

Amercoat 90 S

modifikovaná epoxidová nátěrová hmota
s vysokou účinností

Údaje o výrobku/ Instrukce pro aplikaci

- Nátěrová hmota s vysokým obsahem pevných látek je určena pro nátěry nádrží a potrubí.
- Odolná vůči širokému rozsahu chemikálií, rozpouštědel a ropných derivátů.
- Schválení pro styk se sypkými potravinami, pivem a vínem.
- Odolnost vůči stálému ponoru ve vodě do 60°C.
- Odolnost vůči suchému teplu do 204°C.

TYPICKÉ POUŽITÍ

Amercoat 90 S vytváří vynikající ochranu pro předem upravenou ocel a beton vystaveným ponoru, postřiku, polití a výparům chemikálií a povětrnostním vlivům. Jako nátěrová hmota pro nádrže vyžaduje k ochraně povrchu před ponorem dva nátěry bez základního nátěru. Vhodný pro nádrže lodí, silniční vozidla, silniční cisterny a stabilizované zásobníkové nádrže, rovněž na ocelové povrchy vystavené ponoru nebo postřiku demineralizovanou vodou, deionizovanou, sladkou, mořskou nebo pitnou vodou. Jako nátěr určený hlavně pro nádrže je Amercoat 90 S odolný proti širokému rozsahu rozpouštědel, paliv, petrolejových produktů, nekyselých vodních roztoků a žíravin.

SCHVÁLENÍ A OSVĚDČENÍ

Amercoat 90 S má osvědčení hlavního hygienika pro styk se sypkými potravinami, pivem a vínem.

CHEMICKÁ ODOLNOST

Specifické případy aplikace Amercoat 90 S vždy řešte po poradě se zástupcem Spectrum Franěk.

FYZIKÁLNÍ ÚDAJE

Vzhled povrchu nátěru.....	matový
Barevný odstín.....	bílý, perlově šedý
Povrch, na který lze aplikovat.....	otryskaná ocel, beton
Počet složek.....	2
Poměr míchání (objemově)	
pryskyřice.....	2 díly
tužidlo.....	1 díl
Obsah pevných látek.....	58%
Obsah těkavých látek (VOC)..	348 g/l
Vytvrzení.....	odpařením rozpouštědla a chem. reakcí mezi složkami
Doporučená tloušťka suché vrstvy.....	150 µm na 1 vrstvu
Počet vrstev.....	2
Teoretická vydatnost.....	3,9 m ² /l při 150 µm
<i>Uvažujte s aplikačními ztrátami, nerovností povrchu apod.</i>	
Měrná hmotnost směsi.....	1,38 kg/l
Teplotní odolnost.....	
- suché teplo	204°C
- mokré teplo	60°C
Ředidlo.....	Thinner 21-06
Čistič.....	Thinner 90-58

Amercoat 90 S

OPRAVY

Mírně otryskejte nebo očistěte na holý povrch podle požadavků na předupravený povrch. Upravte hrany neporušeného nátěru. Odstraňte prach a nečistoty před opakovaným nátěrem.

Amercoat 90 S lze aplikovat vysokotlakým nebo vzduchovým stříkáním, štětcem nebo válečkem.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI

při 21 °C	4 hodiny
-----------	----------

DOBA SCHNUTÍ PŘI 20 °C

úplně nelepivý	16 hodin
pro další nátěr (min.)	24 hodin
pro další nátěr (max.)	12 dní
před ponořením	7 dní

Doba zpracovatelnosti, doby schnutí a vytvrzení, maximální doba pro další nátěr závisí na teplotě, tloušťce naneseného filmu, větrání a dalších klimatických podmínkách.

