

1A007

POJIVO B/691 2K LESK

TECHNICKÝ LIST

Vydání 20/10/2022 Verze 00

POPIS

2K akrylátový lak, vytvrzovaný alifatickými izokyanáty, speciálně navržený pro dosažení metalických, perleťových, eloxovaných/pozinkovaných povrchových efektů. Vyznačuje se vysokou tvrdostí povrchu a odolností proti poškrábání. Proto se doporučuje v případech, kdy je potřeba zajistit velmi kvalitní povrch s vysokou odolností po dlouhou dobu nebo když je požadován dvouvrstvý nátěr nejvyšší kvality.

Lze jej použít přímo na: železné/neželezné kovy, galvanické povlaky, plasty včetně polystyrenu (kromě PP), sklo*, keramiku*, beton* (*s příměsí 0x001).

Upozornění: Kovový povrch určený k lakování očistěte a odmastěte, přičemž dbejte na úplné odstranění rzi a dalších nečistot.

Plasty: povrch důkladně očistěte a odstraňte veškeré separační prostředky.

Poznámka: vzhledem k variabilitě složení různých typů podkladů je před komerčním použitím potřeba provést předběžnou zkoušku nátěru.

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Vysoká tvrdost povrchu
- Vysoká odolnost proti poškrábání a otěru
- Vysoká odolnost vůči rozpouštědlům
- Vynikající doba schnutí
- Vynikající rozliv
- Vynikající UV odolnost
- Vynikající odolnost proti povětrnostním vlivům
- Vynikající odolnost proti křídování
- Vysoká odolnost vůči alkáliím, kyselinám, vodě a čisticím prostředkům pro použití v domácnosti nebo v průmyslu
- Dobrá odolnost proti korozi v kombinaci s antikorozními základy

Vlastnosti

Lesk		Lesk úhel 60°	Lesk >90%
Adheze		V rozmezí GT 0 ÷ 5	GT 0 ÷ 1

Charakteristiky nátěru

Počet komponentů			2
Specifická hmotnost		kg/lt	0,993
Viskozita DIN 4 (20°C)		sek	90 ÷ 120
Sušina hmotnostně		% hmotnostní	37,5 ÷ 40,5
Teplota skladování / doba skladování		+5°C / +35°C	12 měsíců

Návod k použití

Barva 1A007		% hmotnosti	100
Tužidlo 7PN06 Tužidlo pro PA (polyamid) plasty 7PN20		% hmotnosti % hmotnosti	25 25
Přísada do skla, cementu, keramiky 0X001 PŘÍSADA B/485		% hmotnosti barvy	3
Ředidlo 8P001		% hmotnosti	30
Viskozita směsi DIN4 (20°C)		sek	14 ÷ 18
Zpracovatelnost směsi při 20°C		hodiny	cca 4
Tloušťka suchého filmu DFT		μm	15 ÷ 25
Teoretická vydatnost při 20 μm DFT		m ² /kg	6 ÷ 12

Upozornění: Teoretická vydatnost se liší v závislosti na technice aplikace, odstínu, tvaru lakovaného předmětu a dosažené tloušťce nátěru.

Postup aplikace		
Aplikace	Konvenční/elektrostatická aplikace	
Tryska	mm	1,1 až 1,4
Tlak vzduchu	bar	2,0 až 3,0
Odvětrání při 20°C 60% relativní vlhkost	min.	10
Zasychání na vzduchu 20°C 60% relativní vlhkost	Proti prachu (min.)	10 ÷ 20
	Suchý na dotek (hod.)	2
	Zcela suchý (hod.)	18 ÷ 24*
Přelakování	hod.	minimálně 2
Sušení při teplotě 70-100°C**	min.	30

* postupem času dochází k vyžrávání, čímž se zvyšuje tvrdost povrchu.

** sušit lze delší dobu při nižších teplotách, přičemž je třeba zohlednit i typ podkladu (např. plasty). Doporučuje se NEPŘEKRAČOVAT teplotu 140°C nebo v případě plastů bod měknutí.

Upozornění: časy a teploty se vztahují k teplotě lakovaného povrchu

Upozornění: Tento technický list ruší a nahrazuje všechny předchozí technické listy se stejným kódem výrobku: řiďte se popisy a pokyny k použití uvedenými v technickém listu. Údaje, specifikace, návody k použití a doporučení uvedené v tomto technickém listu se vztahují výhradně k výsledkům zkoušek provedených za kontrolovaných a popsaných podmínek. Použití za jiných podmínek by měl ověřit pouze kupující a/nebo uživatel. Výrobce a/nebo prodejce nenese žádnou odpovědnost a kupující a/nebo uživatel se vzdává veškerých práv na náhradu škody, zranění, nedbalosti a přímých nebo nepřímých následných ztrát způsobených nesprávným použitím výrobků v souladu s technickými listy nebo jiným způsobem. Technické listy se mohou změnit bez předchozího upozornění a jejich platnost je omezena na dobu 3 (tří) let od data vydání.

INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA - I.C.R. S.p.A. Společnost s jedním vlastníkem pod vedením a koordinací společnosti PPG Industries Inc.

www.icrsprint.it | e-mail: icr@icrsprint.it | San Martino in Strada (LO) Itálie +39 0371 47531 | Reggio Emilia Itálie +39 0522 517803



INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA

Special Coatings