aplikace	Airmix aplikace
	Nastavení stříkací pistole: Tlak vzduchu: (viz informace výrobce stříkacích pistolí) Tlak kapaliny:	Tryska: Vrchní plnění: 1.8mm Spodní Plnění: 1.8-2.0mm Přetlaková nádoba: 1.2-1.4mm HVLP: 2 Bary Standard: 2.5-3 Bary	Tryska: 09-11 0.23-0.28mm 2.5 Bary 100 Barů
	Počet vrstev: Odvětrání mezi vrstvami:	2 15 minut	2 (nebo 1 slabá + 1 plná) 15-20 minut (nebo 2 minuty pro 1 slabá + 1 plná)
	Schnutí: Odvětrání před sušením: Mokrā vrstva: Suchā vrstva:	Volně na vzduchu 8 hodin nebo 50°C na 30-45 minut 10-15 minut 150-175 mikronů (2 x 75 - 100 μm) 90-110 micronů	Volně na vzduchu 8 hodin nebo 50°C na 30-45 minut 10-15 minut 150-175 mikronů (100 μm 1 slabá + 1 plná) 90-110 mikronů (70-80 μm 1 slabá + 1 plná)

ČASY ZASYCHÁNÍ

 při 20°C	Proti prachu: Na dotyk: Pro maskování: Pro manipulaci: Zcela suchý: Sušení: Přelakovatelnost: Poznámka:	20 minut (nebo 15 minut s rychlým tužidlem) 3 hodin (nebo 2 hodiny s rychlým tužidlem) 6 hodin (nebo 3 hodiny s rychlým tužidlem) 8 – 10 hodin (nebo 5-6 hodin s rychlým tužidlem) 1 den (nebo přes noc s rychlým tužidlem) 30 minut při 50°C (s ohledem na tloušťku vrstvy) Minimum: zcela suchý Maximum: 1 měsíc bez nutnosti matování Nižší teplota nebo tloušťka vrstvy vyšší než 100μm prodlužuje dobu schnutí.
---	--	---

STRUKTURNÍ POVRCH

Strukturního povrchu lze dosáhnout pomocí Selemix Direct Pro následujícím postupem:

1. Naneste první vrstvu 7-159 jako obvykle a ujistěte se, že tloušťka filmu je dostatečná pro zakrytí a ochranu podkladu.
2. Nechte odvětrat 30 minut při 20 °C
3. Smíchejte 7-159 Direct Pro s tužidlem 9-15X a ředidlem 1-159 v objemovém poměru 2,5:1:0-0,5. Více naředěná směs poskytne jemnější strukturu a méně naředěná směs poskytne hrubší strukturu.
4. Naneste vrstvu pomocí konvenční pistole tryska 1,8-2,5 mm při tlaku 0,1-0,3 baru. Nižší tlaky poskytnou hrubší texturu, vyšší tlaky jemnější texturu.
5. Nechte schnout při 20°C nebo před vysušením nechte 15 minut odvětrat.

ELASTICITA/PRUŽNOST NÁTĚRU

Přidání Flexible aditiva 6-115 do Selemix Direct Pro - zvýšení pružnosti nátěru

Selemix Direct Pro 7-159 se mísí v poměru 1000 : 20 hmotnostně s Flexible aditivem 6-115 (2 % hmotnosti)

Selemix Direct Pro pak natužte a naředte jako obvykle.

TECHNICKÉ ÚDAJE

	Konvenční aplikace	Airmix aplikace
Směs připravená k použití včetně ředidla		
VOC:	367-407 g/L	338-381 g/L
Sušina (hmotnostně):	63-70%	66-73%
Sušina (objemově):	55-60%	58-63%
Rozpouštědla (hmotnostně):	30-37%	27-34%
Hustota směsi:	1.11-1.24 Kg/L	1.12-1.25 Kg/L
Teoretické vydatnost při 100 mikronech DFT:	5.5-6.0 m ² /L	5.8-6.3 m ² /L
Teoretické vydatnost při 100 mikronech DFT:	4.4-5.4 m ² / Kg	4.6-5.6 m ² / Kg
Teoretické emise VOC na m ² při 100 mikronech DFT:	61-70 g per m ²	54-66 g per m ²
Lesk:	Vysoký lesk	Vysoký lesk

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
7-159/E3.75K	7-159	Pojivo Direct Pro High Gloss – vysoký lesk	3.75	Kg
7-159/E15K	7-159	Pojivo Direct Pro High Gloss – vysoký lesk	15	Kg
9-152/E1	9-152	Akrylátové tužidlo pomalé	1	Lt
9-152/E5	9-152	Akrylátové tužidlo pomalé	5	Lt
9-154/E1	9-154	Akrylátové tužidlo standardní	1	Lt
9-154/E5	9-154	Akrylátové tužidlo standardní	5	Lt
9-158/E1	9-158	Akrylátové tužidlo rychlé	1	Lt
9-158/E5	9-158	Akrylátové tužidlo rychlé	5	Lt
1-159/E5	1-159	Akrylátové ředidlo pomalé	5	Lt
1-160/E5	1-160	Akrylátové ředidlo standardní	5	Lt
6-115/E1	6-115	Flexible aditiv	1	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vymíní právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

Selemix Customer Service and Sales Group
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tel: 01449 771771