POMĚR MÍSENÍ (OBJEM.)

pryskyřice	:	tužidlo
2	:	1

ŘEDIDLO.....	Thinner 21-06
ČISTIČ.....	Thinner 90-58

MĚRNÁ HMOTNOST SMĚSI

1,38 kg/l

BALENÍ

- pryskyřice 13,3 l ve 20 l plechovce
- tužidlo 6,7 l v 10 l plechovce

ORIENTAČNÍ HMOTNOST PRO PŘEPRAVU

- pryskyřice 21 kg
- tužidlo 10 kg

SKLADOVÁNÍ

2 roky od data expedice při skladování ve vnitřních prostorách, v neotevřeném originálním obalu při teplotě 5 - 40 °C

Amercoat 90 S

PŘÍPRAVA POVRCHU

Kvalita ochranného nátěru je zásadně závislá na kvalitě přípravy povrchu. Natíraný povrch musí být před aplikací zbaven všech nečistot, solí a mastnot.

OCEL - v ponoru - otryskejte na stupeň Sa 3 ISO 8501-1 nebo SSPC 5.

POZNÁMKA: Otryskejte na profil 40-75 µm, překontrolujte např. přístrojem Keane Tator Surface Profile Comparator. Odstraňte z povrchu zbytky abraziva a prach.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ

Naneste Amercoat 90S co možno nejdříve po přípravě povrchu, aby se předešlo jakémukoliv znečištění. Nenechávejte otryskanou ocel nenatřenou. V případě znečištění odstraňte nečistoty. Je - li to zapotřebí, otryskejte ocel místně. Očištění ředidlem není postačující.

BETON – očistěte povrch betonu a zdiva od nečistot a cizích látek. Otryskejte abrazivem nebo naleptejte kyselinou. Hmotou Nu-Klad 114 vyplňte malé otvory nebo dutiny před nanesením nátěru Amercoat 90 S. Jestliže byla plocha betonu před tím již natřena nebo je zapotřebí speciální opravný nátěr pro rozdrčený beton, obraťte se na zástupce firmy Spectrum Franěk.

POZNÁMKA – Nepoužívejte rozpouštědla, která by narušila strukturu betonu a zdiva nebo složky vytvrzující beton. Pokud již byly použity, řešte problém se zástupcem firmy Spectrum Franěk.

PODMÍNKY PRO APLIKACI

Teplota vzduchu.....	10 – 43 °C
Teplota povrchu.....	10 – 50 °C
Teplota materiálu.....	10 – 40 °C

Doporučená teplota povrchu 3 °C nad rosným bodem, aby nedošlo ke kondenzaci vlhkosti.

ZAŘÍZENÍ PRO NANÁŠENÍ

K získání optimální stříkací charakteristiky je někdy zapotřebí seřídit tlak nebo upravit velikost trysky.

VYSOKOTLAKÉ STRÍKÁNÍ - standardní vysokotlaké stříkací zařízení s převodovým poměrem 28:1 nebo vyšším a průměrem trysky 0,43 – 0,58 mm (0,017 – 0,023 palce).

VZDUCHOVÉ STRÍKÁNÍ - standardní průmyslové zařízení. Doporučují se oddělené regulátory tlaku vzduchu a kapaliny a mechanické míchadlo. Do hlavního přívodního potrubí namontujte odlučovač vody a oleje.

MÍCHADLO S POHONEM - míchadlo mechanického typu poháněné vzduchem nebo elektromotorem v nevýbušném provedení.

PRACOVNÍ POSTUP

Amercoat 90S je balen ve správném směšovací poměru.

Pryskyřice.....	13,3 l ve 20 l plechovce
Tužidlo.....	6,7 l v 10 l plechovce

1. Propláchněte zařízení ředidlem Thinner 90-58
2. Rozmíchejte samostatně obě složky, tj. roztok pryskyřice a roztok tvrdidla pomocí míchadla s pohonem, aby se dosáhlo rovnoměrné konzistence.
3. Přidejte roztok tužidla do roztoku pryskyřice a pokračujte ještě 5 min. v míchání.

POZNÁMKA - doba zpracovatelnosti směsi je omezena a vyšší teplotou se zkracuje, nemíchejte více materiálu, než můžete zpracovat během 4 hodin při 21 °C.

