

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání:
Červen 2021

SELEMIX® DIRECT PRO SATIN 7-156 a 7-155

POPIS PRODUKTU

Selemix Direct Pro Satin je univerzální 2-komponentní akrylátový bezzákladový lak s vysokým obsahem sušiny, který lze nanášet přímo na různé podklady bez nutnosti použití základního nátěru, což poskytuje velmi efektivní lakovací proces. Tvoří vysoce kvalitní saténový povrch s dobrou stálobarevností a UV stabilitou. Díky dobrým antikorozním vlastnostem je vhodný k povrchovým úpravám a ochraně strojů, zemědělských a stavebních zařízení a pro mnoho dalších aplikací v lehkém průmyslu.

PRODUKTY

- 7-156 *Selemix Direct Pro Satin* - pojivo pro bílé odstíny
 7-155 *Selemix Direct Pro Satin* - pojivo pro neutrální odstíny

Tužidla:

- 9-158 Akrylátové tužidlo rychlé
 9-154 Akrylátové tužidlo standardní
 9-152 Akrylátové tužidlo pomalé

Ředidla:

- 1-155 Akrylátové ředidlo
 1-156 Akrylátové ředidlo pomalé

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA



Ocel (tryskaná)	Tryskání dle ISO 8501-1 SA 2.5 s tryskaným profilem maximálně 40 µm Rz
Holá Ocel	Strojní broušení P80-120 a odmaštění
Galvanizovaná Ocel	Matování SCOTCHBRITE® a odmaštění
Hliník	Strojní broušení P240-320 a odmaštění
Lakované povrchy	Strojní broušení P240-320 a odmaštění
<i>Selemix</i> Epoxidové nebo Polyuretanové základy	Doba přelakování viz technické listy základů
Nanášejte pouze na čistý a suchý povrch s teplotou nad rosným bodem, aby nedošlo ke kondenzaci. V uzavřených prostorách zajistěte během aplikace a schnutí dostatečné větrání.	

PŘÍPRAVA SMĚSI – MÍCHACÍ POMĚRY

Před natužením barvu důkladě promíchejte a zkontrolujte odstín.

	Příprava	Konvenční aplikace	Airmix aplikace
	Hmotnostně: 7-155/7-156 Barva 9-15x Tužidlo 1-155 / 1-156 Ředidlo	1000 250 200 - 250	1000 250 150 - 200
	Objemově: 7-155/7-156 Barva 9-15x Tužidlo 1-155 / 1-156 Ředidlo	3 1 0.75 – 0.9 (25-30%)	3 1 0.6 – 0.75 (20-25%)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti směsi (při 20°C): Pracovní čas (při 20°C)	28-36 sekund DIN4 1.5-2 hodiny 1.5 hodiny	36-45 sekund DIN4 1.5-2 hodiny 1 hodina

APLIKACE PLURAL MIX ZAŘÍZENÍM:

Předředěná barva dle informací níže - použití se zařízením plural mix pro míchání s tužidlem.
 Použijte tužidlo 9-152.

	Příprava	Plural Mix		
		Velmi silná vrstva	Silná vrstva	Standardní vrstva
	Hmotnostně: 7-155 / 7-156 Barva + Ředidlo	1000 + 50 Předředěno	1000 + 100 Předředěno	1000 + 150 Předředěno
	9-152 Tužidlo	250	250	250
	Objemově: 7-155/7-156 Barva + Ředidlo	3 + 0.2 Ředidlo	3 + 0.4 Ředidlo	3 + 0.6 Ředidlo
	9-152 Tužidlo	1	1	1
	Viskozita (při 20°C):	100-120 sekund DIN4	65-75 sekund DIN4	45-55 sekund DIN4

APLIKACE

	Aplikace	Konvenční aplikace	Airmix aplikace
	Nastavení stříkací pistole:	Tryska: Vrchní plnění: 1.8mm Spodní Plnění: 1.8-2.0mm Přetlaková nádoba: 1.2-1.4mm	Tryska: 09-11 0.23-0.28mm
	Tlak vzduchu: (viz informace výrobce stříkacích pistolí) Tlak kapaliny:	HVLP: 2 Bary Standard: 2.5-3 Bary	2.5 Baru 100 Barů
	Počet vrstev: Odvětrání mezi vrstvami:	2 15 minut	2 (nebo 1 slabá + 1 plná) 15-20 minut (nebo 2 minuty pro 1 slabá + 1 plná)
	Schnutí:	Volně na vzduchu nebo při 50°C na 30-45 minut	Volně na vzduchu nebo při 50°C na 30-45 minut
	Odvětrání před sušením:	10-15 minut	10-15 minut
	Mokrý vrstva:	150-175 mikrometrů (2 x 75 - 100 µm)	150-175 mikrometrů (100 µm 1 slabá + 1 plná)
	Suchá vrstva:	90-110 mikrometrů	90-110 mikrometrů (70-80 µm 1 slabá + 1 plná)

ČASY ZASYCHÁNÍ

 při 20°C	Proti prachu:	20 minut (nebo 15 minut s rychlým tužidlem)
	Na dotyk:	3 hodiny (nebo 2 hodiny s rychlým tužidlem)
	Pro maskování:	6 hodin (nebo 3 hodiny s rychlým tužidlem)
	Pro manipulaci:	8 – 10 hodin (nebo 5-6 hodin s rychlým tužidlem)
	Zcela suchý:	1 den (nebo přes noc s rychlým tužidlem)
	Sušení:	30 minut při 50°C (s ohledem na tloušťku vrstvy)
	Přelakovatelnost:	Minimum: zcela suchý Maximum: 1 měsíc bez nutnosti matování
	Poznámka:	Nižší teplota nebo tloušťka vrstvy vyšší než 100µm prodlužuje dobu schnutí.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Pro směs připravenou k použití včetně ředidla	Konvenční aplikace	Airmix a plural mix aplikace
VOC:	462-483 g/L	404-470 g/L
Sušina (hmotnostně):	56-61%	58-67%
Sušina (objemově):	47-49%	48-56%
Rozpouštědla (hmotnostně):	39-44%	33-42%
Hustota (RFU):	1.10-1.18	1.11-1.21
Teoretická vydatnost (100µm)::	4.7-4.9 m²/L	4.8-5.6 m²/L
Lesk:	Saténový	Saténový

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
7-156/E18K	7-156	Pojivo Direct Pro Satin – pojivo pro bílé odstíny	18	Kg
7-156/E4.5K	7-156	Pojivo Direct Pro Satin – pojivo pro bílé odstíny	4.5	Kg
7-155/E15K	7-155	Pojivo Direct Pro Satin – pojivo pro neutrální odstíny	15	Kg
7-155/E3.75K	7-155	Pojivo Direct Pro Satin – pojivo pro neutrální odstíny	3.75	Kg
9-158/E1	9-158	Akrylátové tužidlo rychlé	1	Lt
9-158/E5	9-158	Akrylátové tužidlo rychlé	5	Lt
9-154/E1	9-154	Akrylátové tužidlo standardní	1	Lt
9-154/E5	9-154	Akrylátové tužidlo standardní	5	Lt
9-152/E1	9-152	Akrylátové tužidlo pomalé	1	Lt
9-152/E5	9-152	Akrylátové tužidlo pomalé	5	Lt
1-155/E5	1-155	Akrylátové ředidlo pomalé	5	Lt
1-156/E5	1-156	Akrylátové ředidlo standardní	5	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vymíní právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

Selemix Customer Service and Sales Group
 Needham Road
 Stowmarket, Suffolk
 IP14 2AD, England Tel: 01449 771771