

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání:
Listopad 2022

SELEMIX® DIRECT PRO MAT 7-151

POPIS PRODUKTU

Selemix Direct Pro mat je univerzální 2-komponentní akrylátový bezzákladový lak s vysokým obsahem sušiny, který lze nanášet přímo na různé podklady bez nutnosti použití základního nátěru, což poskytuje velmi efektivní lakovací proces. Tvoří vysoce kvalitní matný povrch s dobrou stálobarevností a UV stabilitou. Díky dobrým antikorozním vlastnostem je vhodný k povrchovým úpravám a ochraně strojů, zemědělských a stavebních zařízení pro mnoho dalších aplikací v lehkém průmyslu.

PRODUKTY

7-151 *Selemix Direct Pro Matt* – všechny odstíny

Tužidla:

9-158 Akrylátové tužidlo rychlé
 9-154 Akrylátové tužidlo standardní
 9-152 Akrylátové tužidlo pomalé

Ředidla:

1-155 Akrylátové ředidlo
 1-156 Akrylátové ředidlo pomalé

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA



Ocel (tryskaná)

Tryskání dle ISO 8501-1 SA 2.5 s tryskaným profilem maximálně 40 µm Rz

Holá Ocel

Strojní broušení P80-120 a odmaštění



Galvanizovaná Ocel

Matování SCOTCHBRITE® a odmaštění

Hliník

Strojní broušení P240-320 a odmaštění

Lakované povrchy

Strojní broušení P240-320 a odmaštění

Selemix Epoxidové nebo Polyuretanové základy

Doba přelakování viz technické listy základů

Nanášejte pouze na čistý a suchý povrch s teplotou nad rosným bodem, aby nedošlo ke kondenzaci. V uzavřených prostorách zajistěte během aplikace a schnutí dostatečné větrání.

PŘÍPRAVA SMĚSI – MÍCHACÍ POMĚRY

Před natužením barvu důkladně promíchejte a zkontrolujte odstín.

	Příprava	Konvenční aplikace	Airmix aplikace (1 slabá + 1 plná vrstva)	Airmix aplikace (2 plné vrstvy)
	Hmotnostně: 7-151 Barva 9-15x Tužidlo 1-155 / 1-156 Ředidlo	1000 250 100 - 150	1000 250 20 - 40	1000 250 40 - 60
	Objemově: 7-151 Barva 9-15x Tužidlo 1-155 / 1-156 Ředidlo	3 1 0.4 – 0.6 (13-20%)	3 1 0.1 – 0.15 (3-5%)	3 1 0.15 – 0.25 (5-8%)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti směsi (při 20°C): Pracovní čas (při 20°C)	28-36 sekund DIN4 1.5-2 hodiny 1.5 hodiny	50-55 sekund DIN4 1.5-2 hodiny 1 hodina	45-50 sekund DIN4 1.5-2 hodiny 1 hodina

APLIKACE PLURAL MIX ZAŘÍZENÍM:

Předředená barva dle informací níže - použití se zařízením plural mix pro míchání s tužidlem.
Použijte tužidlo 9-152.

	Příprava	Plural Mix	
		1 slabá + 1 plná vrstva	2 plné vrstvy
	Hmotnostně: 7-151 Barva + Ředidlo 1-15X 9-152 Tužidlo	1000 + 20 Předředěno 250	1000 + 50 Předředěno 250
	Objemově: 7-151 Barva + Ředidlo 1-15X 9-152 Tužidlo	3 + 0.1 Ředidlo Předředěno 1	3 + 0.25 Ředidlo Předředěno 1
	Viskozita (při 20°C):	50-55 sekund DIN4	45-50 sekund DIN4

APLIKACE

	Aplikace	Konvenční aplikace	Airmix aplikace
	Nastavení stříkací pistole:	Tryska: Vrchní plnění: 1.8mm Spodní Plnění: 1.8-2.0mm Přetlaková nádobka: 1.2-1.4mm	Tryska: 09-11 0.23-0.28mm
	Tlak vzduchu: (viz informace výrobce stříkacích pistolí) Tlak kapaliny:	HVLP: 2 Bary Standard: 2.5-3 Bary	2.5 Baru 100 Barů
	Počet vrstev: Odvětrání mezi vrstvami:	2 15 minut	2 (nebo 1 slabá + 1 plná) 15-20 minut (nebo 2 minuty pro 1 slabá + 1 plná)
	Schnutí:	Volně na vzduchu nebo při 50°C na 30-45 minut	Volně na vzduchu nebo při 50°C na 30-45 minut
	Odvětrání před sušením:	10-15 minut	10-15 minut
	Mokrā vrstva:	150-175 mikrometrů (2 x 75 - 100 μm)	150-175 mikrometrů (100 μm 1 slabá + 1 plná)
	Suchā vrstva:	90-110 mikrometrů	90-110 mikrometrů (70-80 μm 1 slabá + 1 plná)
	Poznámka k tloušťce filmu:	V případě požadavku na dosažení DFT 120μm (např. Na tryskaném povrchu) aplikujte 1 slabou vrstvu a následně 2 plné.	

ČASY ZASYCHÁNÍ

 při 20°C	Proti prachu: Na dotyk: Pro maskování: Pro manipulaci: Zcela suchý:	20 minut (nebo 15 minut s rychlým tužidlem) 3 hodiny (nebo 2 hodiny s rychlým tužidlem) 6 hodin (nebo 3 hodiny s rychlým tužidlem) 8 – 10 hodin (nebo 5-6 hodin s rychlým tužidlem) 1 den (nebo přes noc s rychlým tužidlem)
	Sušení:	30 minut při 50°C (s ohledem na tloušťku vrstvy)
	Přelakovatelnost:	Minimum: zcela suchý Maximum: 1 měsíc bez nutnosti broušení
	Poznámka:	Nižší teplota nebo tloušťka vrstvy vyšší než 100μm prodlužuje dobu schnutí.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Pro směs připravenou k použití včetně ředidla	Konvenční aplikace	Airmix a plural mix aplikace
VOC:	437-479 g/L	420-443 g/L
Sušina (hmotnostně):	55-62%	59-65%
Sušina (objemově):	47-50%	51-54%
Rozpouštědla (hmotnostně):	38-45%	35-41%
Hustota (RFU):	1.07-1.18	1.08-1.20
Teoretická vydatnost (100µm):	4.7-5.0 m ² /L	5.1-5.4 m ² /L
Teoretický obsah těkavých látek (100µm):	91-102 g/m ²	78-87 g/m ²
Lesk:	Matný	Matný

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
7-151/E18K	7-151	Pojivo Direct Pro Matt – pojivo pro bílé odstíny	18	Kg
7-151/E3.75K	7-151	Pojivo Direct Pro Matt – pojivo pro neutrální odstíny	3.75	Kg
9-158/E1	9-158	Akrylátové tužidlo rychlé	1	Lt
9-158/E5	9-158	Akrylátové tužidlo rychlé	5	Lt
9-154/E1	9-154	Akrylátové tužidlo standardní	1	Lt
9-154/E5	9-154	Akrylátové tužidlo standardní	5	Lt
9-152/E1	9-152	Akrylátové tužidlo pomalé	1	Lt
9-152/E5	9-152	Akrylátové tužidlo pomalé	5	Lt
1-155/E5	1-155	Akrylátové ředidlo pomalé	5	Lt
1-156/E5	1-156	Akrylátové ředidlo standardní	5	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vyměňuje právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

Selemix Customer Service and Sales Group
 Needham Road
 Stowmarket, Suffolk IP14 2AD, England Tel: 01449 771771