

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání:
BŘEZEN 2025

SELEMIX® DIRECT PRO POLOLESK 7-158 a 7-157

POPIS PRODUKTU

Selemix Direct Pro pololesk je univerzální 2-komponentní akrylátový bezzákladový lak s vysokým obsahem sušiny, který lze nanášet přímo na různé podklady bez nutnosti použití základního nátěru, což poskytuje velmi efektivní lakovací proces. Tvoří vysoce kvalitní pololesklý povrch s dobrou stálobarevností a UV stabilitou. Díky dobrým antikorozním vlastnostem je vhodný k povrchovým úpravám a ochraně strojů, zemědělských a stavebních zařízení a pro mnoho dalších aplikací v lehkém průmyslu.

PRODUKTY

- 7-158 *Selemix Direct Pro Semi-Gloss* - pojivo pro bílé odstíny
 7-157 *Selemix Direct Pro Semi-Gloss* - pojivo pro neutrální odstíny

Tužidla:

- 9-158 Akrylátové tužidlo rychlé
 9-154 Akrylátové tužidlo standardní
 9-152 Akrylátové tužidlo pomalé

Ředidla:

- 1-155 Akrylátové ředidlo
 1-156 Akrylátové ředidlo pomalé

Aditiva:

- 6-115 Flexible aditiv

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA



Ocel (tryskaná)

Tryskání dle ISO 8501-1 SA 2.5 s tryskaným profilem maximálně 40 µm Rz

Holá Ocel

Strojní broušení P80-120 a odmaštění



Galvanizovaná Ocel

Matování SCOTCHBRITE® a dmaštění

Hliník

Strojní broušení P240-320 a odmaštění

Lakované povrchy

Strojní broušení P240-320 a odmaštění

Selemix Epoxidové nebo
 Polyuretanové základy

Doba přelakování viz technické listy základů

GRP - sklolaminát

Strojní broušení P240-320 a odmaštění

Plasty
 (PA, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC)
 PP

Matování SCOTCHBRITE® a odmaštění, PP plasty musí být před lakováním ošetřeny plamenem

Nanášejte pouze na čistý a suchý povrch s teplotou nad rosným bodem, aby nedošlo ke kondenzaci. V uzavřených prostorách zajistěte během aplikace a schnutí dostatečné větrání.

PŘÍPRAVA SMĚSI – MÍCHACÍ POMĚRY

Před natužením barvu důkladě promíchejte a zkontrolujte odstín.

	Příprava	Konvenční aplikace	Airmix aplikace
	Hmotnostně: 7-157 / 7-158 Barva 9-15x Tužidlo 1-155 / 1-156 Ředidlo	1000 250 200 - 250	1000 250 50 - 150
	Objemově: 7-157/7-158 Barva 9-15x Tužidlo 1-155 / 1-156 Ředidlo	3 1 0.75 – 0.9 (25-30%)	3 1 0.2 – 0.6 (20-25%)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti směsi (při 20°C): Pracovní čas (při 20°C):	28-36 sekund DIN4 2.5-3 hodiny 1.5 hodiny	45-120 sekund DIN4 1.5-2 hodiny 1 hodina

PŘÍPRAVA SMĚSI PRO 2K PLURAL-MIX APLIKACI:

Pro aplikaci pomocí zařízení 2K Plural-Mix musí být barva předem naředěna ředidlem dle informací uvedených níže. Pro zařízení 2K Plural-Mix vždy používejte tužidlo 9-152.

	Příprava	2K Plural-Mix		
		Velmi vysoká vrstva	Vysoká vrstva	Standardní vrstva
	Hmotnostně: 7-157 / 7-158 barva + ředidlo 9-152 tužidlo	Barva+ředidlo 1000 + 50 250	Barva+ředidlo 1000 + 100 250	Barva+ředidlo 1000 + 150 250
	Objemově: 7-157 / 7-158 barva + ředidlo 9-152 tužidlo	Barva+ředidlo 3 + 0.2 1	Barva+ředidlo 3 + 0.4 1	Barva+ředidlo 3 + 0.6 1
	Viskozita při 20°C:	100-120 sekund DIN4	65-75 sekund DIN4	45-55 sekund DIN4

APLIKACE

	Aplikace	Konvenční aplikace	Airmix aplikace
	Nastavení stříkací pistole:	Tryska: Vrchní plnění: 1.8mm Spodní Plnění: 1.8-2.0mm Přetlaková nádoba: 1.2-1.4mm	Tryska: 09-11 0.23-0.28mm
	Tlak vzduchu: (viz informace výrobce stříkacích pistolí) Tlak kapaliny:	HVLP: 2 Bary Standard: 2.5-3 Bary N/A	2.5 Bary 100 Barů
	Počet vrstev:	2	2 (nebo 1 slabá + 1 plná)
	Odvětrání mezi vrstvami:	15 minut	15-20 minut (nebo 2 minuty pro 1 slabá + 1 plná)
	Schnutí:	Volně na vzduchu 8 hodin nebo 50°C na 30-45 minut	Volně na vzduchu 8 hodin nebo 50°C na 30-45 minut
	Odvětrání před sušením:	10-15 minut	10-15 minut
	Mokrý vrstva:	150-175 mikronů (2 x 75 - 100 µm)	150-175 mikronů (100 µm 1 slabá + 1 plná)
	Suchá vrstva:	90-110 mikronů	90-110 mikronů (70-80 µm 1 slabá + 1 plná)
	Poznámka – suchá vrstva	Pro dosažení suché vrstvy 120 mikronů (například pro tryskané povrchy) aplikujte jednu lehkou vrstvu a následně dvě plné vrstvy	