4. Pro vzduchové stříkání ředte jen tolik, kolik je zapotřebí z důvodů zpracovatelnosti max. však o 10 % objem. ředidlem Thinner 21-06. Pro vysokotlaké stříkání není zpravidla ředění zapotřebí vůbec.
5. Míchejte i během nanášení, abyste udrželi stejnou konzistenci materiálu. Nanášejte rovnoměrnou vrstvu v rovnoběžných pásech s překrytím 50 %, zabráníte tím vzniku holých míst, pórů a důlků.
6. Dvakrát přetřete všechny sváry, drsná místa, ostré hrany, rohy, nýty, šrouby apod.
7. Nanesením mokré vrstvy o tloušťce 260 µm vytvoříte doporučenou vrstvu suché vrstvy 150 µm. Celková tloušťka suché vrstvy nesmí překročit 450 µm a nesmí být menší než 250 µm (ve dvou vrstvách).
8. Překontrolujte tloušťku suché vrstvy nedestruktivním způsobem přístrojem na měření suché vrstvy jako je Mikrotest nebo Elcometr. Je - li tloušťka menší než je požadováno, naneste podle potřeby další materiál.
9. Při stříkání mohou vzniknout malá poškození nátěru holá místa nebo póry. Opravy proveďte štětcem. Větší plochy přestříkejte.
10. Pokud je zapotřebí nátěr bez pórů, zkontrolujte celistvost suchého, ale ještě nevytvrzeného nátěru detektorem na měření volných míst nedestruktivním způsobem jako např. Tinker-Rasor model M1. Přetřete znovu místa, která to vyžadují.



Amercoat 90 S

11. V uzavřených prostorách zajistěte větrání čerstvým vzduchem v průběhu nanášení a sušení tak dlouho, dokud se všechna rozpouštědla nevyparí. Teplota a vlhkost větraného vzduchu musí být taková, aby nedocházelo ke kondenzaci vlhkosti na povrchu.

12. Vyčistěte celé zařízení čističem Thinner 90-58 ihned po skončení prací nejpozději na konci pracovní směny. Zůstane-li Amercoat 90S ve stříkacím zařízení, ztvdne, ucpe a znehodnotí zařízení.

DOBA SCHNUTÍ A VYTVRZOVÁNÍ

	10 °C	20 °C	30 °C
Úplně nelepivý	32 hodin	16 hodin	10 hodin
pro úplný provoz	14 dní	7 dní	4 dny
pro další nátěr (min.)	48 hodin	24 hodin	16 hodin
pro další nátěr (max.)	15 dní	12 dní	10 dní

BEZPEČNOSTNÍ A HYGIENICKÉ PODMÍNKY

Výrobek je hořlavý, a proto, aby nedošlo k výbuchu, vzniku požáru nebo poškození zdraví, dodržujte následující pokyny:

1. Nádoby s barvou udržíte uzavřené a nevystavujte je vysoké teplotě.
2. Po dobu aplikace a schnutí zajistěte dostatečné větrání spolu s přívodem čerstvého vzduchu.
3. Při práci používejte ochranné masky nebo masky s přívodem čerstvého vzduchu a nářadí v nevybušném provedení.
4. Na pracovišti zamezte používání otevřeného ohně zdroje jiskření, v aplikačních prostorách nesvařujte a nekuřte. Zamezte vzniku elektrostatického náboje.
5. Barvu nevylévejte do kanálů.

Tento technický list není doslovným překladem originálu. Údaje v něm obsažené jsou postačující ke správné přípravě, aplikaci a úschově dané nátěrové hmoty. V případě nejasností či potíží při práci s touto nátěrovou hmotou se obraťte na zástupce firmy PPG v ČR – Spectrum Franěk s.r.o.



Janovská 4
466 05 Jablonec n/N
Czech Republic
Tel. +420 483 36 86 11
Fax. +420 483 36 86 88
E-mail: spectrum@spectrum-franek.cz