ČASY ZASYCHÁNÍ

 při 20°C	Proti prachu: Na dotyk: Pro maskování: Pro manipulaci: Zcela suchý:	20 minut (nebo 15 minut s rychlým tužidlem) 3 hodin (nebo 2 hodiny s rychlým tužidlem) 6 hodin (nebo 3 hodiny s rychlým tužidlem) 8 – 10 hodin (nebo 5-6 hodin s rychlým tužidlem) 1 den (nebo přes noc s rychlým tužidlem)
	Sušení:	30 minut při 50°C (s ohledem na tloušťku vrstvy)
	Přelakovatelnost:	Minimum: zcela suchý Maximum: 1 měsíc bez nutnosti matování
	Poznámka:	Nižší teplota nebo tloušťka vrstvy vyšší než 100µm prodlužuje dobu schnutí.

STRUKTURNÍ POVRCH

Strukturního povrchu lze dosáhnout pomocí barvy Selemix Direct Pro následujícím postupem:

1. Naneste první vrstvu 7-158/7-157 jako obvykle a ujistěte se, že tloušťka filmu je dostatečná pro zakrytí a ochranu podkladu.
2. Nechte odvětrat 30 minut při 20 °C
3. Smíchejte 7-158/7-157 Direct Pro s tužidlem 9-15X a ředidlem 1-155 v objemovém poměru 2,5:1:0-0,5
Více naředěná směs poskytne jemnější strukturu a méně naředěná směs poskytne hrubší strukturu.
4. Naneste vrstvu pomocí konvenční pistole tryska 1,8-2,5 mm při tlaku 0,1-0,3 baru
Nižší tlaky poskytnou hrubší texturu, vyšší tlaky jemnější texturu
5. Nechte schnout při 20°C nebo před vysušením nechte 15 minut odvětrat.

ELASTICITA/PRUŽNOST NÁTĚRU

Přidání Flexible aditiva 6-115 do Selemix Direct Pro - zvýšení pružnosti nátěru

Selemix Direct Pro 7-158/7-157 se mísí v poměru 1000 : 20 hmotnostně s Flexible aditivem 6-115 (2 % hmotnosti)
Barvu Selemix Direct Pro pak natužte a nařed'te jako obvykle.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Směs připravená k použití včetně ředidla	Konvenční aplikace	Airmix aplikace
VOC:	461-484 g/L	402-456 g/L
Sušina (hmotnostně):	56-61%	59-67%
Sušina (objemově):	47-49%	50-56%
Rozpouštědla (hmotnostně):	39-44%	33-41%
Hustota směsi:	1.10-1.17	1.11-1.20
Teoretické vydatnost při 100 mikronech DFT:	4.7-4.9 m ² /L	5.0-5.6 m ² /L
Teoretické vydatnost při 100 mikronech DFT:	4.0-4.5 m ² /Kg	4.2-5.0 m ² /Kg
Teoretické emise VOC na m ² při 100 mikronech DFT:	94-103 g/m ²	72-91 g/m ²
Lesk:	Polo-lesk	Polo-lesk

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
7-158/E18K	7-158	Pojivo Direct Pro Semi-Gloss – pojivo pro bílé odstíny	18	Kg
7-158/E4.5K	7-158	Pojivo Direct Pro Semi-Gloss – pojivo pro bílé odstíny	4.5	Kg
7-157/E15K	7-157	Pojivo Direct Pro Semi-Gloss – pojivo pro neutrální odstíny	15	Kg
7-157/E3.75K	7-157	Pojivo Direct Pro Semi-Gloss – pojivo pro neutrální odstíny	3.75	Kg
9-158/E1	9-158	Akrylátové tužidlo rychlé	1	Lt
9-158/E5	9-158	Akrylátové tužidlo rychlé	5	Lt
9-154/E1	9-154	Akrylátové tužidlo standardní	1	Lt
9-154/E5	9-154	Akrylátové tužidlo standardní	5	Lt
9-152/E1	9-152	Akrylátové tužidlo pomalé	1	Lt
9-152/E5	9-152	Akrylátové tužidlo pomalé	5	Lt
1-155/E5	1-155	Akrylátové ředidlo pomalé	5	Lt
1-156/E5	1-156	Akrylátové ředidlo standardní	5	Lt
6-115/E1	6-115	Flexible aditiv	1	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vymíní právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

Selemix Customer Service and Sales Group
 Needham Road
 Stowmarket, Suffolk
 IP14 2AD, England
 Tel: 01449 771771